

# Safety and Comfort Seguridad y Comodidad

**Boston Emergency Medical Services responded to 471 East Boston crashes between 2016 and 2018. Four crashes were fatal. In May 2019, another fatal crash occurred on Bennington Street.**

Los Servicios Médicos de Emergencia de Boston (Boston Emergency Medical Services) respondieron a 471 accidentes en East Boston entre 2016 y 2018. Cuatro de ellos fueron fatales. En mayo de 2019, otro accidente fatal ocurrió en Bennington Street.

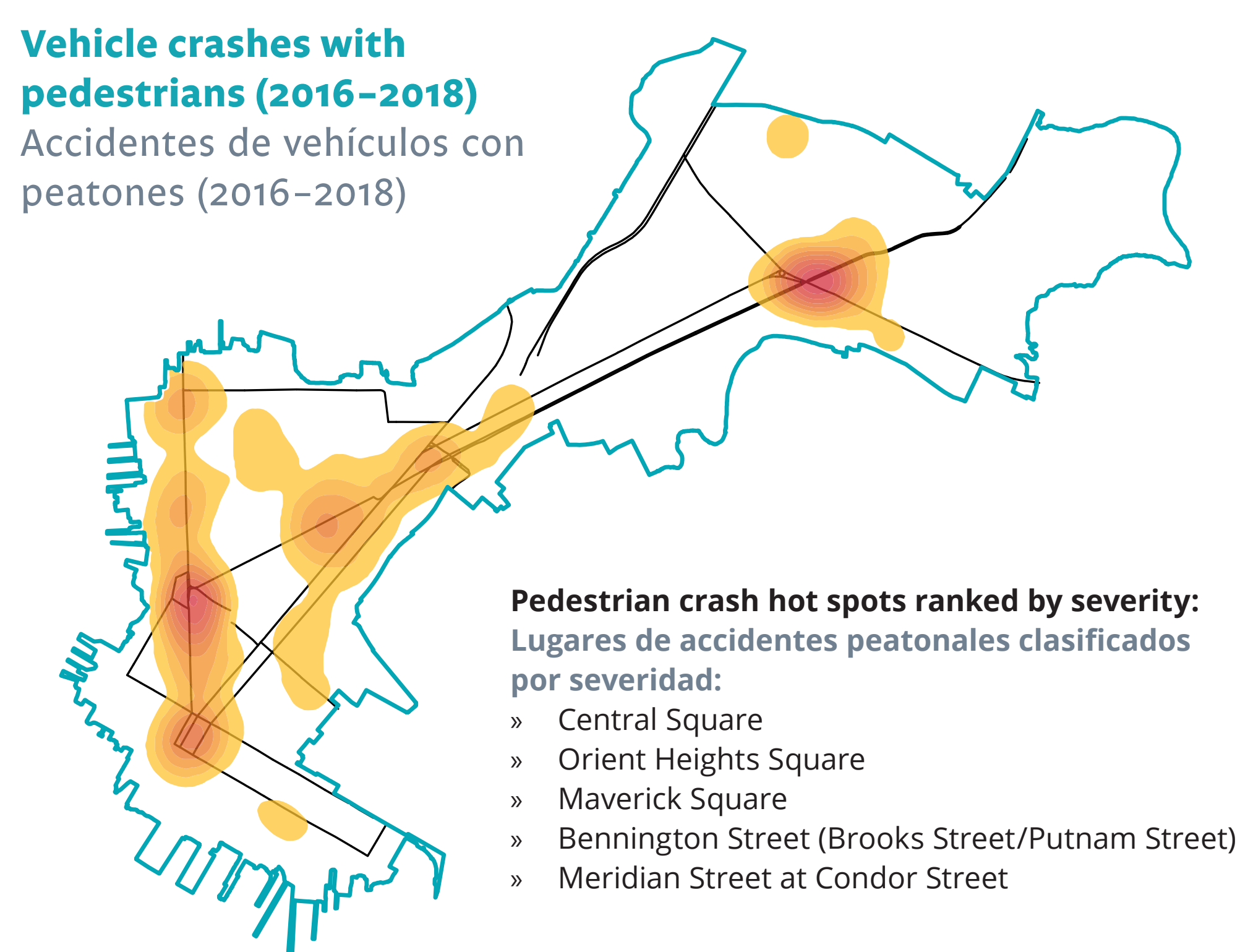
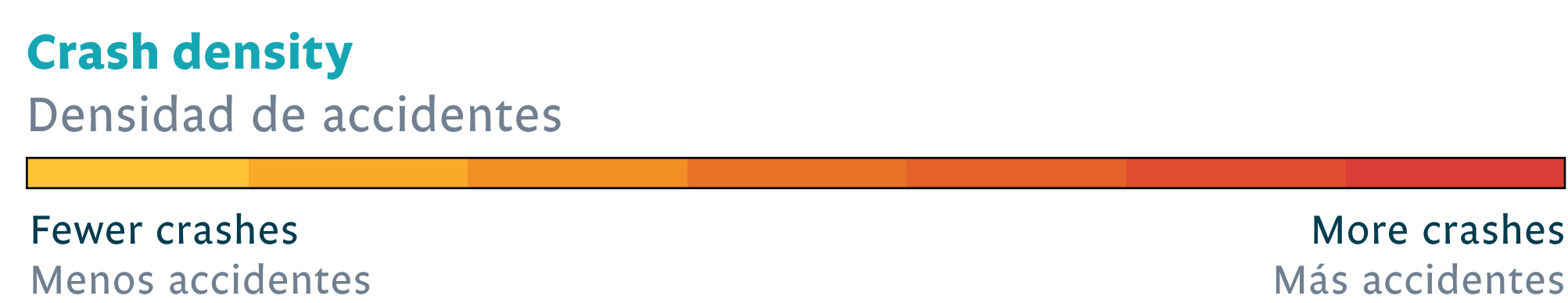
## Crash hot spots share common features: arterial streets, irregular intersections, and high activity areas.

Los lugares de muchos accidentes comparten características comunes: Calles arteriales, intersecciones irregulares y zonas de mucha actividad.

- » The **top five** crash hot spots across all travel modes (in order of most severe) included Central Square, Route 1A at Curtis Street, Orient Heights Square, Meridian Street at Condor Street, and Day Square. (Central Square was under construction during the 2016–2018 data period.)
- » **72 percent** of East Boston crashes occurred on an arterial street, but arterial streets make up **34 percent** of the street network.
- » **Ten percent** of crashes occurred within one block of a Blue Line station, but **20 percent** of crashes involving a person walking occurred near a Blue Line station.
- » **Speeding** was the most reported safety concern in East Boston, according to the City's Vision Zero Public Concern Map.
- » Los **cinco principales** lugares de muchos accidentes en todos los modos de transporte (en orden de mayor severidad) incluyeron Central Square, Route 1A en Curtis Street, Orient Heights Square, Meridian Street en Condor Street y Day Square. (Central Square estuvo en construcción durante el período de los datos de 2016 a 2018).
- » Un **72 por ciento** de los accidentes en East Boston ocurrieron en una calle arterial, pero las calles arteriales son un **34 por ciento** de la red de calles.
- » Un **diez por ciento** de los accidentes ocurrieron dentro de una cuadra de una estación de la Blue Line, pero un **20 por ciento** de los accidentes que incluyeron a una persona caminando ocurrieron cerca de una estación de la Blue Line.
- » El **exceso de velocidad** fue la preocupación de seguridad más reportada en East Boston, según el Mapa de Preocupaciones Públicas de la Visión Cero de la Municipalidad.

## Crash density in East Boston vary by travel mode.

La densidad de accidentes en East Boston varía según el modo de transporte.



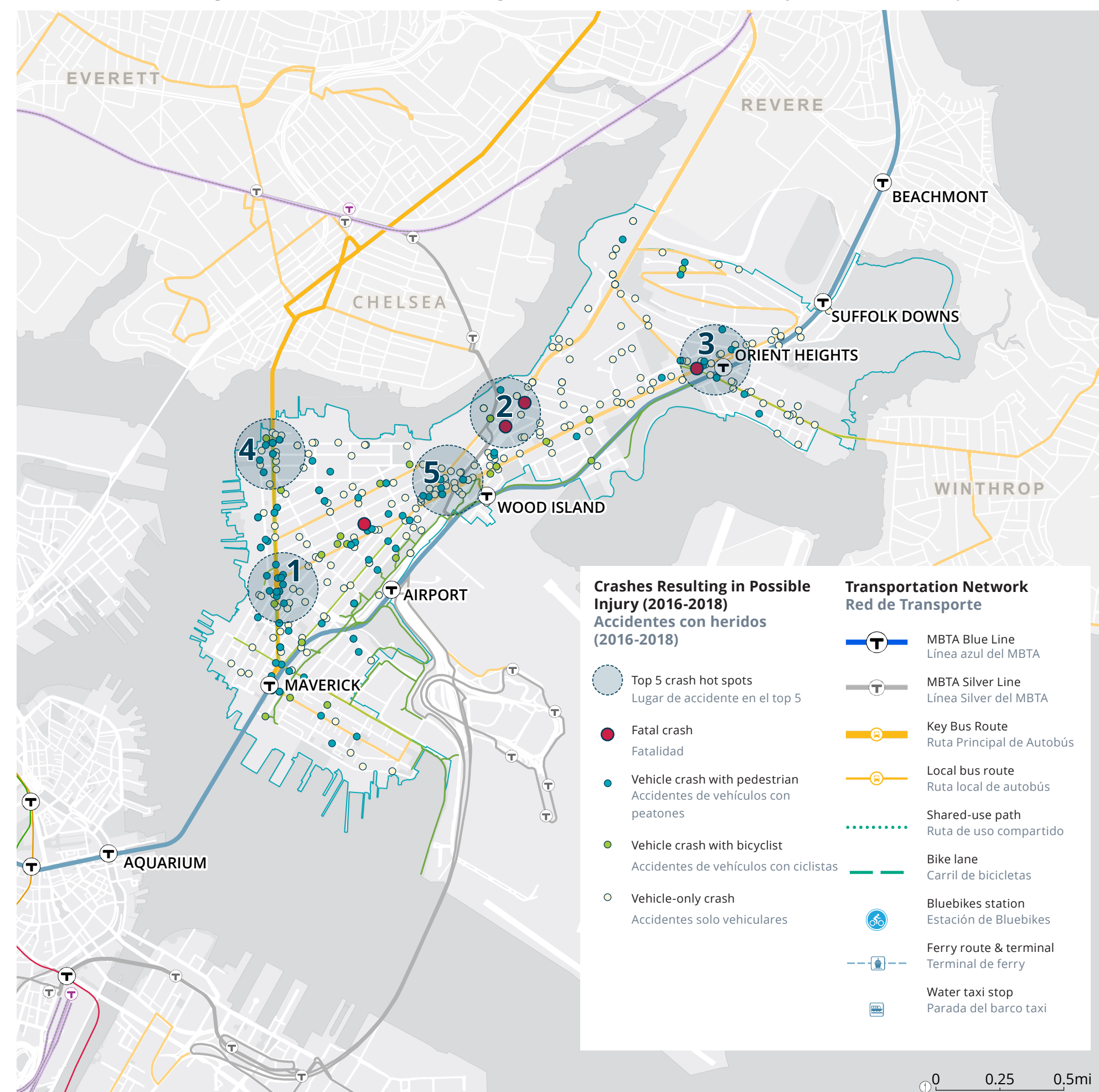
## Major streets in East Boston have uncomfortable bicycling conditions.

Las calles principales en East Boston tienen condiciones incómodas para andar en bicicleta.

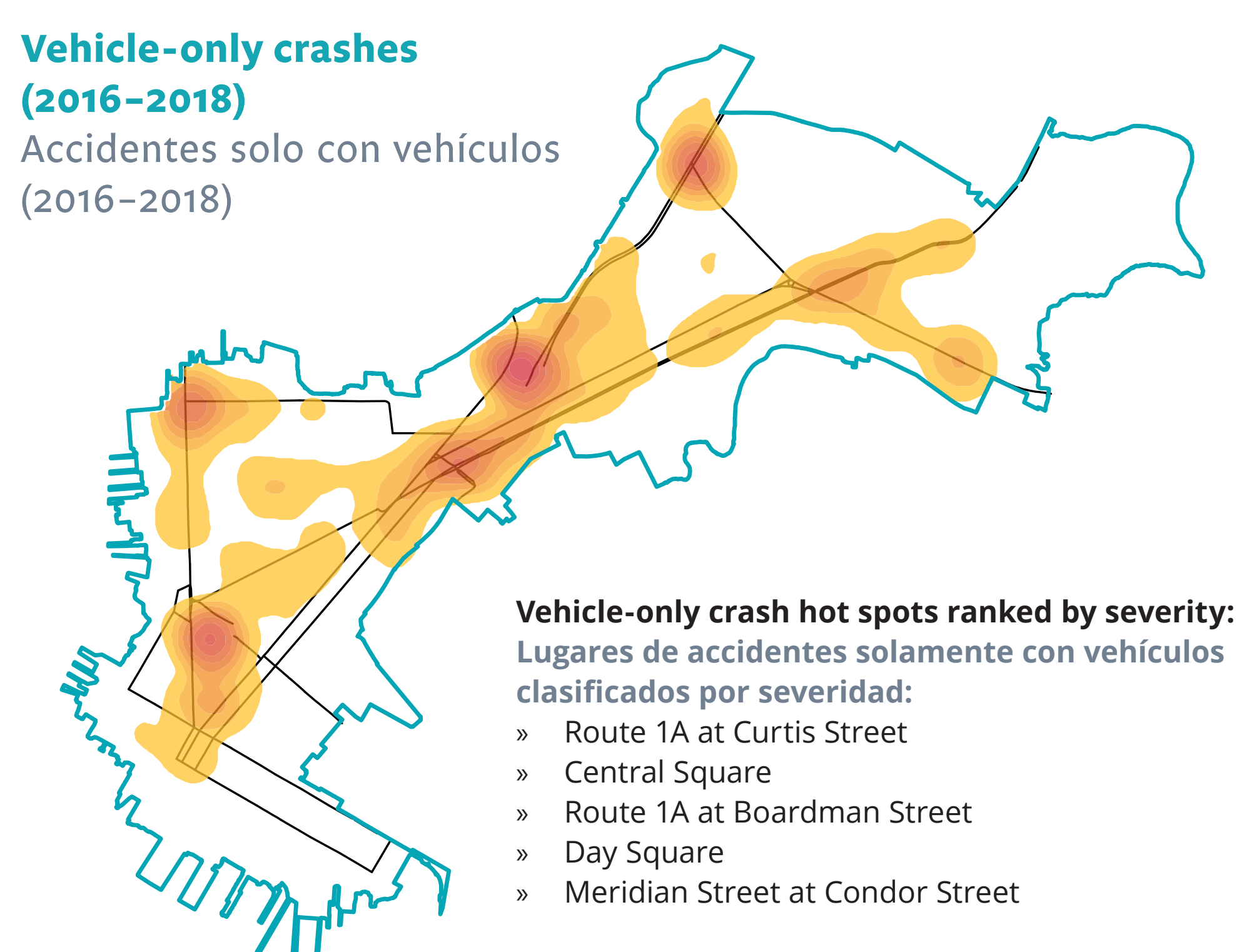
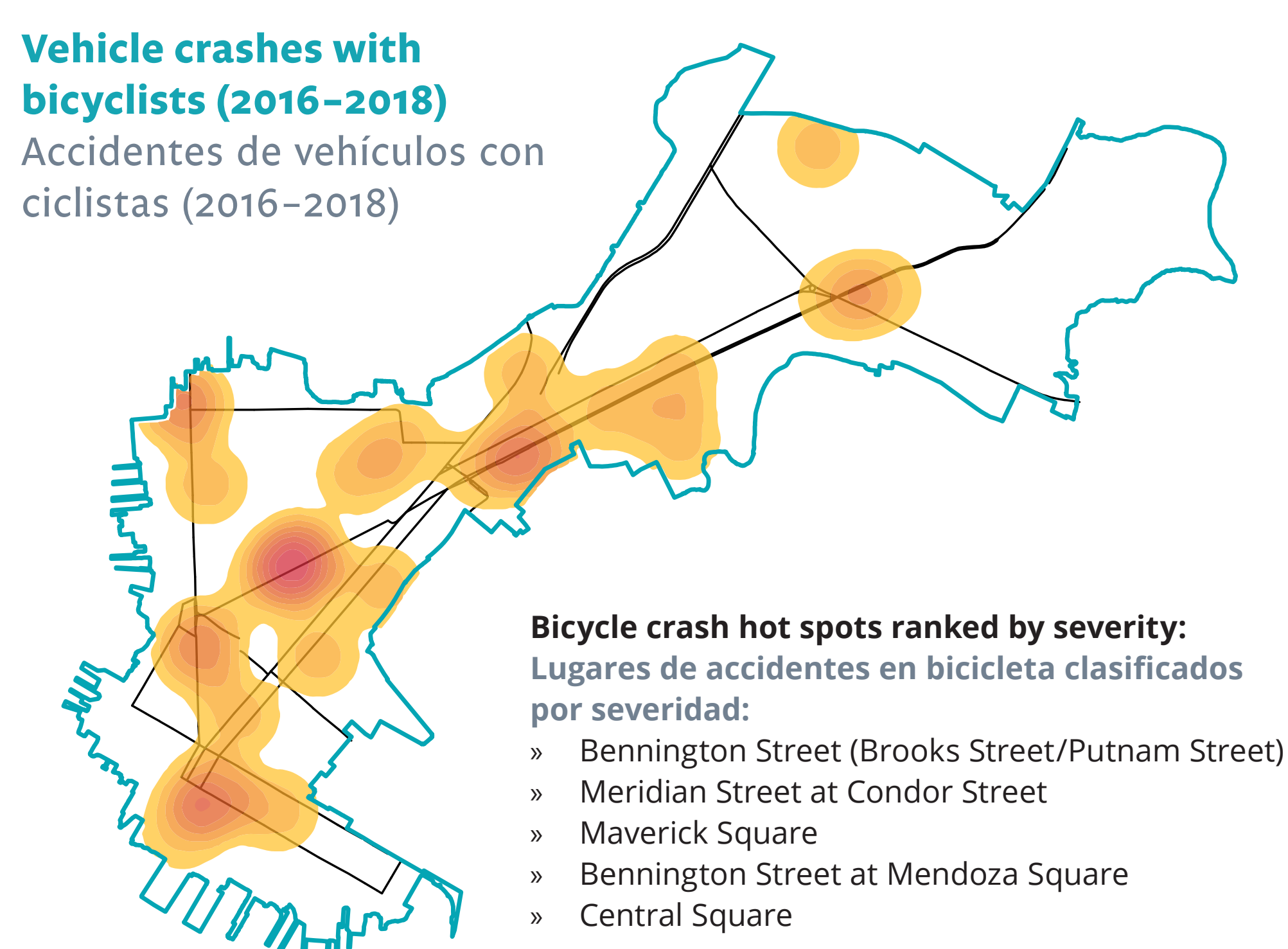
- » When accounting for motor vehicle volumes, speeds, and curbside conflicts, no major street in East Boston can be considered comfortable for bicycling by people of all ages and abilities.
- » National research shows that most people will only ride when they feel comfortable, typically on paths, protected bike lanes, and traffic-calmed residential streets.
- » Comfortable streets in East Boston are limited to residential areas, many of which have difficult terrain and do not form a connected network to facilitate everyday travel to destinations.
- » The limited hours of the Mary Ellen Welch Greenway require people to use alternative, higher-stress streets at night.
- » A majority of Bluebikes stations in East Boston are located along stressful streets.
- » Cuando se incluyen los volúmenes, velocidades y conflictos en los bordes de las veredas de vehículos automotores, ninguna calle principal de East Boston puede ser considerada cómoda para que personas de todas las edades y habilidades anden en bicicleta.
- » Las investigaciones nacionales demuestran que la mayoría de las personas solamente andan en bicicleta si se sienten cómodas, generalmente en caminos, carriles protegidos para bicicletas y calles residenciales con poco tráfico.
- » Las calles cómodas en East Boston se limitan a las zonas residenciales, muchas de las cuales tienen terreno difícil y no forman una red conectada para facilitar el viaje diario a los destinos.
- » El horario limitado de la Mary Ellen Welch Greenway requiere que por la noche las personas usen calles alternativas con mayor tensión.
- » La mayoría de las estaciones de BlueBikes en East Boston se encuentran a lo largo de calles con tensión.

## Crashes resulting in possible injury (2016–2018)

Accidentes que resultaron en posibles lesiones (2016–2018)



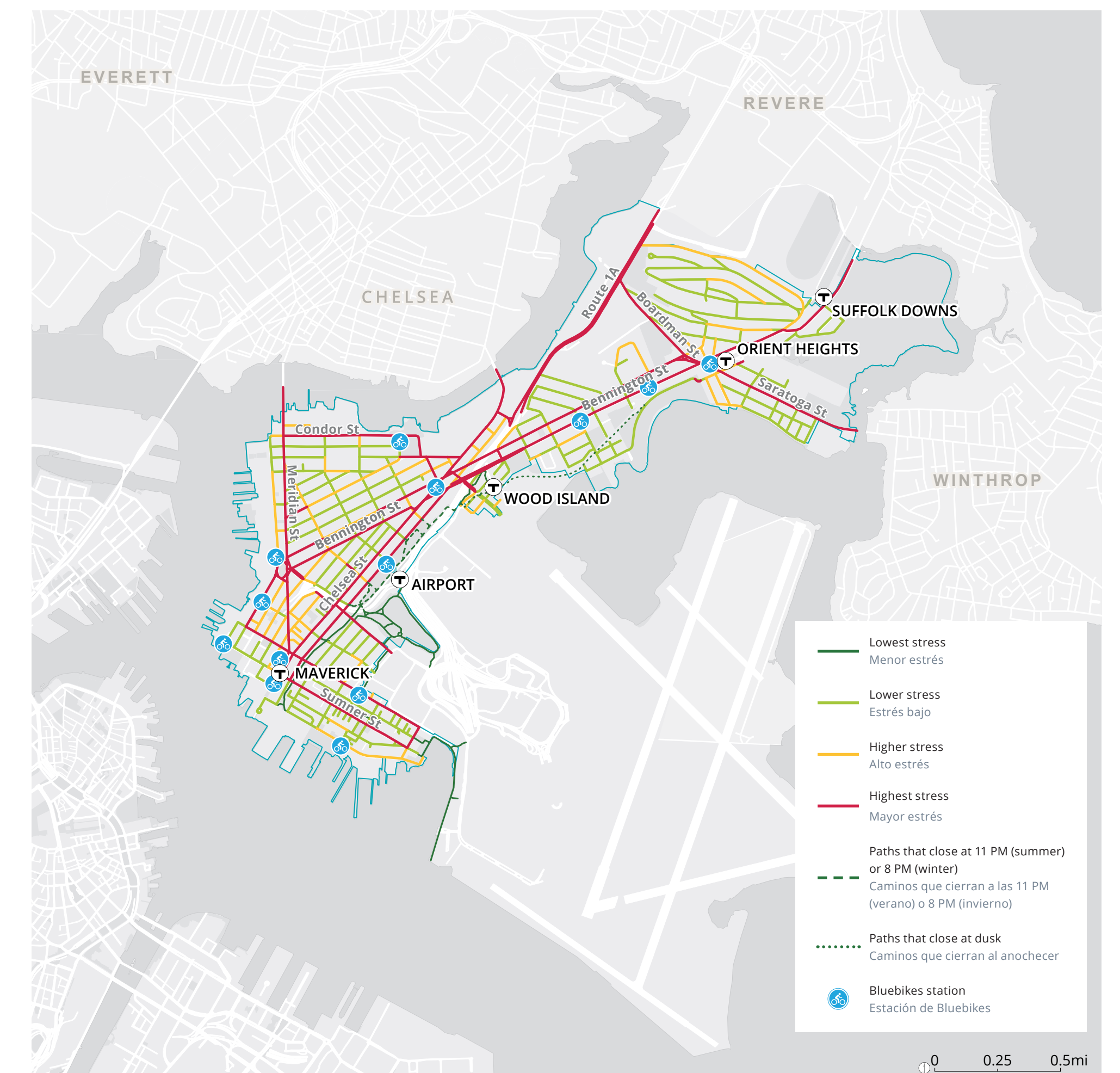
Source (Fuente): Boston Emergency Medical Services, MassGIS, MBTA  
Note: Data includes years in which Central Square was under construction.  
Nota: Los datos incluyen los años en los que Central Square estaba en construcción.



Source (Fuente): Boston Emergency Medical Services, MassGIS, MBTA  
Note: Data includes years in which Central Square was under construction.  
Nota: Los datos incluyen los años en los que Central Square estaba en construcción.

## Bicycling level of traffic stress

Nivel de ciclismo de las calles con estrés



Source (Fuente): BPDA, MassGIS

# Access to Transportation Options

## Acceso a Opciones de Transporte

**Access to transportation options is expanding, but natural barriers, limited transit connectivity, and few supermarkets restrict everyday travel by walking, biking, and transit.**

El acceso a las opciones de transporte se expande, pero las barreras naturales, conectividad limitada del tránsito y pocos supermercados restringen el movimiento diario al caminar, usar bicicletas o usar el transporte público.

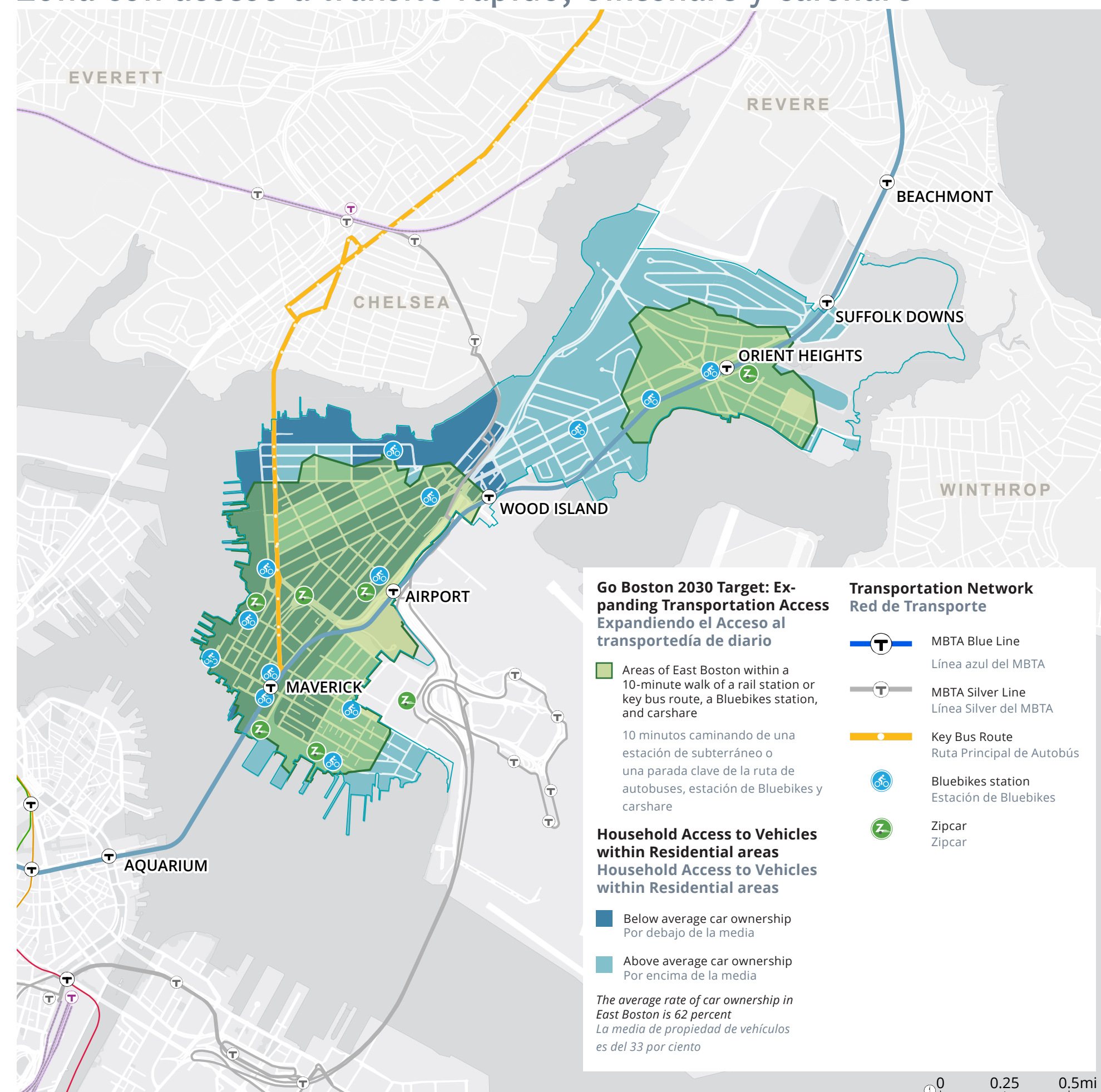
**Nearly 74 percent of East Boston residents live within a 10-minute walk of a subway station or Key Bus Route stop, Bluebikes station, and carshare.**

Casi un 74 por ciento de los residentes de East Boston viven a 10 minutos caminando de una estación de subterráneo o una parada clave de la ruta de autobuses, estación de Bluebikes y carshare.

- More than **one-third** of households in East Boston don't have access to a car. In some areas, nearly **two-thirds** of households don't have access to a car.
- Two-thirds** of East Boston residents live within a 15-minute walk to a supermarket. Only **21 percent** live within a 15-minute transit trip to a supermarket. **No resident** can access a supermarket using only comfortable bike routes.
- East Boston residents travel **0.8 miles** on average to a grocery store, the longest of any Boston neighborhood, according to the Metropolitan Area Planning Council (MAPC).
- Más de **un tercio** de las viviendas en East Boston no tienen acceso a un automóvil. En algunas zonas, casi **dos tercios** de las viviendas no tienen acceso a un automóvil.
- Dos tercios** de los residentes de East Boston viven a 15 minutos de distancia caminando de un supermercado. Solamente un **21 por ciento** viven a 15 minutos de un viaje por transporte público a un supermercado. **Ningún residente** puede acceder a un supermercado usando solamente las cómodas rutas para bicicletas.
- Los residentes de East Boston viajan **0.8 millas** como promedio a una tienda de comestibles, la distancia más larga de cualquier vecindario de Boston, según el Consejo de Planificación de la Zona Metropolitana (MAPC por sus siglas en inglés).

### Area with access to rapid transit, bikeshare, and carshare

Zona con acceso a tránsito rápido, bikeshare y carshare



Source (Fuente): BPDA, Census Bureau, MassGIS, MBTA, Zipcar

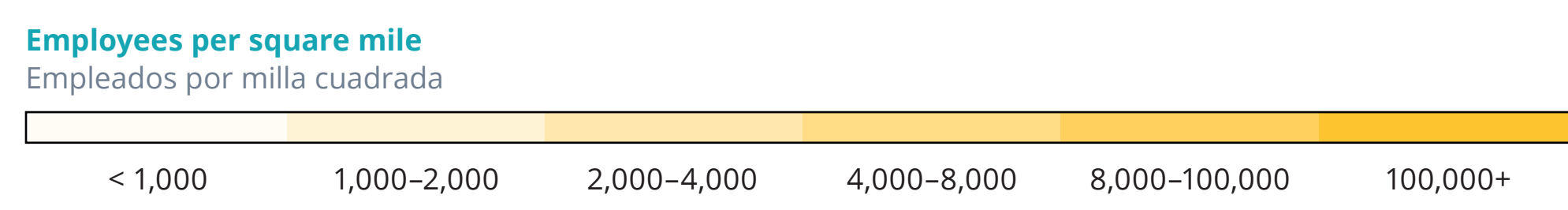
**Access to major employment centers differs greatly by travel mode.**

El acceso a empleos y oportunidades varía mucho según el modo de viaje.

- The Blue Line is disconnected from the Red Line and commuter rail, limiting access to jobs in Longwood, Cambridge, Allston-Brighton, and much of the Seaport.
- 19 percent** of residents leave for work during non-traditional hours (4 PM-7 AM).
- La Blue Line está desconectada de la Red Line y las vías que llevan a las personas al trabajo, limitando el acceso a empleos en Longwood, Cambridge, Allston-Brighton y gran parte del Seaport.
- Un **19 por ciento** de los residentes salen hacia al trabajo durante un horario no tradicional (4 PM-7 AM).

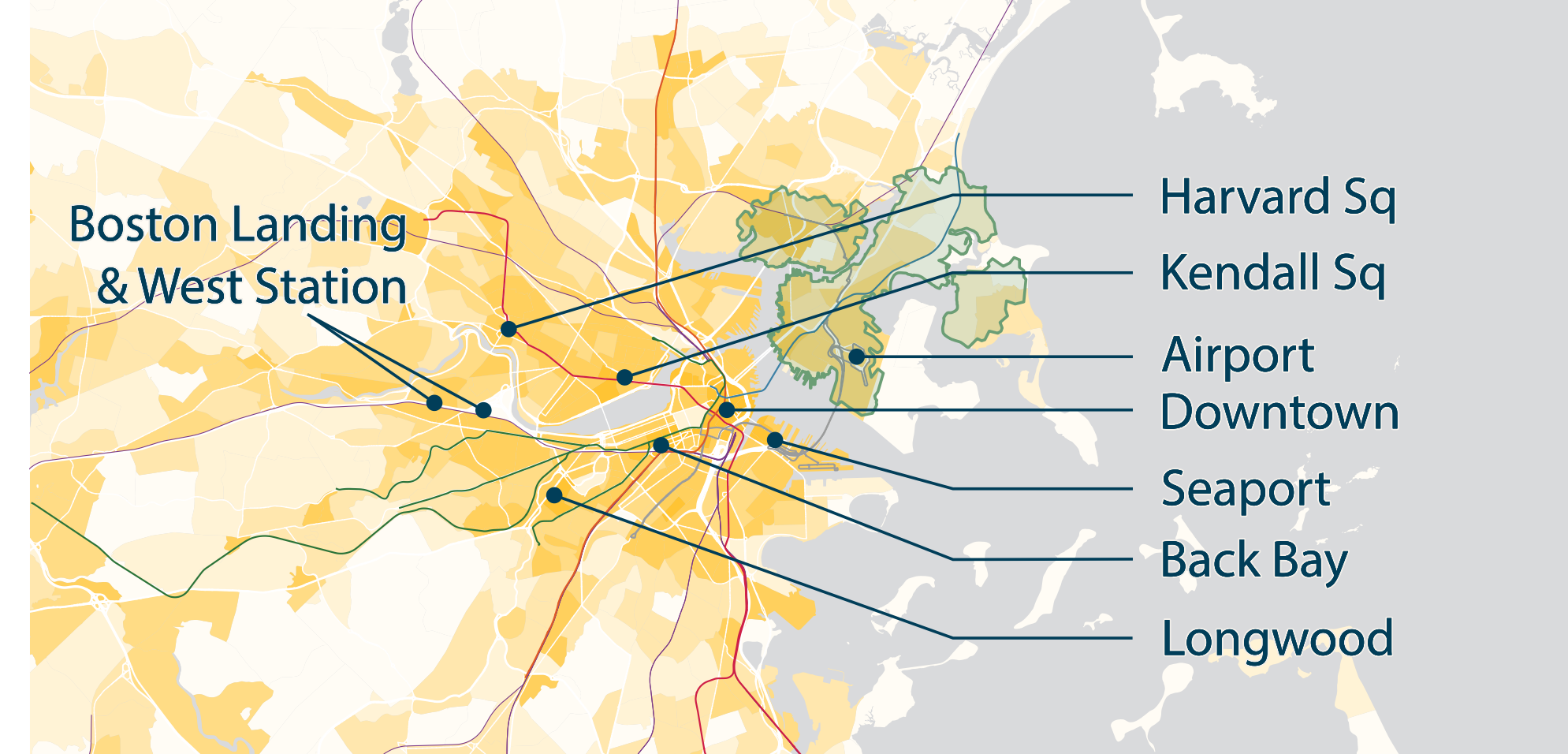
### Within the average East Boston commute of 31 minutes, how far can a resident travel during a weekday morning?

Dentro del trayecto promedio de 31 minutos de East Boston, ¿qué tan lejos puede viajar un residente durante una mañana de lunes a viernes?



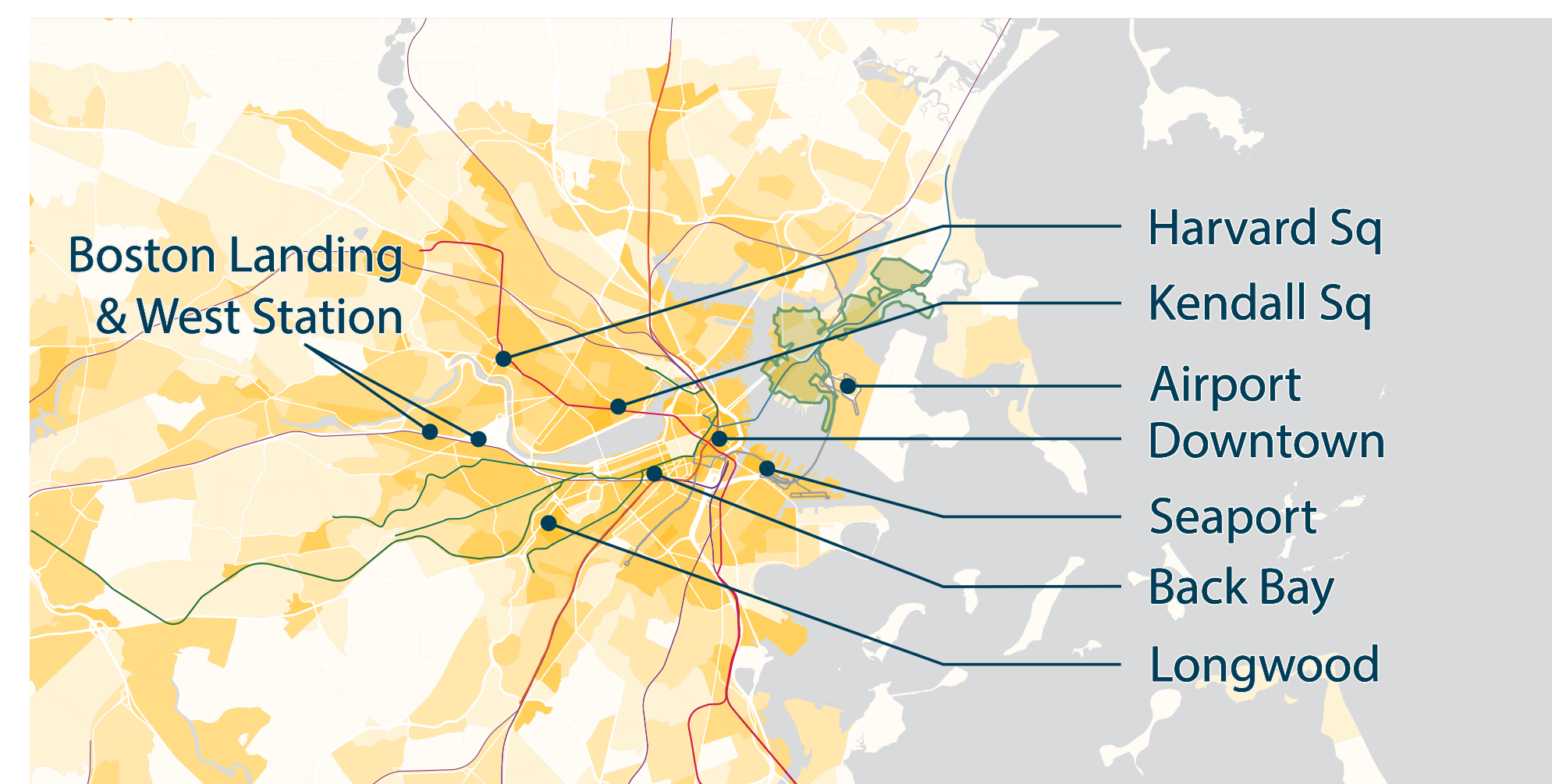
### Accessible area by walking

Área accesible caminando



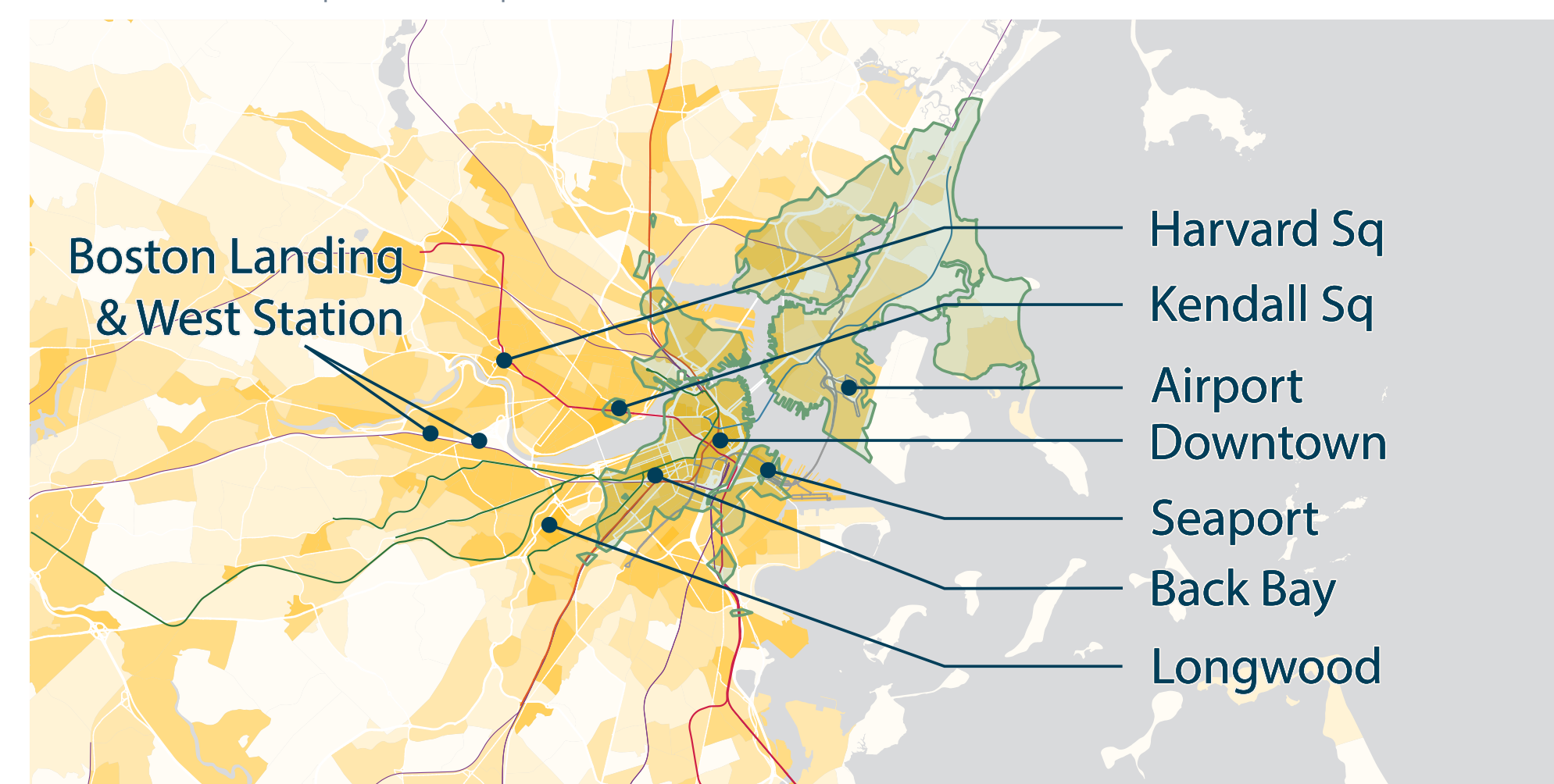
### Accessible area on comfortable bike routes only

Área accesible solo en cómodas rutas en bicicleta



### Accessible area by transit (AM peak)

Área accesible por tránsito (pico de la mañana)



Source (Fuente): BPDA, Census Bureau, MassGIS

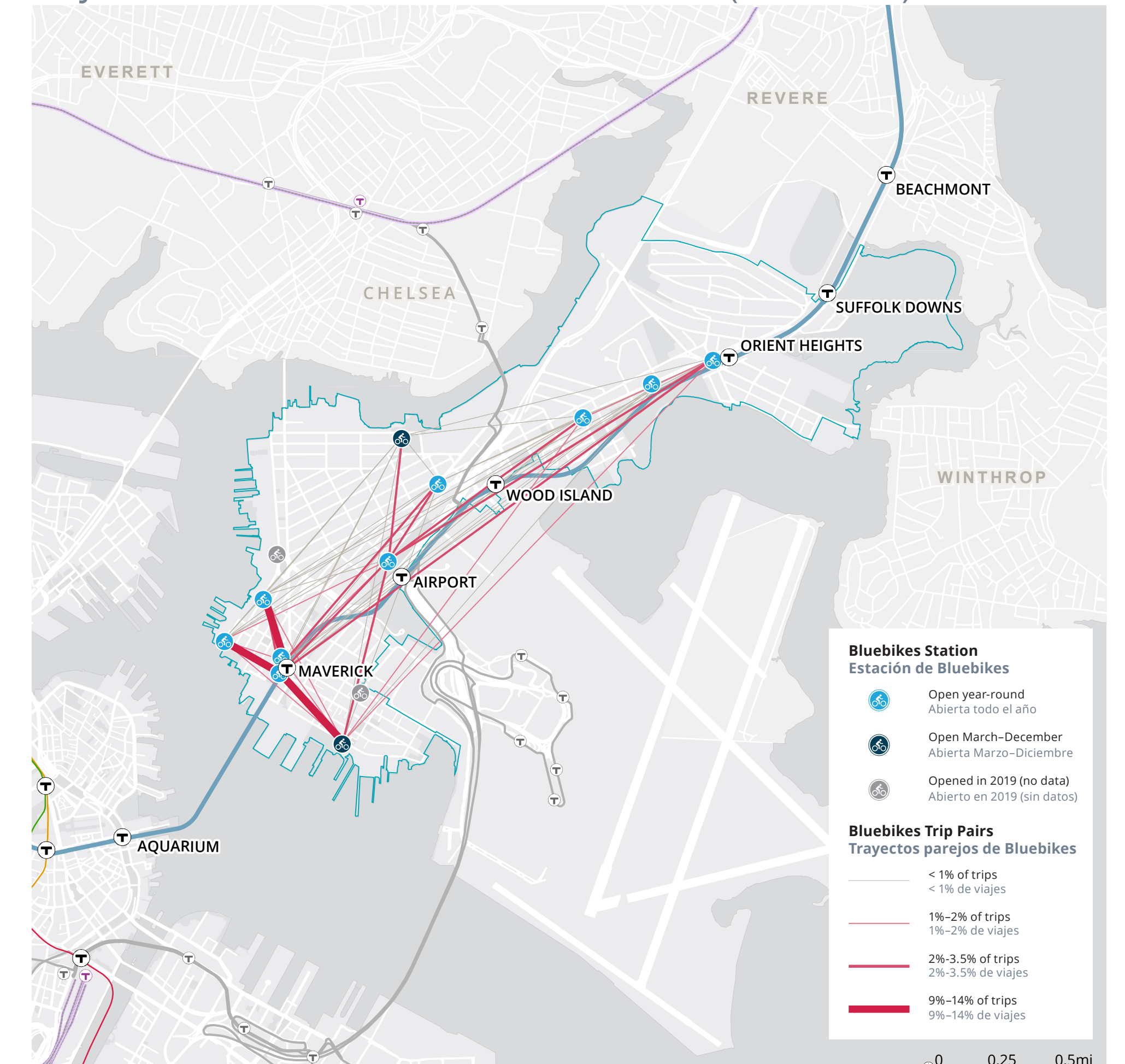
**Maverick Square is the busiest transit hub in East Boston.**

Maverick Square es el centro de transporte más utilizado en East Boston.

- Over **14,000** bus and subway trips start in Maverick Square each weekday, representing **42 percent** of all bus and subway boardings within East Boston.
- About **96 percent** of people accessing Maverick Station do so by bus (**44 percent**) and walking or biking (**52 percent**), an increase from **87 percent** a decade ago.
- Two-thirds** of all Bluebikes trips within East Boston start or end at Maverick Square.
- Más de **14,000** viajes en subterráneo y autobús comienzan cada día de semana en Maverick Square, lo que representa un **42 por ciento** de todos los viajes en subterráneo y autobús dentro de East Boston.
- Casi un **96 por ciento** de las personas que tienen acceso a Maverick Station lo hacen por autobús (un **44 por ciento**) y caminando o en bicicleta (un **52 por ciento**), un aumento del **87 por ciento** comparado con hace una década.
- Dos tercios** de todos los viajes con Bluebikes dentro de East Boston comienzan o terminan en Maverick Square.

### Bluebikes trips within East Boston (2016-2018)

Viajes con Bluebikes dentro de East Boston (2016-2018)



Source (Fuente): BPDA, Bluebikes, MassGIS

# Transit Reliability

# Fiabilidad del Transporte Público

**The Blue Line is the most reliable and consistent transit service in East Boston. Congestion and bridge openings can make bus service and the SL3 unreliable and unpredictable.**

La Blue Line es el servicio de transporte público más fiable y consistente en East Boston. El congestionamiento y las aperturas del puente pueden hacer que el servicio en autobús y la SL3 sean poco fiables e impredecibles.

## East Boston buses do not meet MBTA standards for reliability.

Los autobuses de East Boston no cumplen con los estándares de fiabilidad de la MBTA.

- » Key Bus Routes are more reliable than local bus routes in East Boston.
- » Reliability for Route 120 has improved since removal of Central Square loop as part of the MBTA Better Bus Project.
- » The MBTA measures bus reliability by how closely travel times adhere to schedules.
- » The MBTA measures Blue Line reliability by the percent of passengers waiting no more than the scheduled headway (i.e. time between trains).
- » Las rutas de autobuses principales son más fiables que las rutas de autobuses locales en East Boston.
- » La confiabilidad de la Ruta 120 ha mejorado desde la eliminación del bucle en Central Square como parte del Proyecto Mejor Autobús de la MBTA.
- » La MBTA mide la confiabilidad del autobús al verificar cómo se cumplen los tiempos de viaje comparado con el horario.
- » La MBTA mide la confiabilidad de la Blue Line según el porcentaje de pasajeros que esperan no más que la espera programada (o sea, el tiempo entre cada tren).

## Congestion impacts bus travel times, particularly near squares.

El congestionamiento afecta los tiempos de viaje en autobús, particularmente cerca de plazas.

- » 4:30 PM to 6:00 PM is the most congested period with the longest bus travel times.
- » Bus travel times are most impacted between Maverick and Central Squares, near the Meridian Street/Condor Street intersection, near Day Square, and near Orient Heights Square.
- » Entre las 4:30 p.m. y las 6:00 p.m. es el período de mayor congestionamiento con los viajes en autobús más largos.
- » El tiempo de los viajes en autobús se ven impactados más entre Maverick y Central Squares, cerca de la intersección de Meridian Street y Condor Street, cerca de Day Square y cerca de Orient Heights Square.

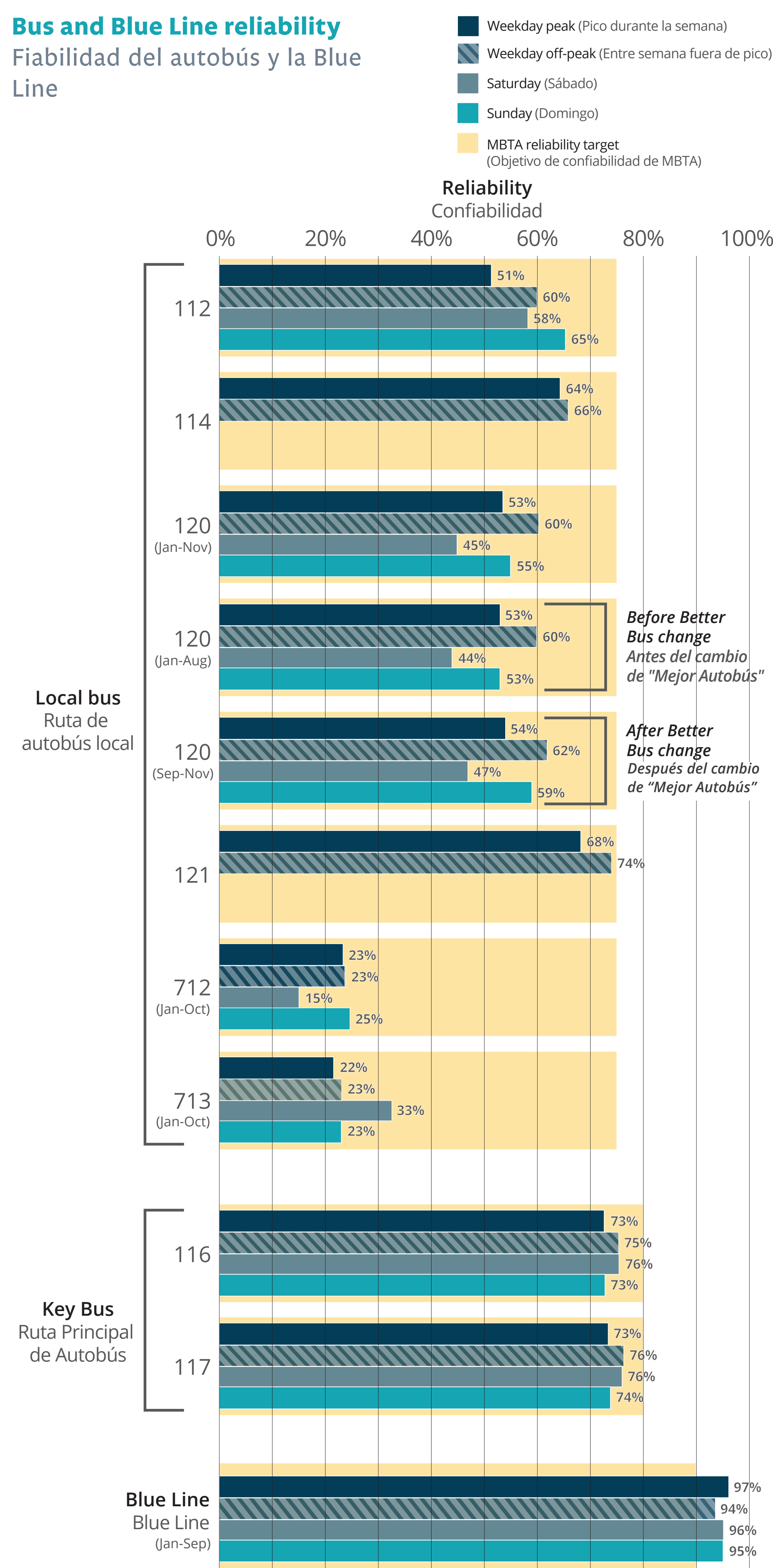
## Blue Line travel times are consistent, but congestion and bridge operations result in variable bus travel times.

Los tiempos de viaje de la Blue Line son consistentes pero el congestionamiento y las operaciones del puente resultan en tiempos de viajes variables en autobús.

- » Blue Line travel times are relatively consistent throughout the week despite travel times between Wonderland and Bowdoin stations (18 to 23 minutes) exceeding scheduled travel times (18 minutes)
- » Bus travel times are most inconsistent during the weekday peak travel periods, especially for routes operating near Route 1A access points (Central Square, Day Square, and Boardman Street) and relying on the Chelsea Street or McArdle bridges.
- » Los tiempos de viaje de la Blue Line son relativamente consistentes durante la semana a pesar de que los tiempos de viaje entre las estaciones Wonderland y Bowdoin (18 a 23 minutos) exceden el tiempo de viaje programado (18 minutos).
- » Los tiempos de viaje por autobús son más inconsistentes durante los períodos de viaje pico durante los días de semana, especialmente las rutas que operan cerca de los puntos de acceso de la Ruta 1A (Central Square, Day Square, y Boardman Street) y que dependen de los puentes de Chelsea Street o McArdle.

### Bus and Blue Line reliability

Fiabilidad del autobús y la Blue Line

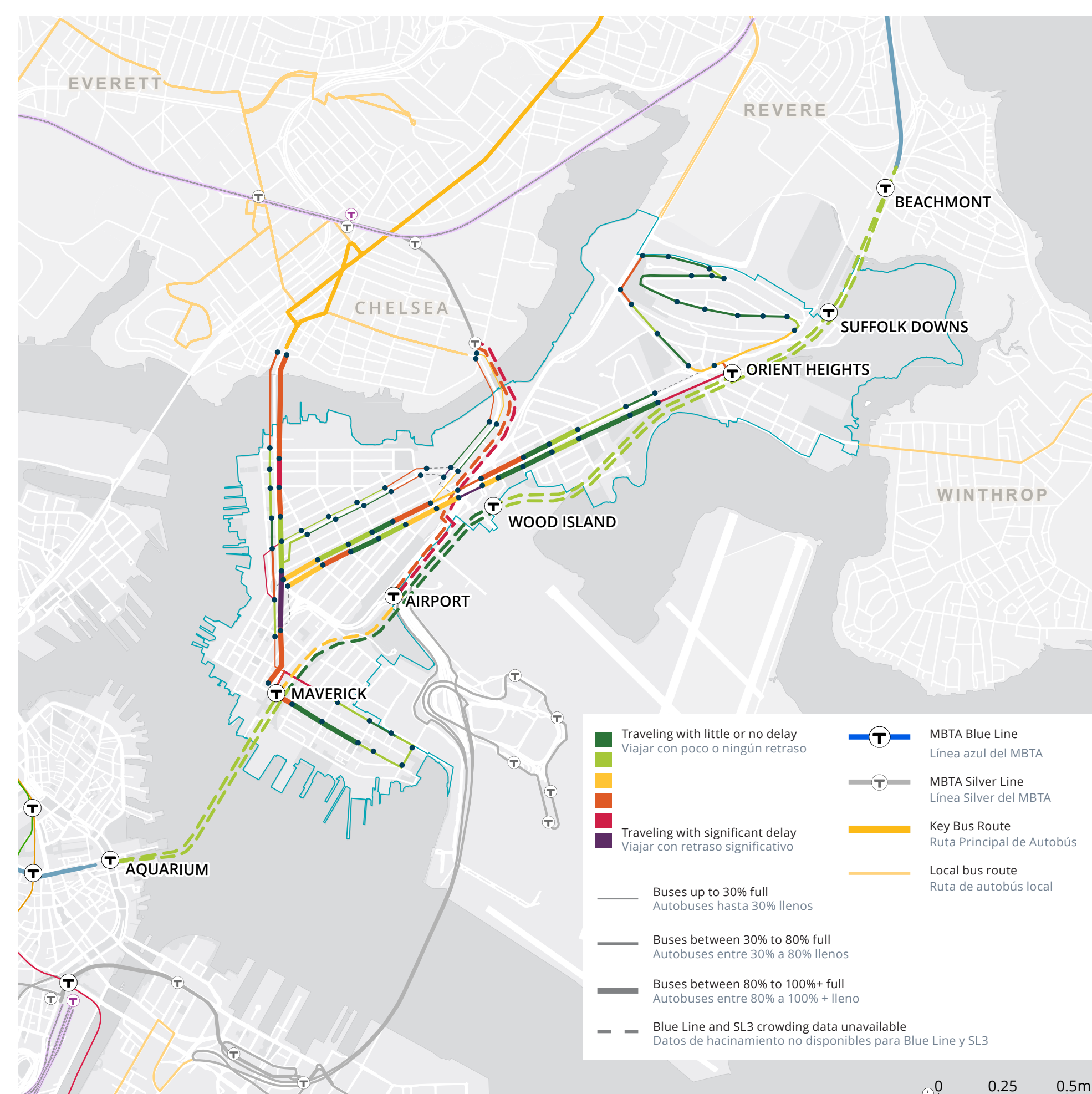


Source (Fuente): BPDA, MBTA (January–November 2019) (Enero–Noviembre 2019)\*

Note: Reliability data for SL3 are currently unavailable.  
Nota: Los datos de fiabilidad de la SL3 no están actualmente disponibles.

### Travel times with bus average passenger load during weekday PM peak (4:30 PM–6:00 PM)

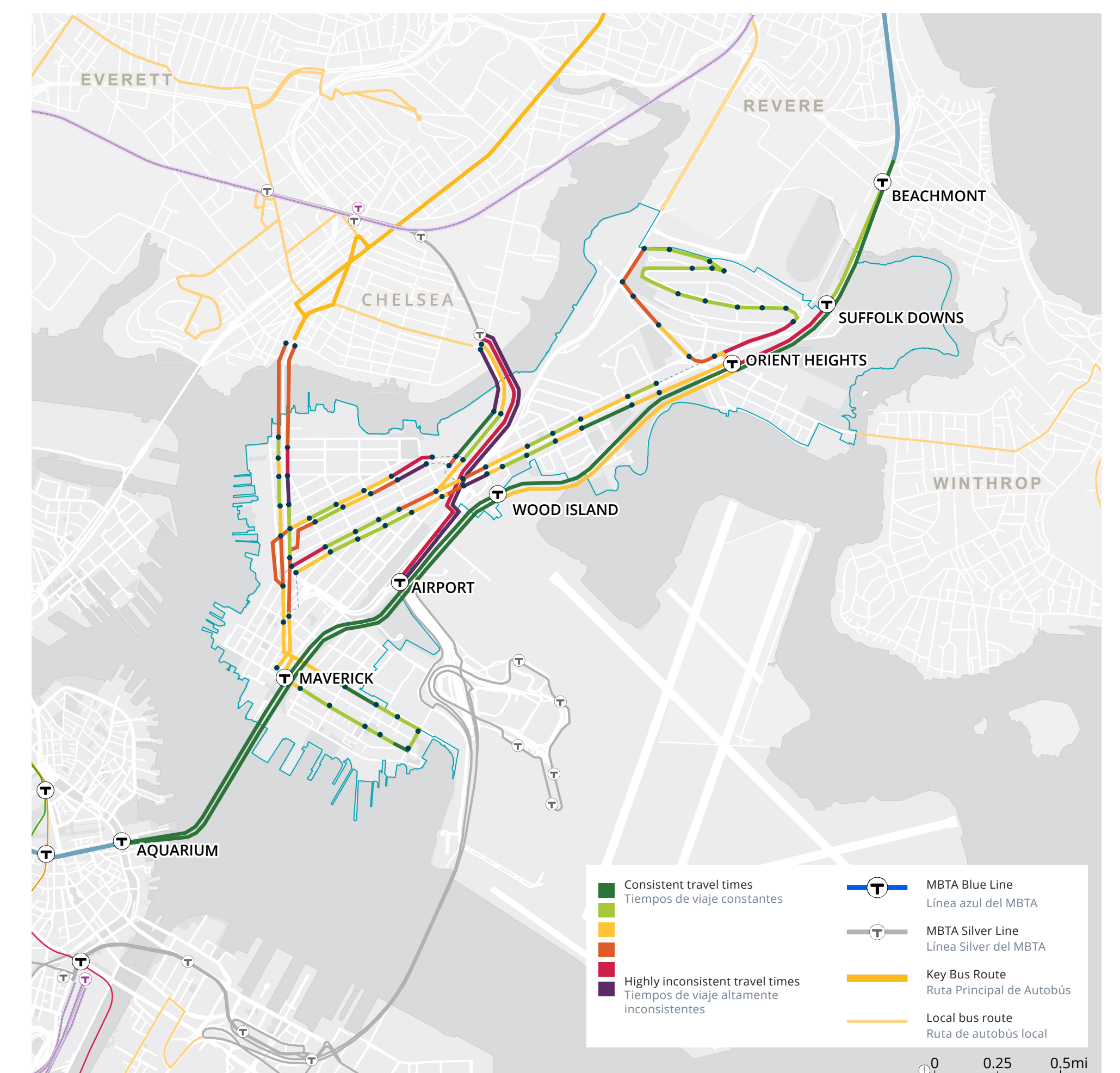
Tiempo de viaje con una carga promedio de pasajeros en autobús durante el pico de la tarde (4:30 PM–6:00 PM) durante un día de semana



Source (Fuente): BPDA, MBTA (fall 2018) (otoño 2018)\*

### Variability of travel times during the weekday PM peak (4:30 PM–6:00 PM)

Variabilidad de los tiempos de viaje durante el horario pico de la tarde (4:30 PM–6:00 PM) durante un día de semana



Source (Fuente): BPDA, MBTA (fall 2018) (otoño 2018)\*

\*Note: On September 1, 2019, MBTA removed the Route 120 loop around Central Square to provide faster and more reliable service. Route 712 and Route 713 are privately operated and travel time data is unavailable.

\*Nota: El 1 de septiembre de 2019, la MBTA eliminó el bucle de la Ruta 120 alrededor de Central Square para brindar un servicio más rápido y más confiable. Los datos de confiabilidad de la Ruta 712 y 713 se limitan a octubre a noviembre.

# Lewis Mall Ferry Terminal

## Terminal del transbordador de Lewis Mall

**Boston, MassDOT, and Massport are working together to build a ferry terminal at Lewis Mall. Imagine Boston 2030—Boston’s citywide plan—envisions an inclusive, accessible, and activated waterfront for all.**

Boston, MassDOT, y Massport trabajan juntas para construir una terminal del transbordador en Lewis Mall. Imagine Boston 2030—el plan de Boston para toda la ciudad—imagina una costanera inclusiva, accesible y activa para todos.

**The Go Boston 2030 Action Plan proposed more inner harbor ferry service to better connect nearby, but hard to reach, locations.**

El Plan de Acción Go Boston 2030 propuso más servicios del transbordador dentro del puerto para conectar mejor a lugares geográficamente cercanos pero difíciles de llegar.

**Boston Harbor Now, MassDOT, and Massport created a business plan for the proposed Inner Harbor Connector ferry route.**

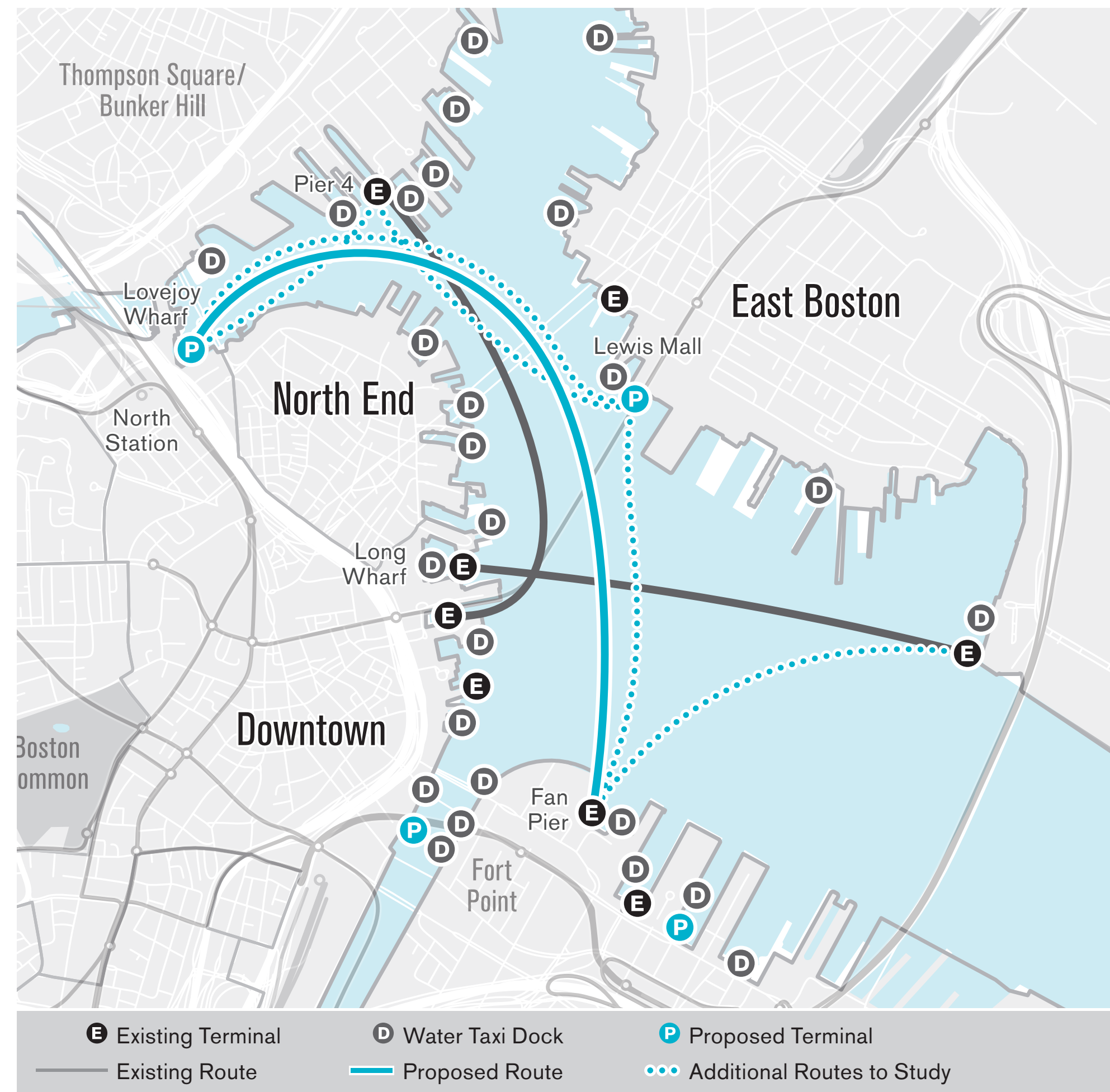
Boston Harbor Now, MassDOT y Massport crearon un plan comercial para la ruta del transbordador propuesta como Conector del Puerto Interno.

**A temporary dock at Lewis Street and East Pier Drive will be completed this summer, with a permanent dock coming in 2021.**

Un muelle transitorio en Lewis Street y East Pier Drive será completado este verano, con un muelle permanente a instalarse en 2021.

### Inner harbor ferry expansion proposed in Go Boston 2030

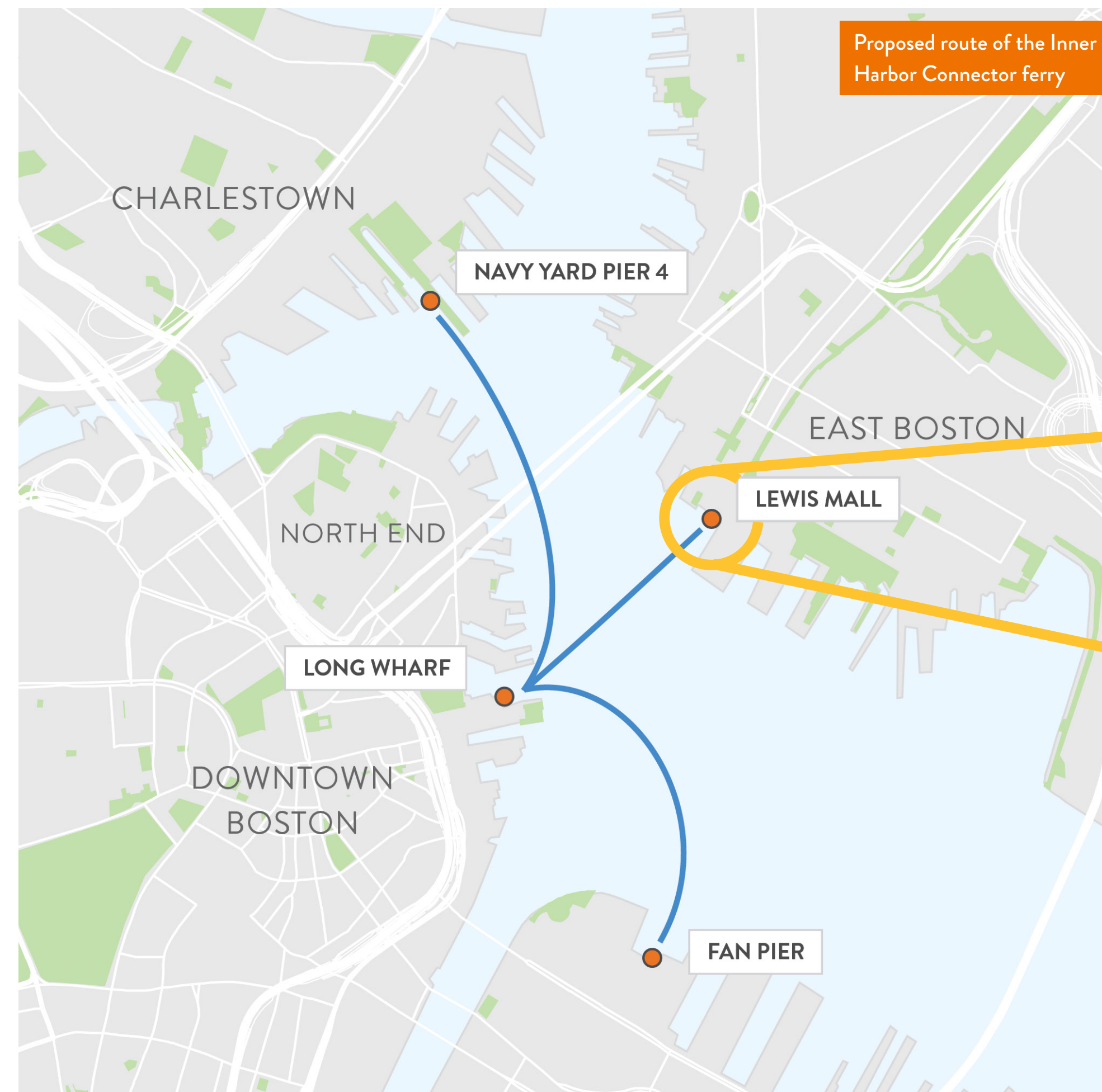
Expansión del transbordador del puerto interno propuesta en Go Boston 2030



Source (Fuente): Go Boston 2030

### Proposed Inner Harbor Connector ferry route

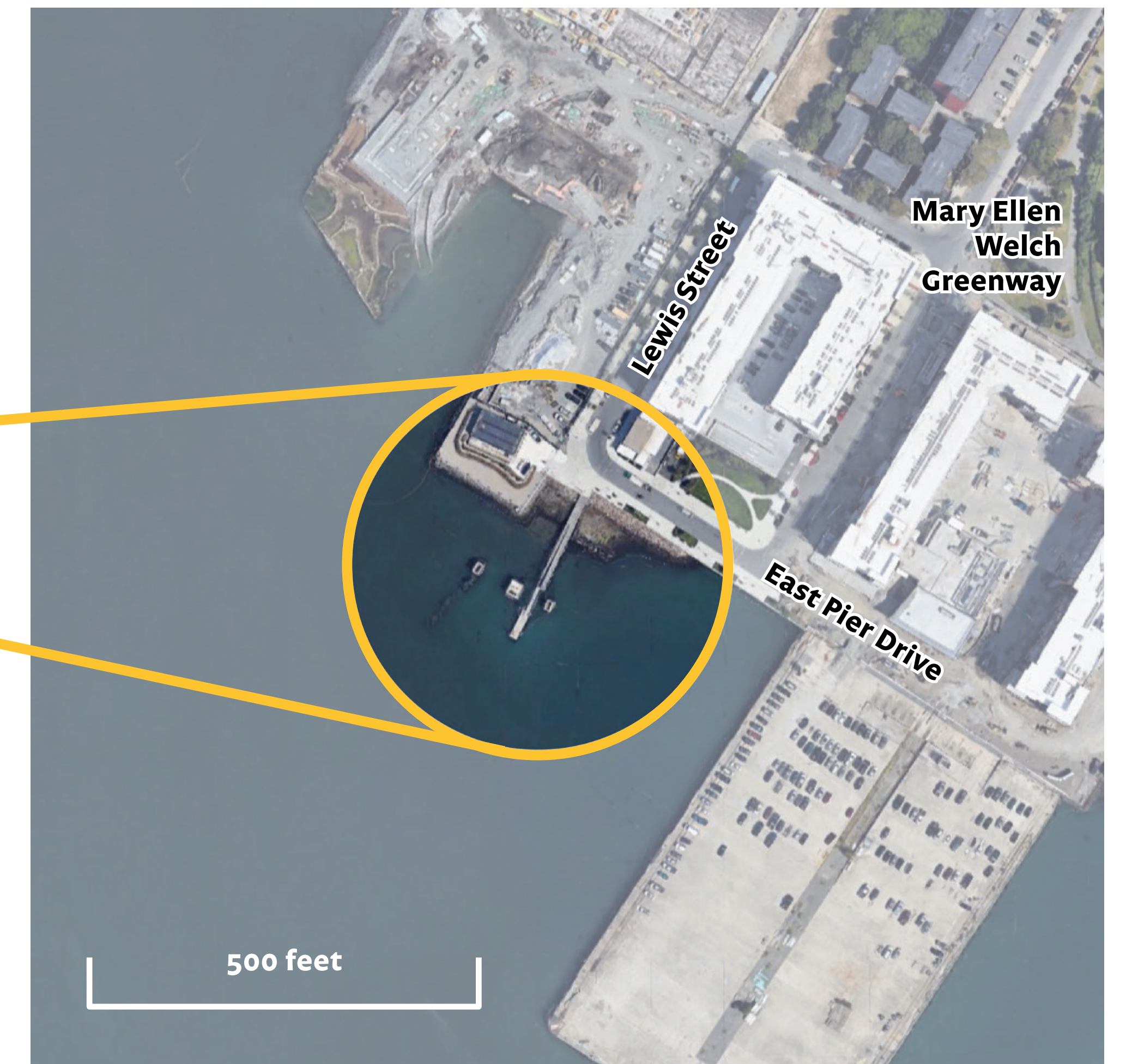
Ruta del transbordador propuesta del Conector del Puerto Interno



Source: Inner Harbor Connector Business Plan for New Water Transportation Service, Boston Harbor Now  
Fuente: Plan comercial del Conector del Puerto Interno para el nuevo servicio de transporte fluvial, Boston Harbor Now

### Lewis Mall ferry terminal location

Ubicación de la Terminal del transbordador de Lewis Mall



Source: Inner Harbor Connector Business Plan for New Water Transportation Service, Boston Harbor Now  
Fuente: Plan comercial del Conector del Puerto Interno para el nuevo servicio de transporte fluvial, Boston Harbor Now

## Please help inform the development of a service plan.

- » Where you would like to go in the Inner Harbor?
- » What would encourage you to use water transportation?
- » Which types of services would you like to see?
- » What else should we know?

Por favor, ayúdenos a informar el desarrollo de un plan de servicio.

- » ¿Adónde le gustaría ir en el Puerto Interno?
- » ¿Qué le animaría a usar el transporte fluvial?
- » ¿Qué tipo de servicios le gustaría ver?
- » ¿Qué más debemos saber?

# Access to Route 1A

## Acceso a la Ruta 1A

**Route 1A southbound becomes extremely congested in the morning. As a result, local East Boston streets take on regional traffic looking to access 1A from one of the 7 entrances within East Boston.**

La Ruta 1A hacia el sur presenta mucho congestionamiento en la mañana. Como resultado, las calles locales de East Boston reciben tránsito regional que busca el acceso a la 1A desde una de las 7 entradas dentro de East Boston.

### Community feedback so far

- » Too many cars are routed to and from 1A on local streets
- » Uber/Lyft circulate around the neighborhood and create traffic

### Comentarios de la comunidad hasta ahora:

- » Demasiados automóviles pasan a la ruta 1A en las calles locales
- » Uber/Lyft circulan por el vecindario y crean tráfico

### As we develop future concepts, are we asking the right questions?

- » How can we minimize regional cut-through traffic on local streets while maintaining access to Route 1A?
- » What strategies could be used to manage traffic accessing Route 1A?

### A medida que desarrollamos conceptos futuros, ¿estamos haciendo las preguntas correctas?

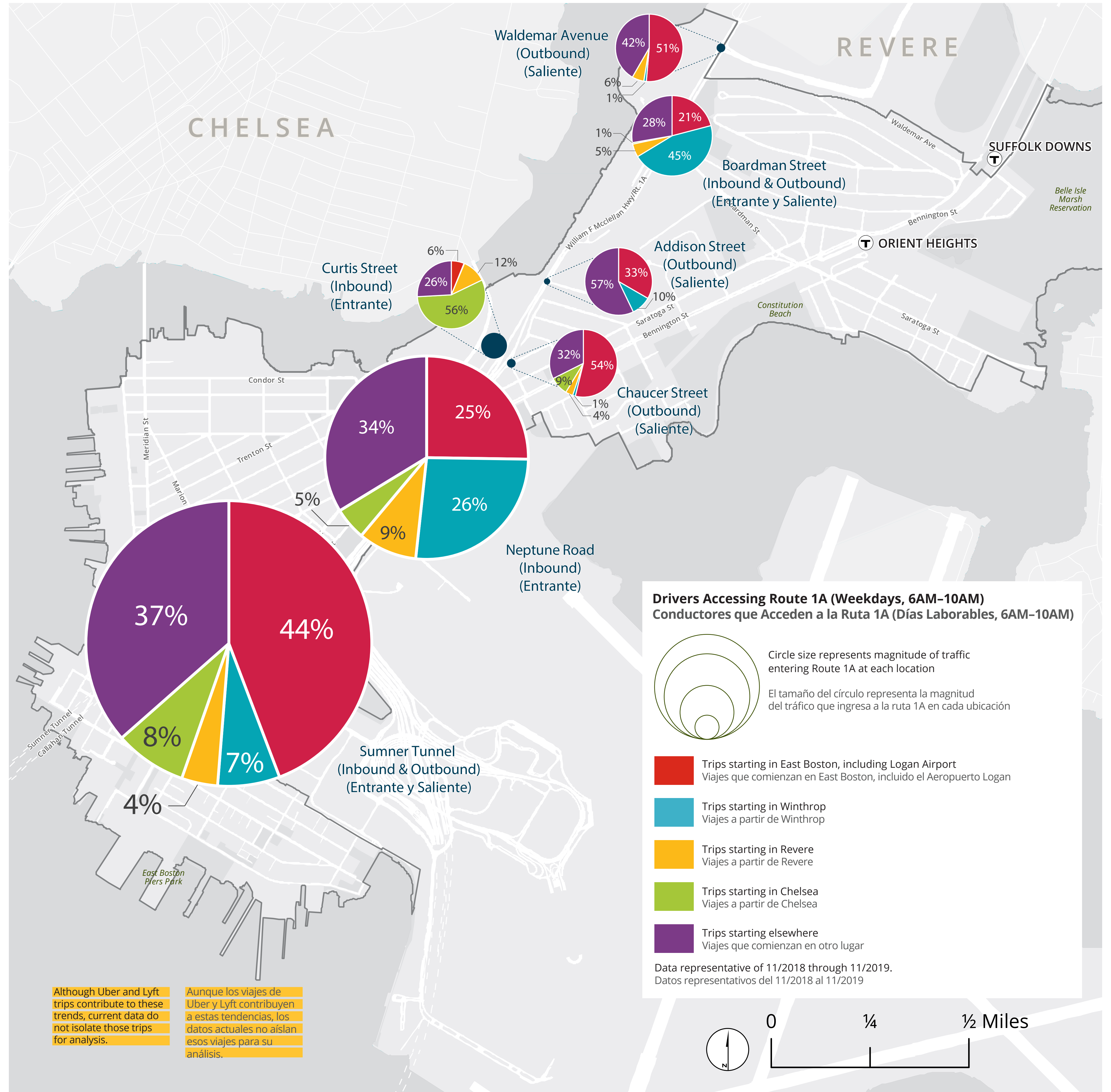
- » ¿Cómo podemos minimizar el tráfico regional que pasa por las calles locales a la vez que mantenemos el acceso a la Ruta 1A?
- » ¿Qué estrategias podrían usarse para controlar el tráfico que accede a la Ruta 1A?

### How do drivers access Route 1A on weekday mornings?

Only 24% of weekday morning trips entering Route 1A start in East Boston (including the Airport) and 34% don't start in the bordering cities of Chelsea, Revere, or Winthrop.

### ¿Cómo acceden los conductores a la Ruta 1A los días de diario por la mañana?

Solamente un 24% de los trayectos de los días laborables por la mañana que ingresan a la Ruta 1A comienzan en East Boston y un 34% no comienza en las ciudades aledañas de Chelsea, Revere o Winthrop.

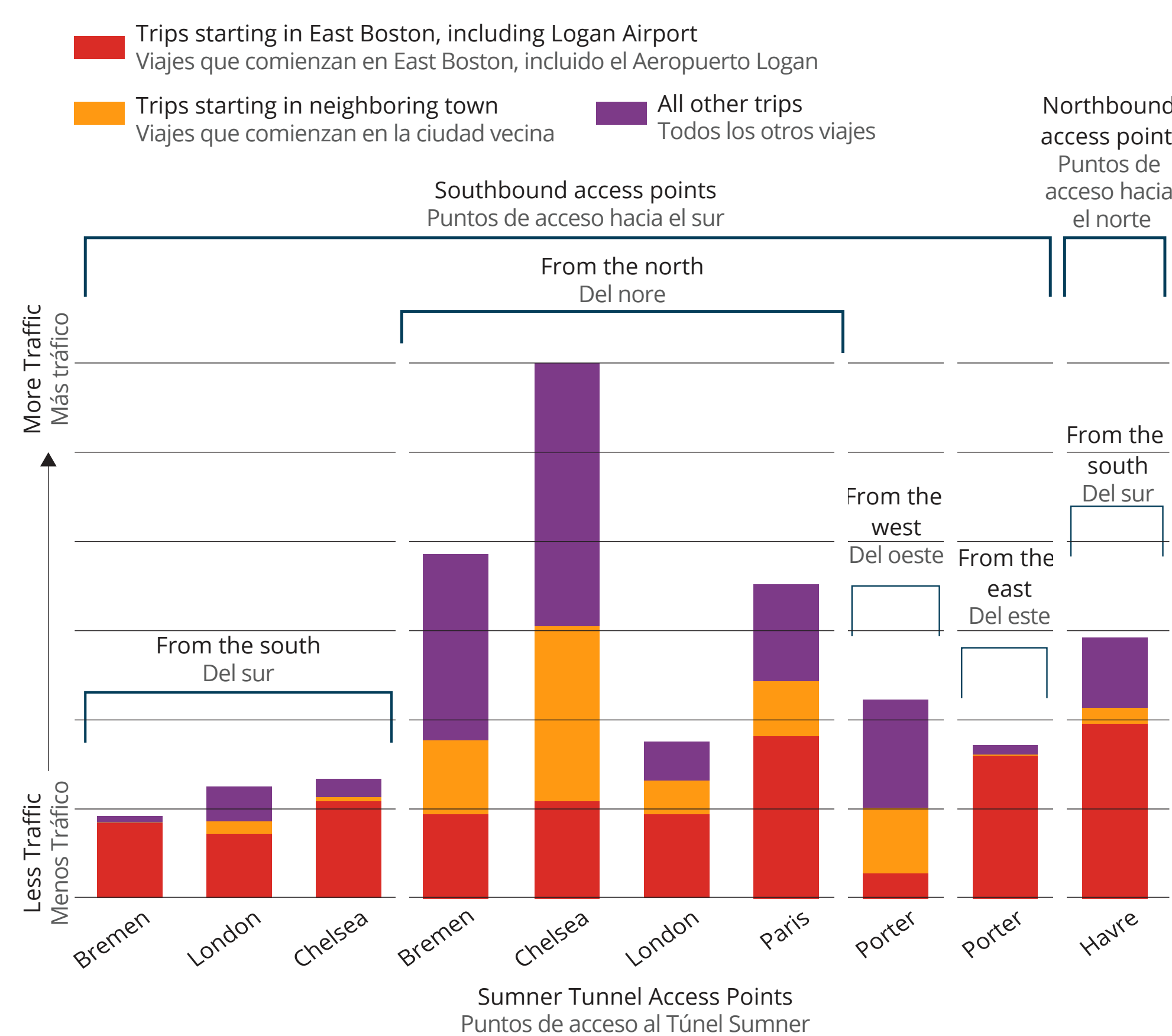


Source (Fuente): BPDA, StreetLight (11/2018-11/2019, Weekday Mornings 6AM-10AM)

### Weekday traffic near the Sumner Tunnel (6AM-10AM)

56% of all morning traffic around the Sumner Tunnel is from outside East Boston.

Tráfico que ingresa al Sumner Tunnel (6AM-10AM): Un 56% de todo el tráfico de la mañana que ingresa al Sumner Tunnel se origina fuera de East Boston.

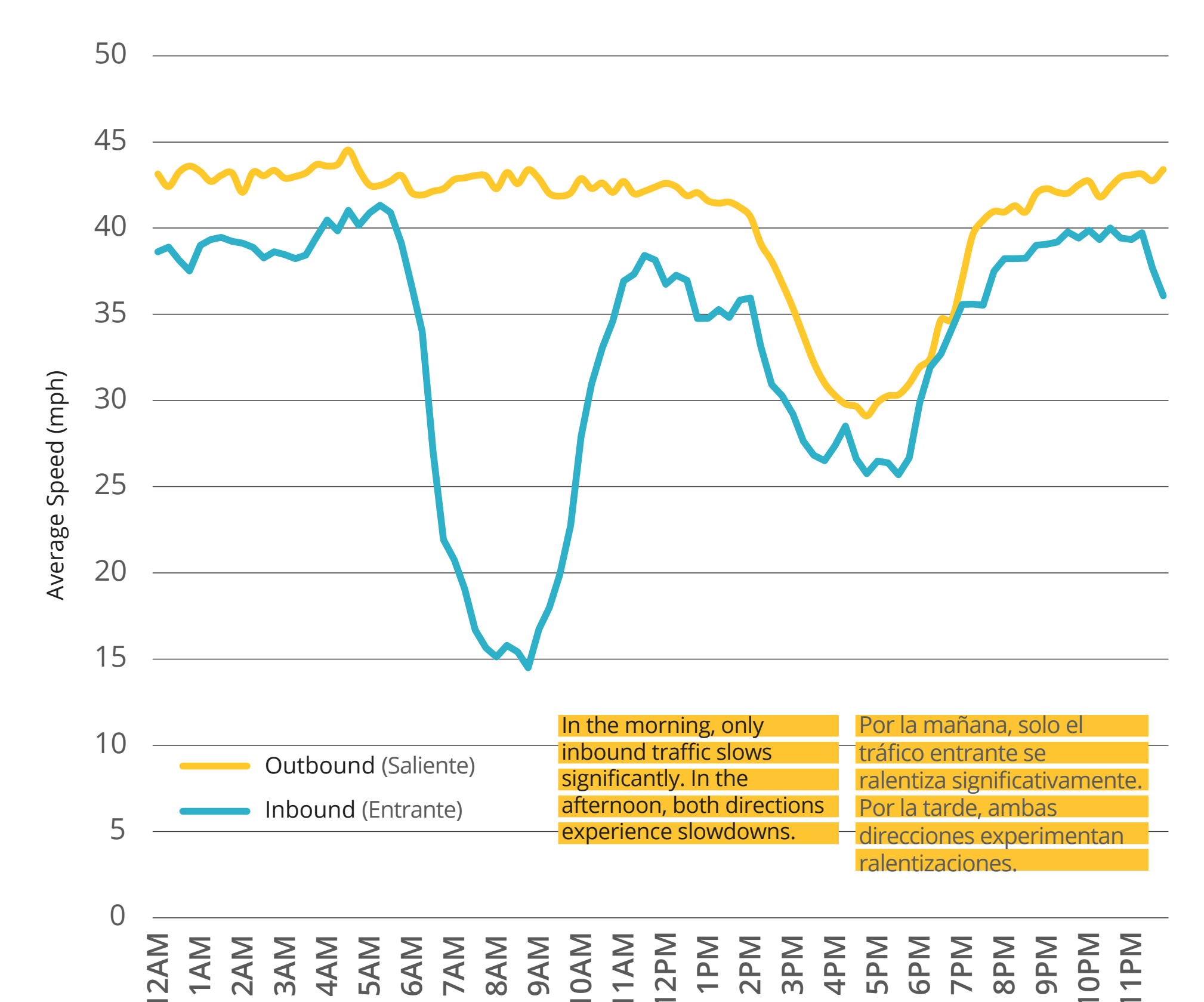


Source (Fuente): BPDA, StreetLight (11/2018-11/2019, Weekday Mornings 6AM-10AM)

### Vehicle speeds on Route 1A

Between 6 and 10 AM, the average speed on 1A southbound slows to around 20mph.

Velocidades de los vehículos en la ruta 1A: Entre las 6:00 a.m. y las 10 a.m., la velocidad promedio en la ruta 1A hacia el sur se reduce a aproximadamente 20 mph.



Source (Fuente): BPDA, MassDOT INRIX (1A from tunnels to Swift Street, 10/1/2019-10/31/2019)

# Addison-McClellan EDA

Related Initiatives and Projects:

Boston Complete Streets

Climate Ready Boston

Go Boston 2030: Green Links Network

Proyectos e iniciativas relacionadas:  
 Boston Complete Streets  
 Climate Ready Boston  
 Go Boston 2030: Green Links Network

**For the Addison-McClellan Economic Development Area (EDA) to grow sustainably, new walking and biking networks, transit service, and streets will be needed.**

Para que el Área de Desarrollo Económico de Addison-McClellan (EDA) crezca de manera sostenible, se necesitarán nuevas calles para caminar y andar en bicicleta, además de servicio de tránsito.

## Community feedback so far

- » This area needs a street grid to connect to and across Route 1A
- » The area suffers from negative environmental impacts associated with industrial activity

## Comentarios de la comunidad hasta ahora:

- » Esta zona necesita una red de calles para conectarse de manera interna y a la Ruta 1A
- » La zona sufre los impactos ambientales negativos asociados con la actividad industrial

## As we develop future concepts, are we asking the right questions?

- » How should new streets connect to existing streets, including 1A?
- » How should the EDA be served by transit?
- » How can we prepare this area to be a sustainable economic center with rising temperatures and seas?

## A medida que desarrollamos conceptos futuros, ¿estamos haciendo las preguntas correctas?

- » ¿Cómo deberían conectar las nuevas calles internamente y a la ruta 1A?
- » ¿Cómo debería ser la red de transporte público en esta zona?
- » ¿Cómo podemos preparar esta zona para que sea un centro económico sostenible y seguro ante el aumento de las temperaturas y el nivel del mar?

### Access to existing transportation options

With few active uses within the EDA, the area is disconnected from the adjacent neighborhood fabric and is poorly served by transit, bikeshare, and carshare

**Acceso a las opciones de transporte existentes:** Esta Zona de Desarrollo Económico (EDA) hoy en día tiene usos activos limitados y no provee acceso a opciones de transporte público, bikeshare o carshare.

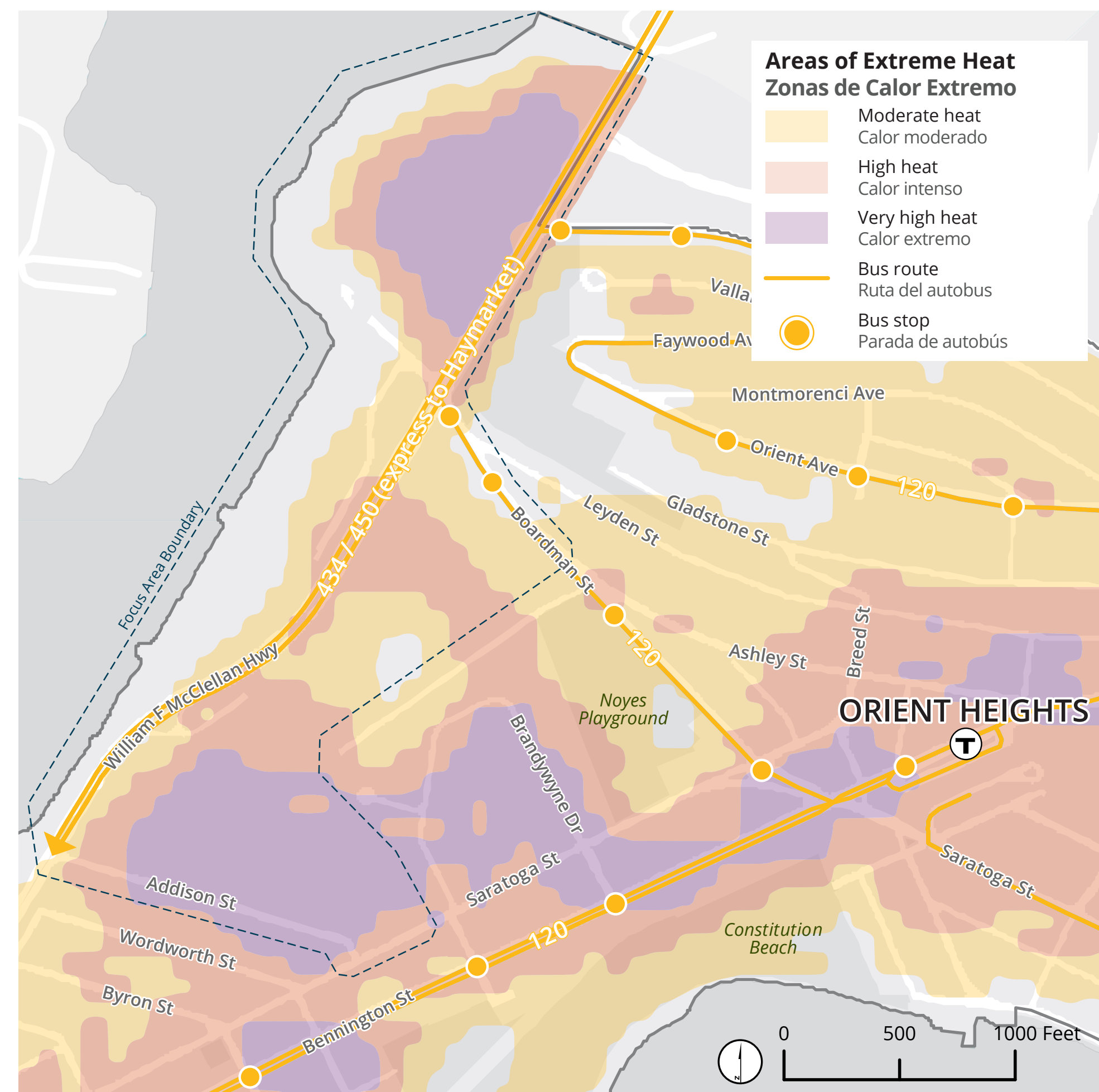


Source (Fuente): BPDA, MassGIS, MBTA, Bluebikes, Zipcar

### Areas of extreme heat

Though the waterfront has a mitigating effect, the EDA experiences very high heat.

**Zonas de calor extremo:** A pesar de que la costanera produce un efecto reductor, la Zona de Desarrollo Económico (EDA) experimenta un calor extremadamente alto.

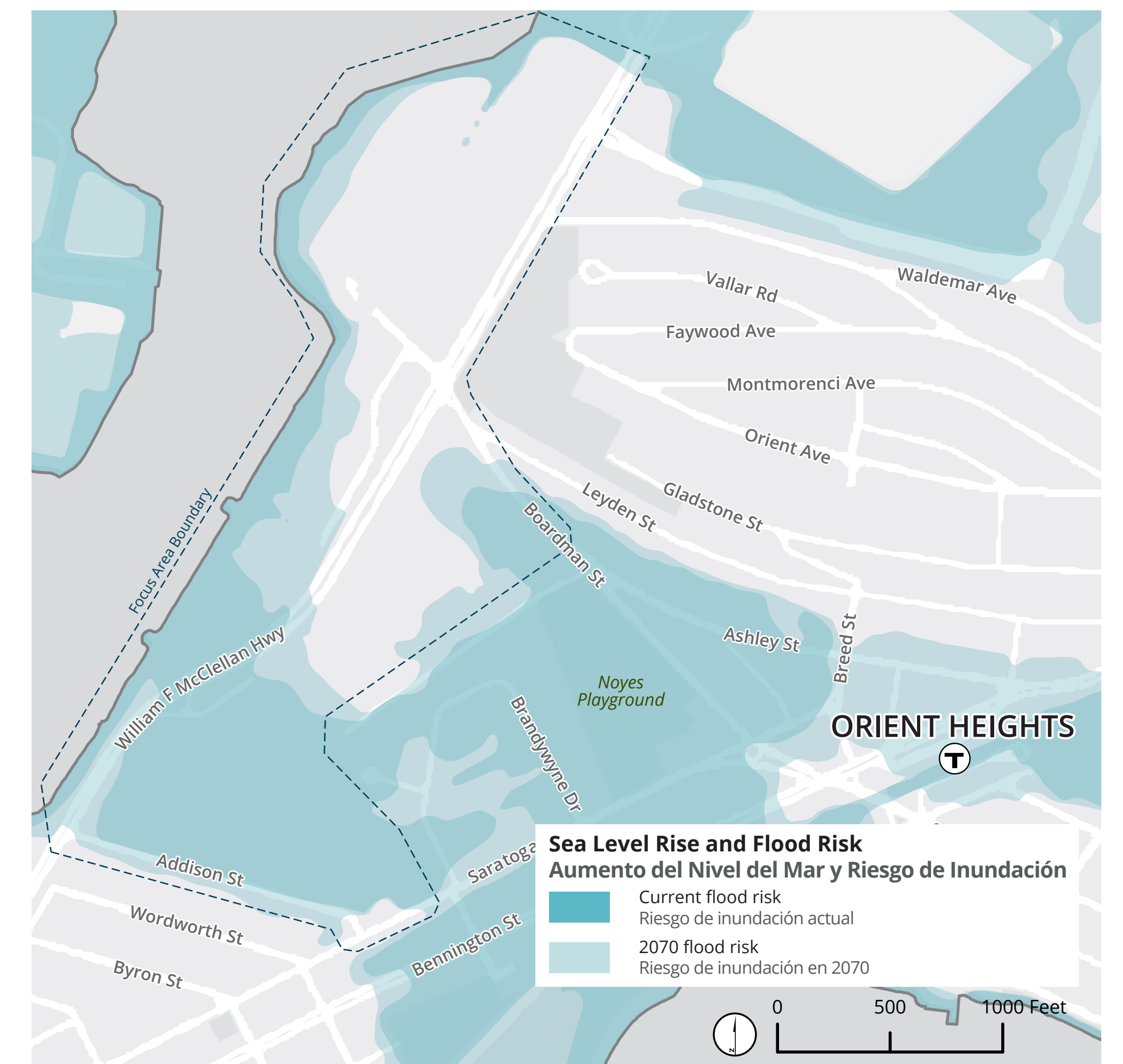


Source (Fuente): BPDA, MAPC, MassDOT, MassGIS, MBTA, Trust for Public Land

### Sea level rise and flood risk

Large portions of the EDA are a flood risk today.

**Aumento del nivel del mar y riesgo de inundación:** Gran parte de la EDA está en zona de riesgo de inundación hoy en día.



Source (Fuente): BPDA, Boston Harbor Flood Risk Model, MassGIS

# Bennington Street

Related Initiatives and Projects:

Go Boston 2030: Neighborhood Complete Street Corridors

MBTA: Better Bus Project

Proyectos e iniciativas relacionadas:  
Go Boston 2030: Corredores de calles completas del vecindario  
MBTA: Better Bus Project

**Bennington Street connects most of East Boston and changes character at Day Square. To the east, the street is wide and maintains a 30 mph speed limit.**

Bennington Street conecta a la mayor parte de East Boston y cambia de carácter varias veces en Day Square. Al este, la calle es ancha y permite un límite de velocidad de 30 mph.

## Community feedback so far

- » There are too many vehicle travel lanes
- » Intersections feel dangerous
- » Double-parked cars block buses

### Comentarios de la comunidad hasta ahora:

- » Hay demasiados carriles para vehículos
- » Las intersecciones parecen peligrosas
- » Los automóviles estacionados en doble fila bloquean a los autobuses

## As we develop future concepts, are we asking the right questions?

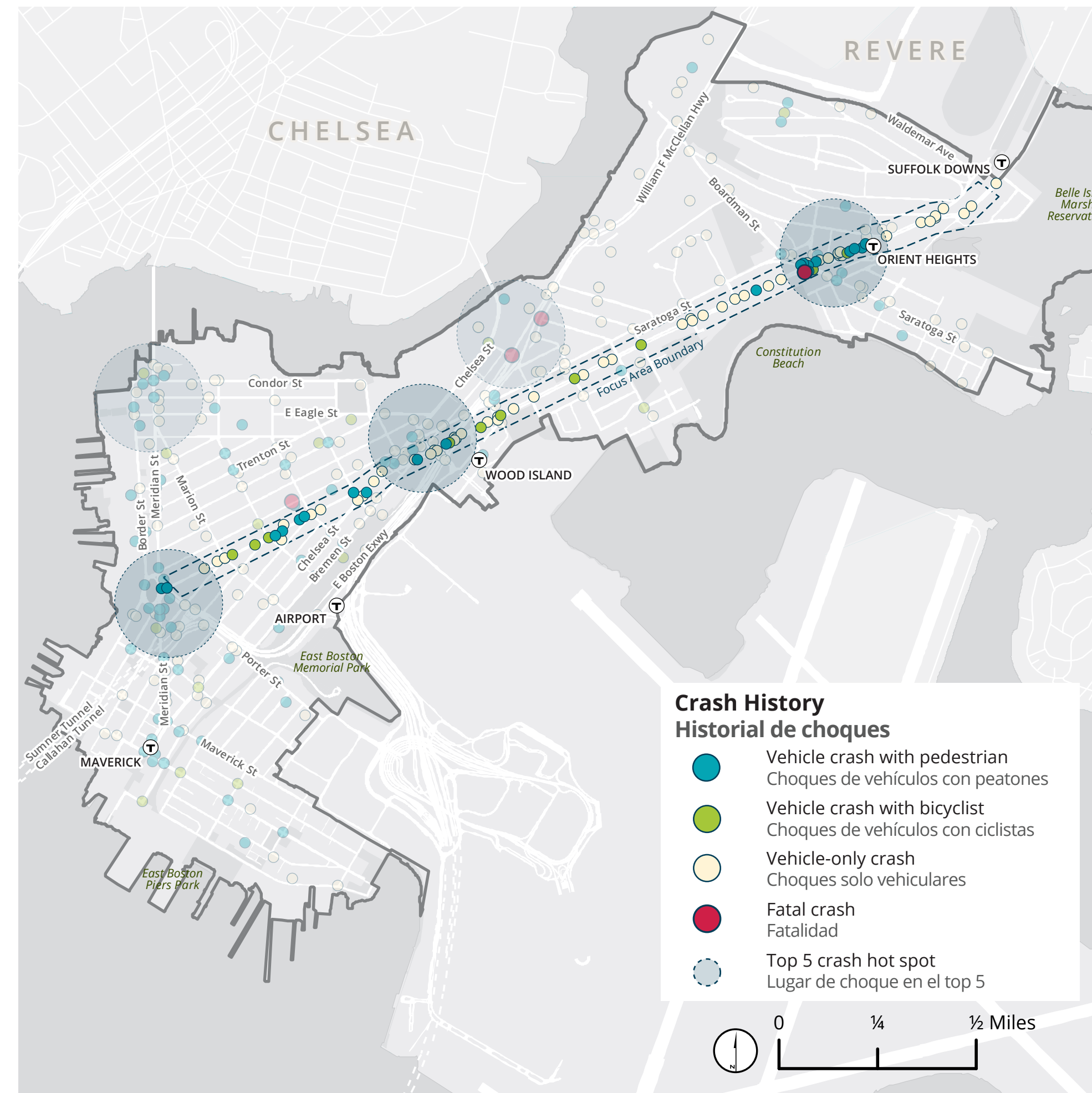
- » How can Bennington Street east of Day Square reduce speeding and provide better walking, biking, and transit experiences?
- » How can Bennington Street west of Day Square support safer crossings and better public realm?
- » How can Bennington Street adapt to rising flood and heat risks?

### A medida que desarrollamos conceptos futuros, ¿estamos haciendo las preguntas correctas?

- » ¿Cómo podría Bennington Street al este de Day Square reducir la velocidad de los vehículos para mejorar las experiencias de caminar, andar en bicicleta y del transporte público?
- » ¿Cómo puede Bennington Street al oeste de Day Square apoyar cruces más seguros y un mejor espacio público?
- » ¿Cómo podría Bennington Street adaptarse a los riesgos del calor e inundaciones?

### Crash history

21 pedestrian, 9 bike, and 51 vehicle-only crashes (2016 to 2018).  
Historial de choques: 21 choques peatonales, 9 en bicicleta y 51 en vehículos.



Source (Fuente): BPDA, BPD

### Traffic stress

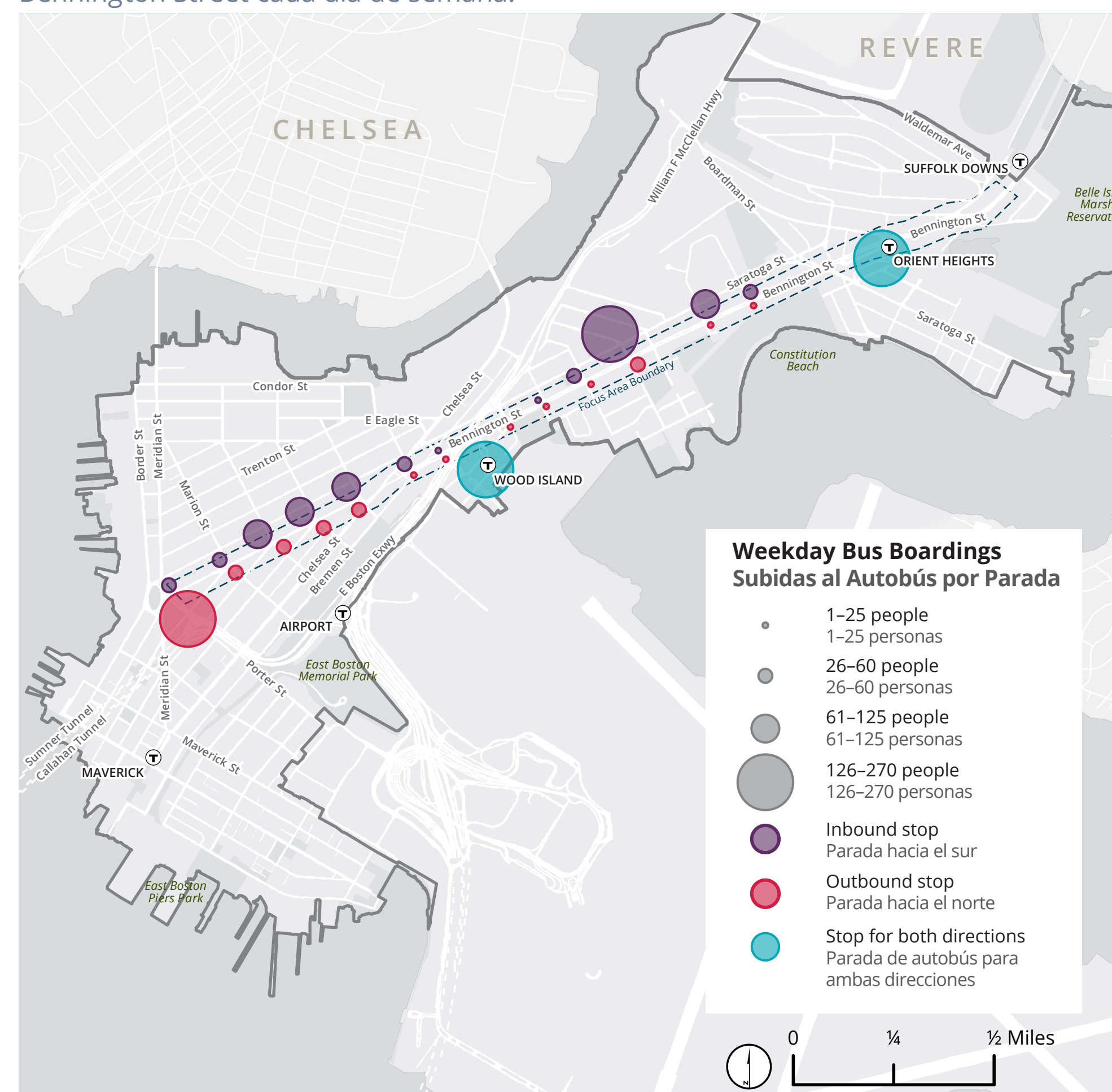
Bennington disconnects comfortable biking streets.  
Estrés de tráfico: Bennington desconecta calles cómodas para andar en bicicleta.



Source (Fuente): BPDA

### Weekday bus boardings

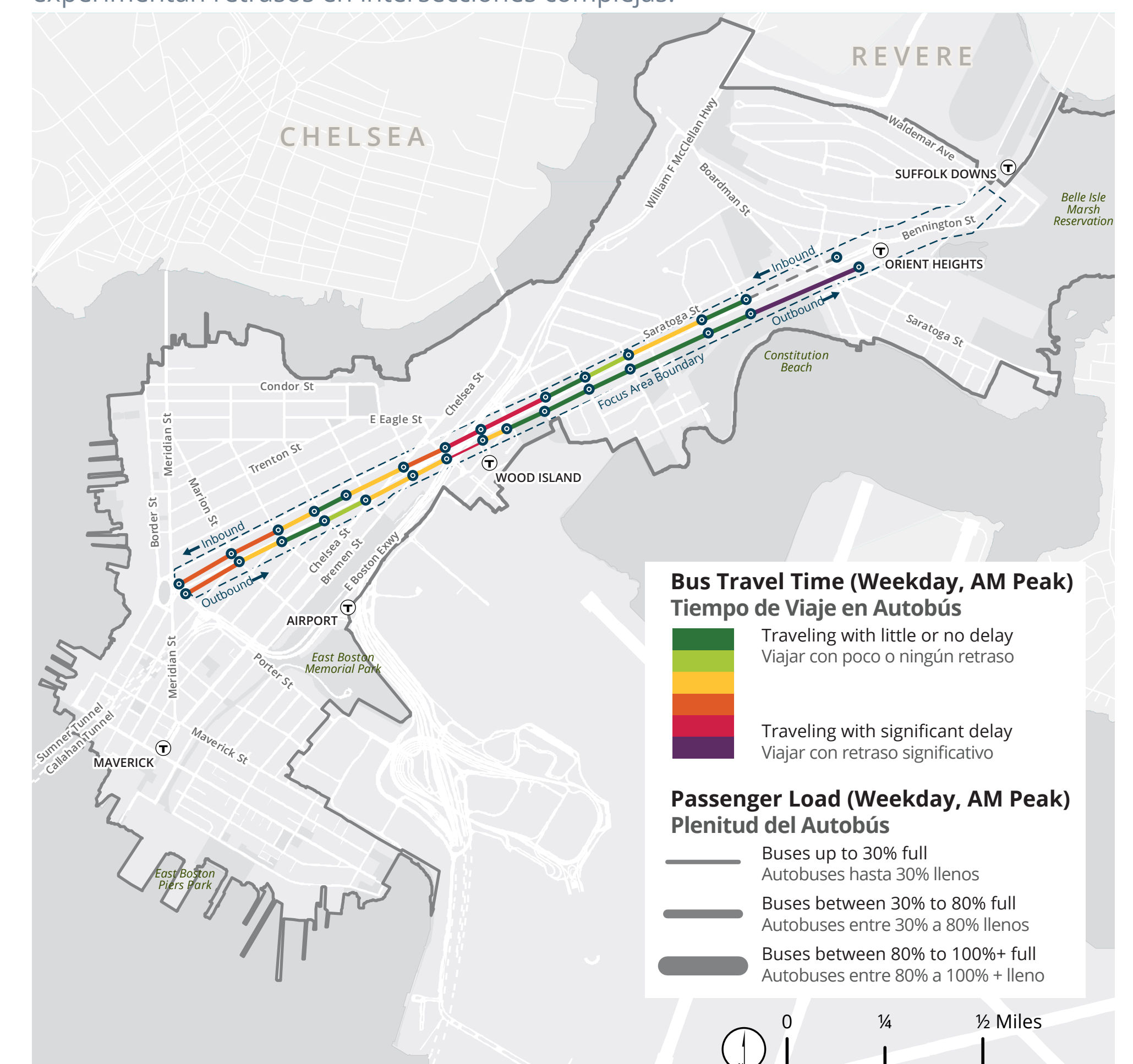
Nearly 1,500 people board buses on Bennington Street each weekday.  
Embarques al autobús por parada: Casi 1,500 personas suben a los autobuses en Bennington Street cada día de semana.



Source (Fuente): BPDA, MBTA (Weekday)

### Bus travel time

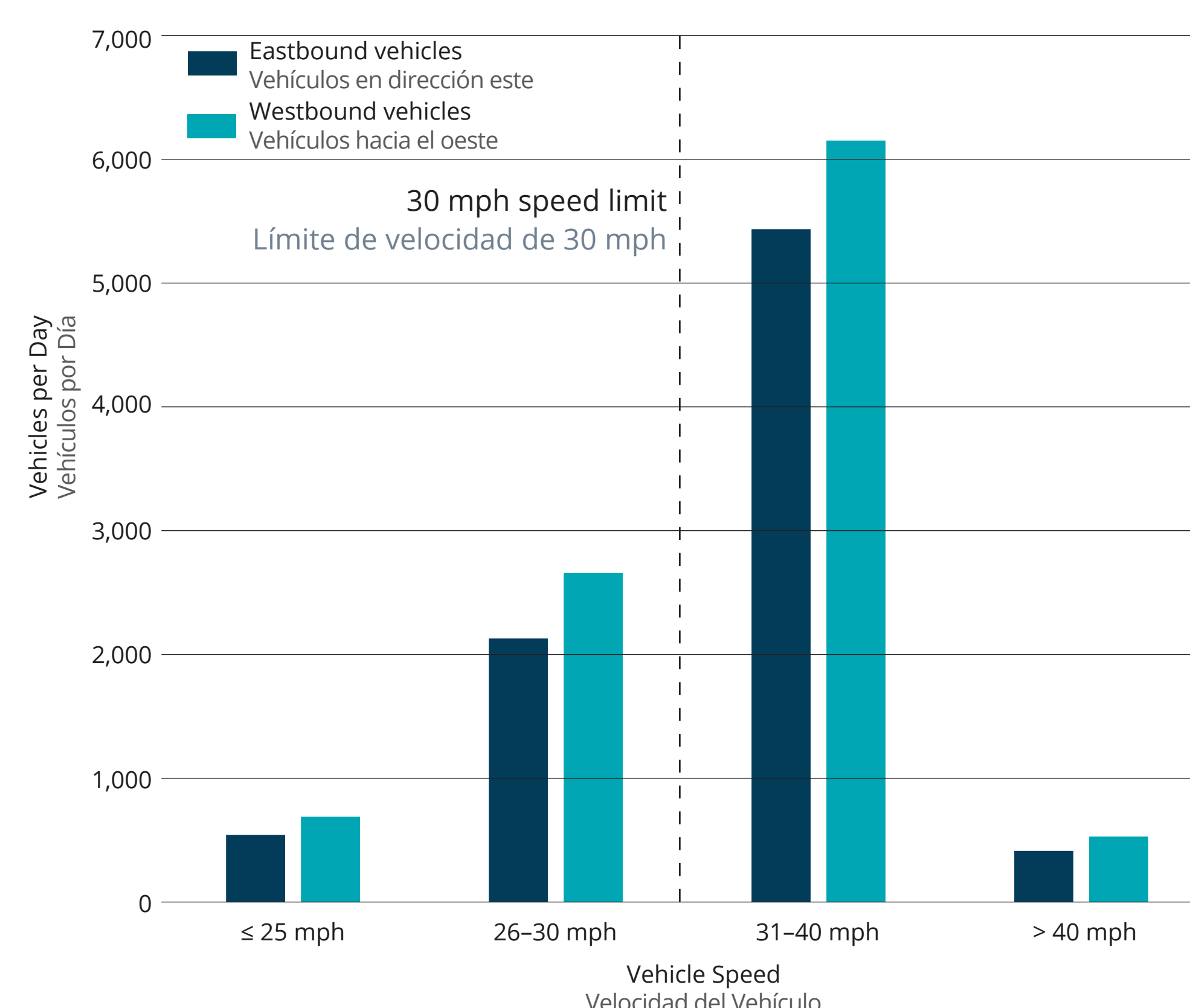
Bus passengers on Bennington Street experience delays at complex intersections.  
Tiempo de viaje en autobús: Los pasajeros de autobuses en Bennington Street experimentan retrasos en intersecciones complejas.



Source (Fuente): BPDA, MBTA (AM Peak Period)

### Weekday vehicle speeds east of Day Square

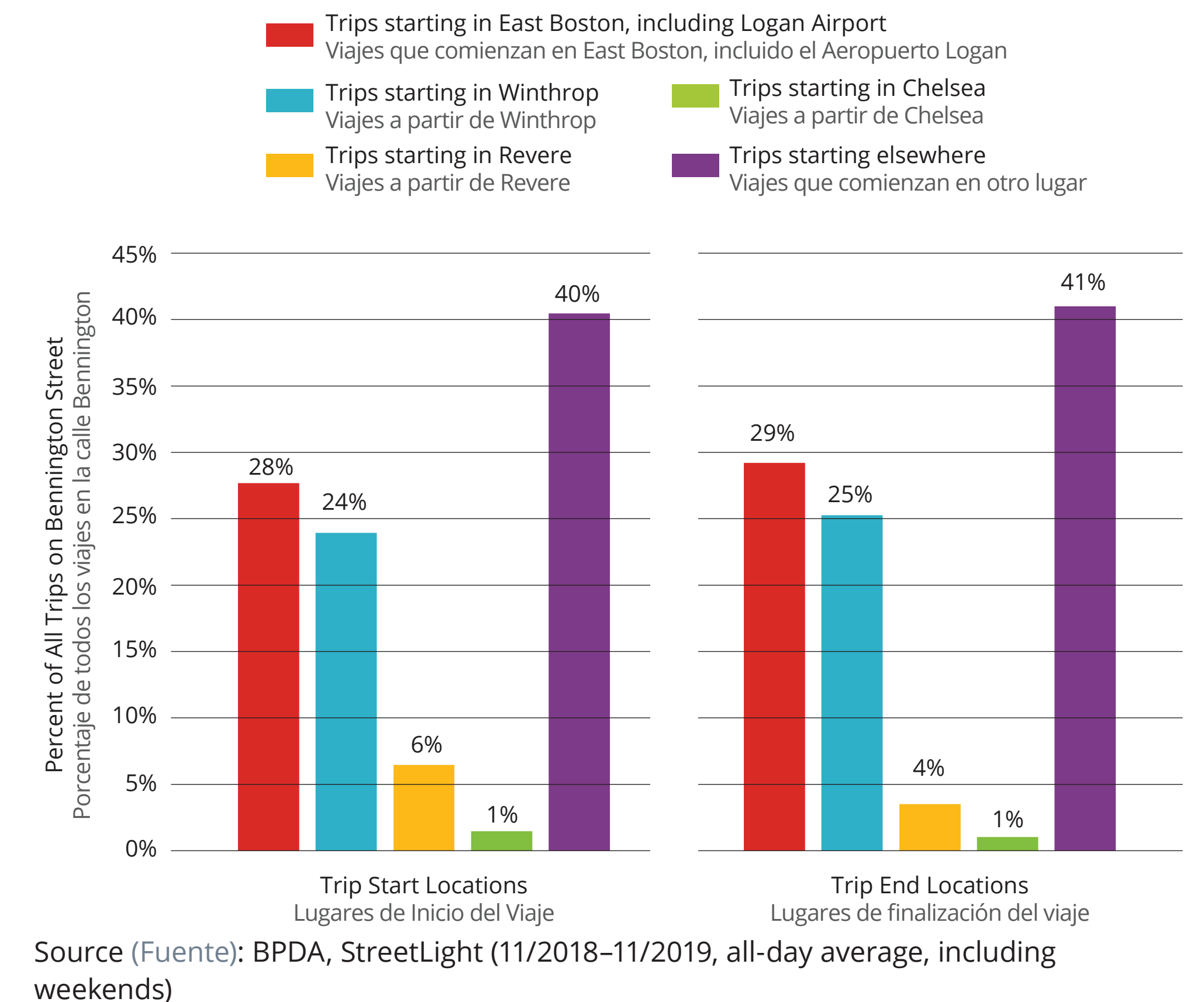
Over 67% of all vehicles are speeding. Nearly 1,000 vehicles per day are traveling faster than 40 mph, when a pedestrian has a 10% chance of survival in the event of a crash.  
Velocidades de los vehículos al este de Day Square en días laborables: Más de un 67% de todos los vehículos superan la velocidad indicada. Casi 1,000 vehículos por día se desplazan a una velocidad superior a los 40 mph, cuando un peatón tiene una posibilidad del 10% de sobrevivir un accidente.



Source (Fuente): BPDA, BTD (Tuesday, 6/5/2018) (Martes, 6/5/2018)

### Local and regional trips

Bennington Street primarily serves regional trips. Over 70% of all trips on Bennington Street start or end outside of East Boston and 40% come from a municipality that doesn't border East Boston.  
Viajes locales y regionales: Bennington Street sirve principalmente a viajes regionales. Más de un 70% de todos los viajes en Bennington Street comienzan o terminan fuera de East Boston y un 40% viene de un municipio que no limita con East Boston.



Source (Fuente): BPDA, StreetLight (11/2018-11/2019, all-day average, including weekends)

# Day Square

Related Initiatives and Projects:

Go Boston 2030: Neighborhood Complete Street Corridors

Go Boston 2030: Public Realm Guidelines

MBTA: Better Bus Project

Proyectos e iniciativas relacionadas:  
Go Boston 2030: Corredores de calles completas del vecindario  
Go Boston 2030: Pautas de espacio público  
MBTA: Better Bus Project

Day Square is defined by **on-street parking, complex intersections, and a lack of public space. Most vehicle traffic passes through.**

Day Square se define por el estacionamiento en la calle, intersecciones complejas y falta de espacio público. La mayoría del tráfico de vehículos pasa por ella.

## Community feedback so far

- » Too much parking and not enough space or amenities for people
- » The square has too many confusing intersections and feels unsafe
- » It is difficult for buses to get through
- » SL3 passes through but doesn't stop

## Comentarios de la comunidad hasta ahora:

- » La plaza tiene demasiado estacionamiento y no hay suficiente espacio o servicios para las personas
- » La plaza tiene muchas intersecciones confusas y parece peligrosa
- » Es difícil para los autobuses pasar por ella
- » SL3 pasa pero no para

## As we develop future concepts, are we asking the right questions?

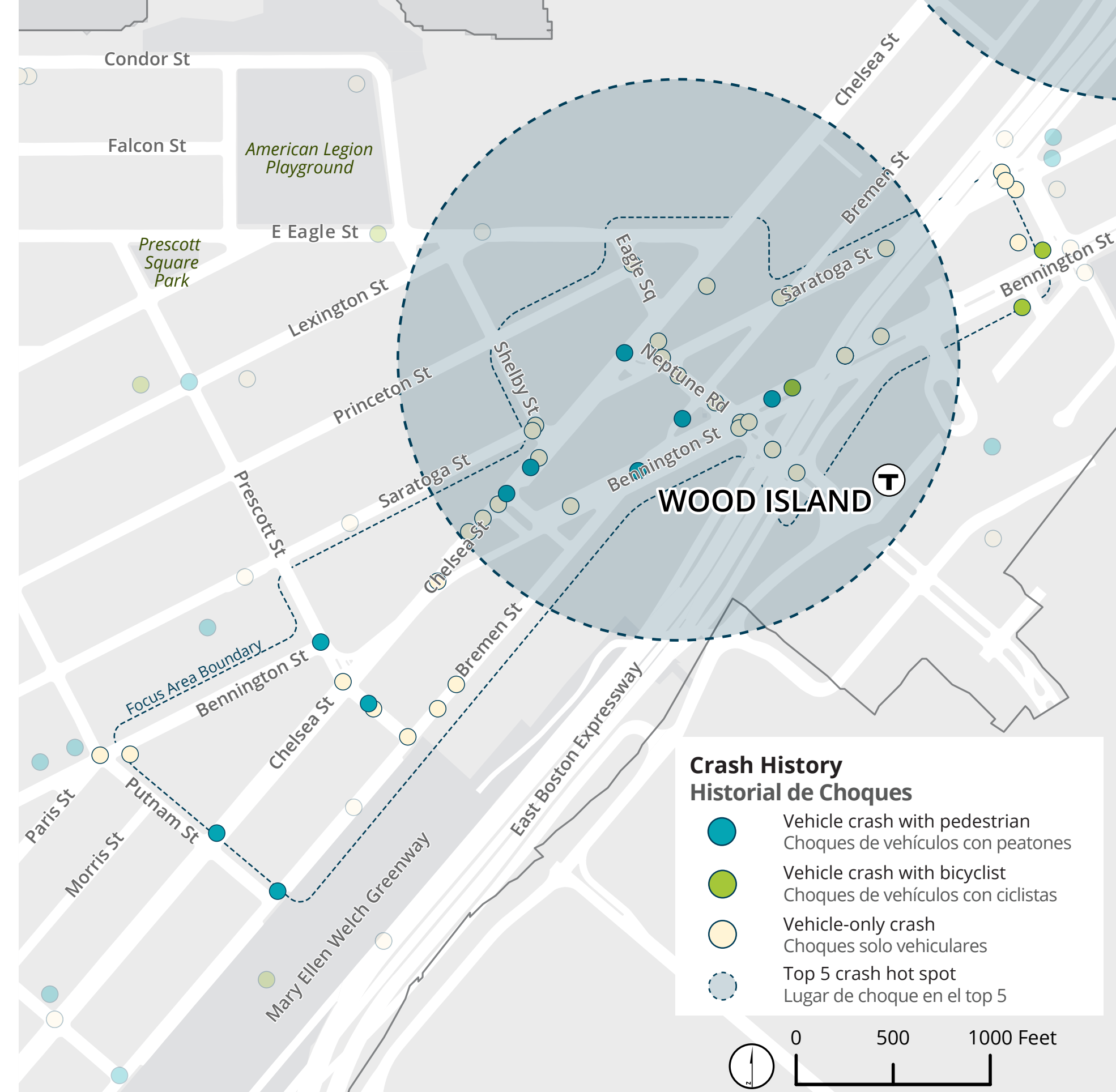
- » How can Day Square be simpler and safer for all travel modes and be a public space?
- » How can buses, including the SL3, best serve Day Square?
- » How should curbside space be managed to best meet the needs of visitors, businesses, and transit passengers?

## A medida que desarrollamos conceptos futuros, ¿estamos haciendo las preguntas correctas?

- » ¿Cómo podría Day Square ser más simple y segura para todos los modos de transporte y crear espacio público?
- » ¿Cómo pueden autobuses, incluyendo el SL3, servir mejor a Day Square?
- » ¿Cómo debería administrarse el borde de la vereda-acera para satisfacer mejor las necesidades de las visitas, los negocios y los pasajeros del transporte público?

### Crash history

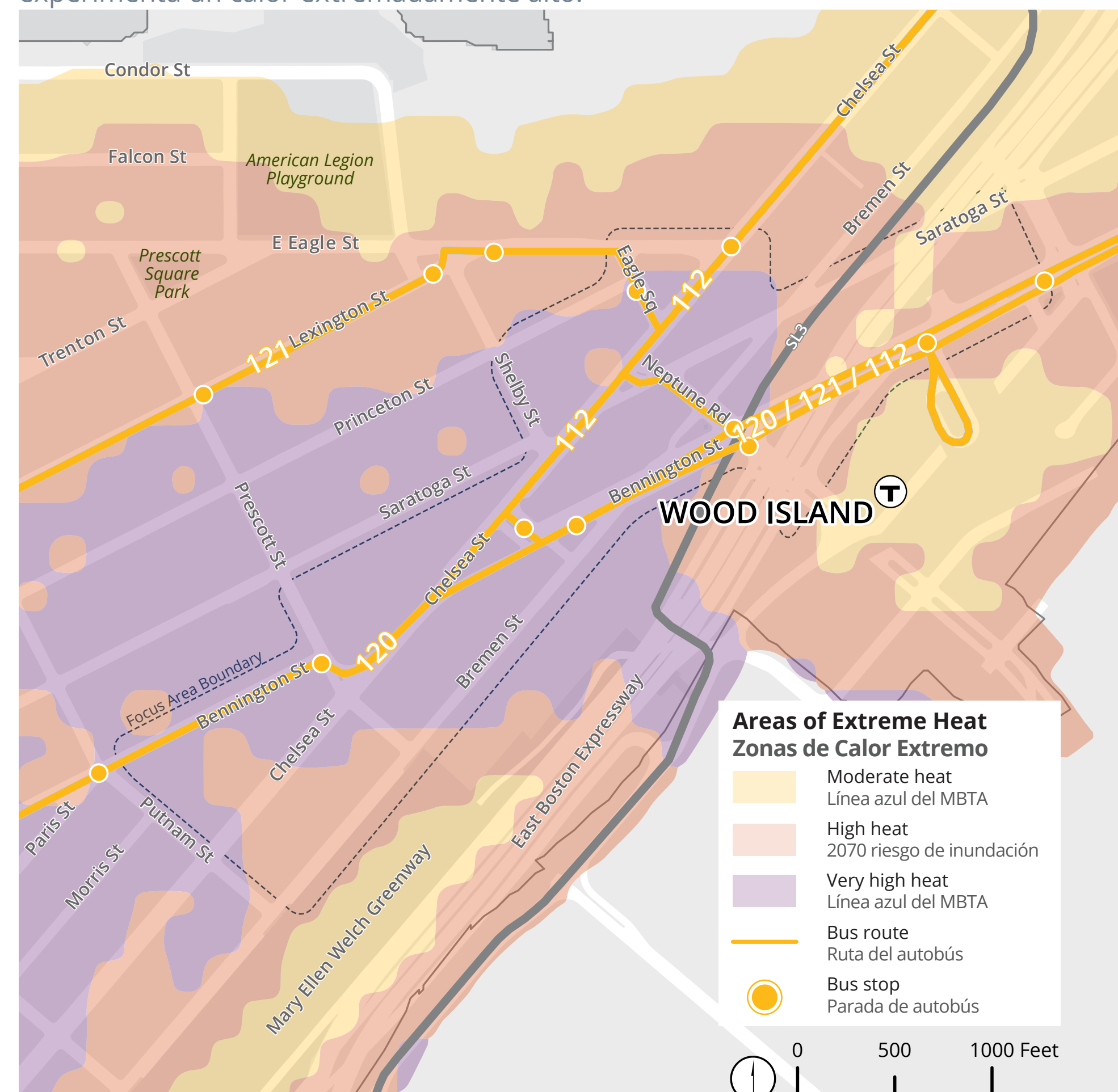
10 pedestrian, 3 bike, and 45 vehicle-only crashes (2016 to 2018).  
Historial de accidentes: 10 accidentes peatonales, 3 en bicicleta y 45 en vehículos (2016 to 2018).



Source (Fuente): BPDA, BPD

### Areas of extreme heat

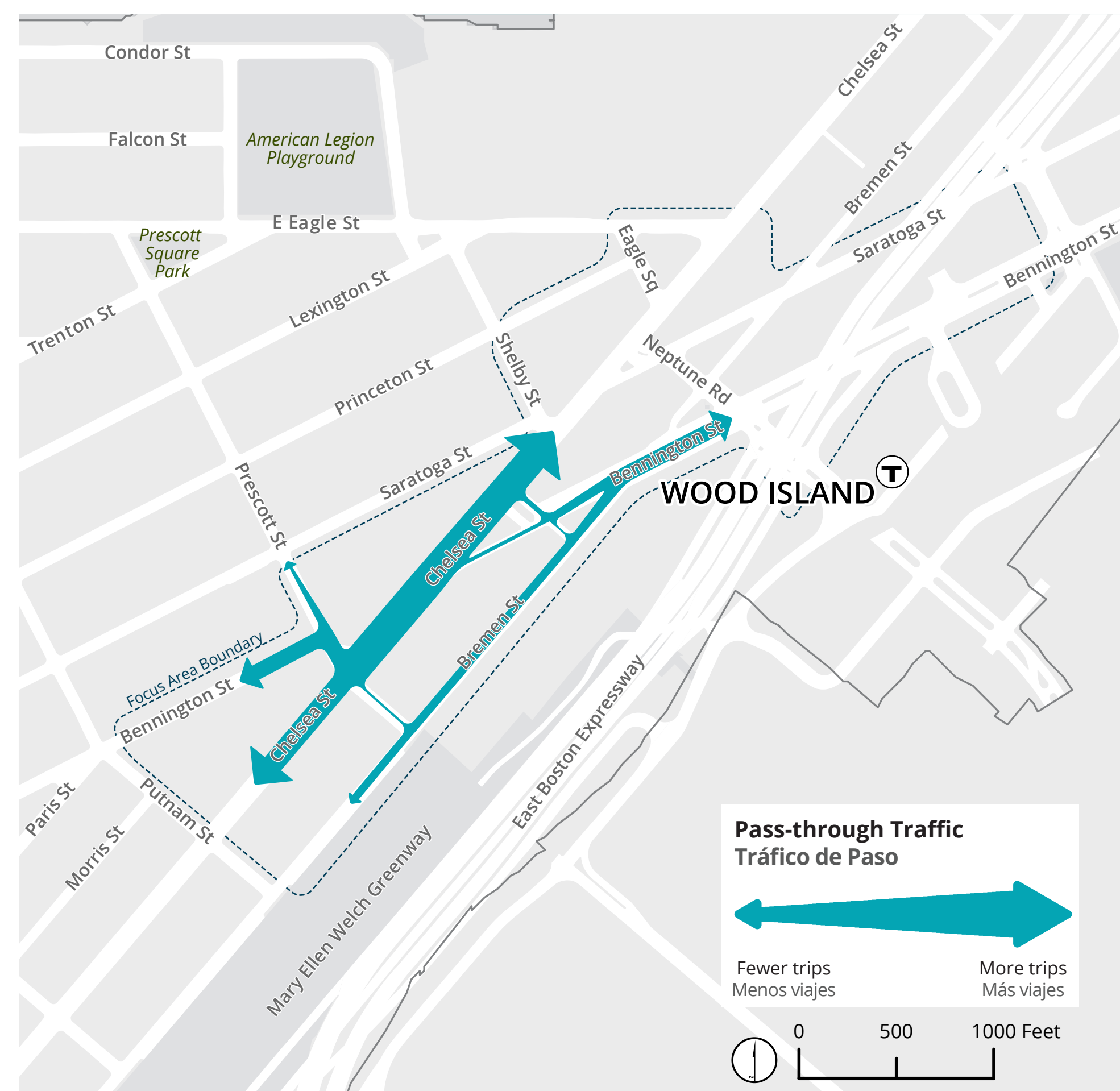
With a large area of paved surfaces, Day Square experiences very high heat.  
Zonas de calor extremo: Con muchas superficies pavimentadas, Day Square experimenta un calor extremadamente alto.



Source (Fuente): BPDA, MAPC, MassDOT, MassGIS, MBTA, Trust for Public Land

### Pass-through traffic patterns

Throughout the day, 75% of traffic in Day Square passes through without stopping.  
Patrones de viajes de paso: Durante el día, un 75% del tráfico en Day Square pasa sin detenerse.



Source (Fuente): BPDA, StreetLight (11/2018-11/2019, all-day average, including weekends)

### Bus travel time

The 3 bus routes that operate through Day Square experience significant slow downs.  
Tiempo de viaje en autobús: Las 3 rutas de autobús que pasan por Day Square experimentan retrasos significativos.



Source (Fuente): BPDA, MBTA (AM Peak Period)

### Traffic stress

Day Square is a major biking barrier and does not connect to the Greenway.  
Estrés de tráfico: Day Square es una barrera significativa para personas en bicicleta y no conecta con la Greenway.

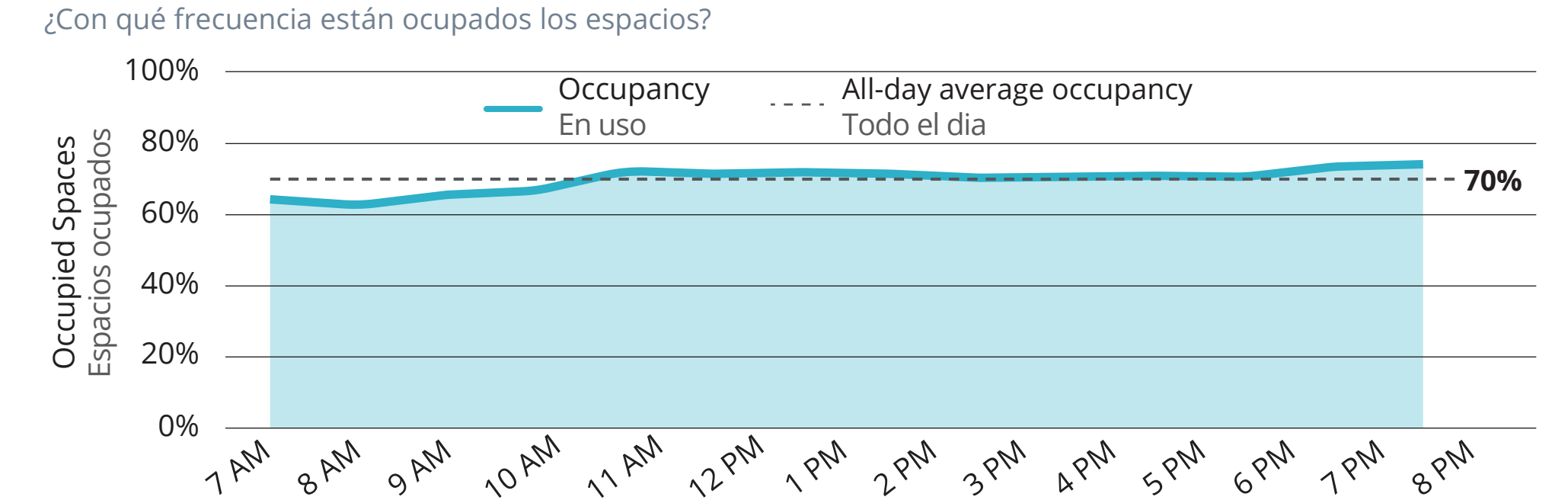


Source (Fuente): BPDA

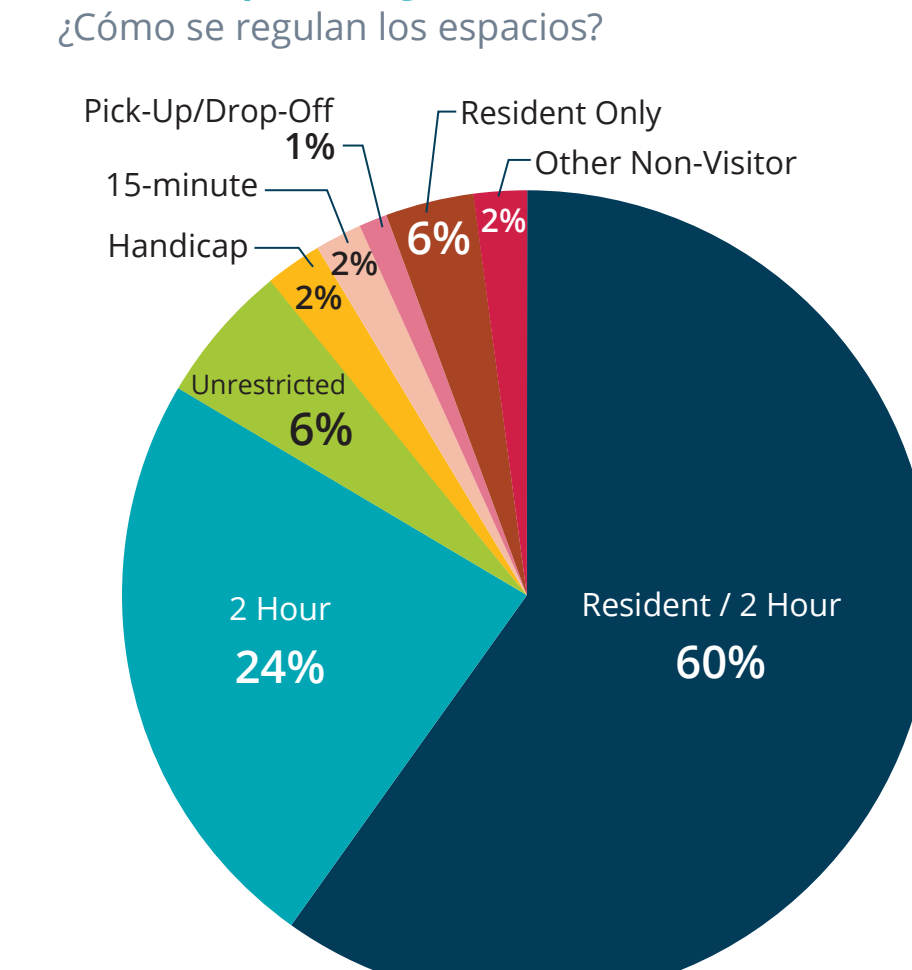
### Weekday parking trends (7 AM-8 PM)

At 8PM when parking is most full, 185 parking spaces are empty.  
Tendencias en el estacionamiento (7 AM-8 PM): A las 8PM, cuando el estacionamiento está más lleno, más de 185 espacios de estacionamiento están vacíos.

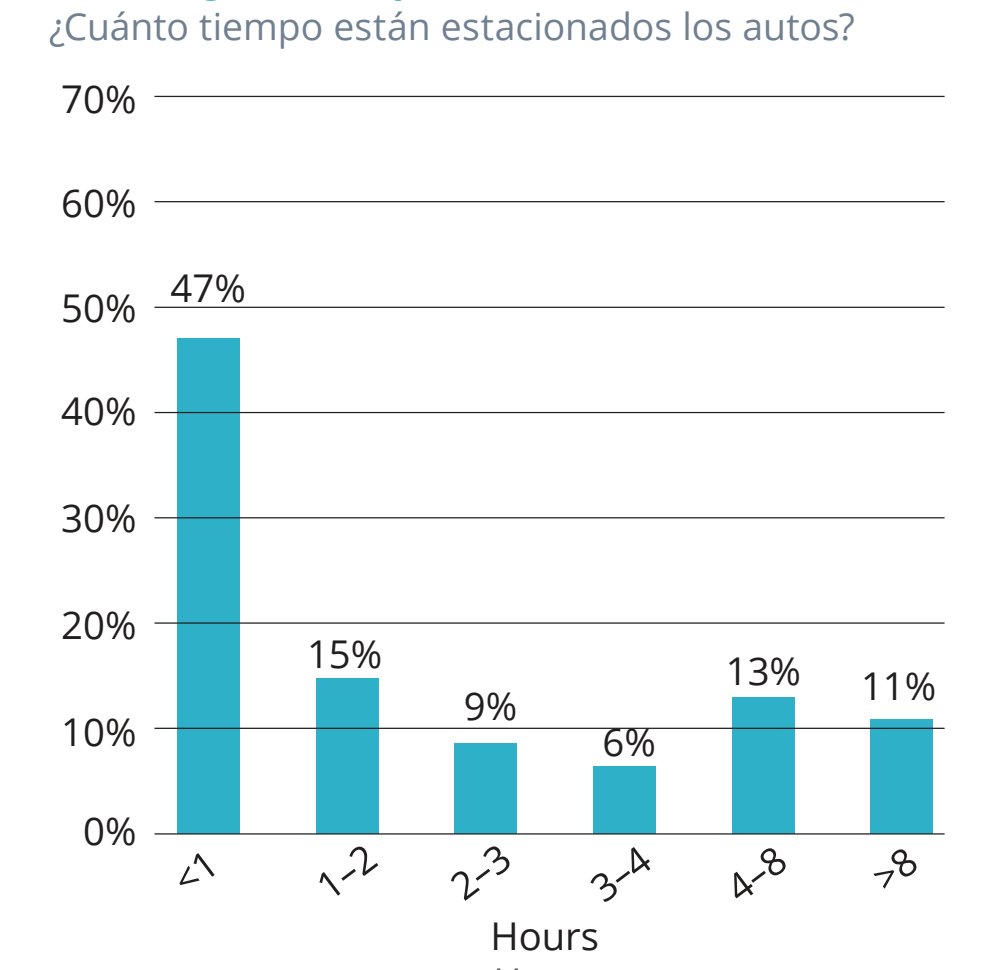
#### How often are spaces occupied?



#### How are spaces regulated?



#### How long are cars parked?



Source (Fuente): BPDA



# Green Links Network

Related Initiatives and Projects:  
Go Boston 2030: Green Links Network

Proyectos e iniciativas relacionadas:  
Go Boston 2030: Green Links Network

## Green Links can connect neighborhoods to the Mary Ellen Welch Greenway with new paths, safer crossings, and new bikeways.

Green Links puede conectar a vecindarios a la Mary Ellen Welch Greenway con nuevos caminos, cruces más seguros y nuevos carriles para bicicletas.

### Community feedback so far

- » Better bike links to neighboring communities are needed
- » The Harborwalk is discontinuous
- » It is difficult to get to and from the greenway from some neighborhoods

### Comentarios de la comunidad hasta ahora:

- » Se necesitan mejores enlaces para bicicletas con comunidades cercanas
- » El Harborwalk no es continuo
- » Es difícil llegar y volver desde el Greenway desde algunos vecindarios

## As we develop future concepts, are we asking the right questions?

- » Which streets or crossings could improve access to the Greenway?
- » Which Green Links opportunities should be prioritized?

### A medida que desarrollamos conceptos futuros, ¿estamos haciendo las preguntas correctas?

- » ¿Qué calles o cruces podrían mejorar el acceso al Greenway?
- » ¿Qué oportunidades de enlaces verdes (Green Links) deben tener prioridad?

### Safety & comfort for people biking

The Mary Ellen Welch Greenway traverses most of East Boston but connections can be limited and uncomfortable, and access north of Porter Street is prohibited at night.

Seguridad y comodidad para andar en bicicleta: El Mary Ellen Welch Greenway cruza la mayor parte de East Boston pero las conexiones pueden ser limitadas e incómodas, y el acceso desde el norte de Porter Street está prohibido a la noche.



Source (Fuente): BPDA

### Green Links Network opportunities

There are many opportunities to expand Green Links in East Boston.

Oportunidades de la Green Links Network: Hay muchas oportunidades para expandir la red Green Links en East Boston.

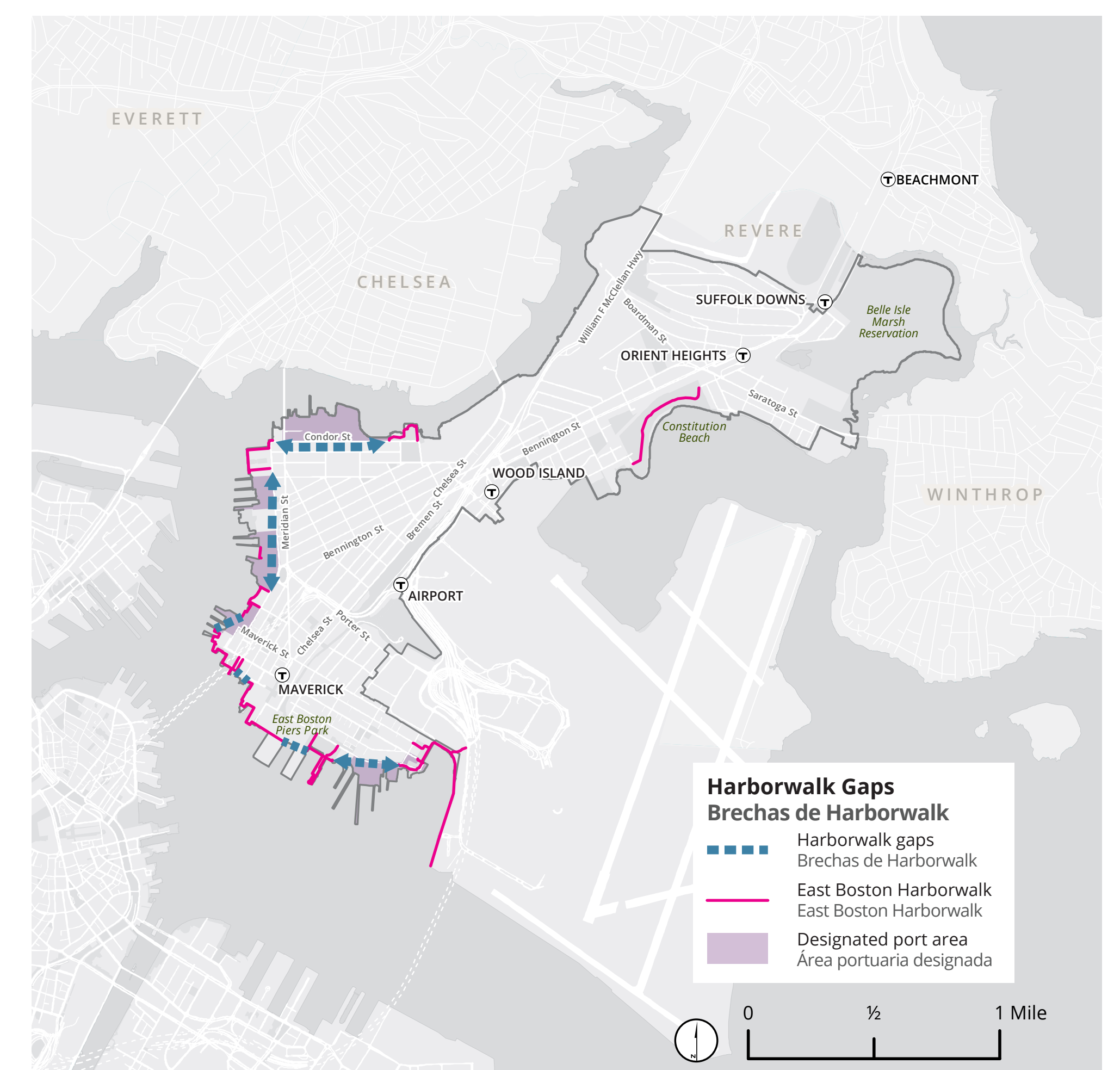


Source (Fuente): BPDA, MassGIS

### Harborwalk gaps

On-street paths can connect Harborwalk segments disconnected by industrial uses.

Brechas de Harborwalk: caminos en las calles podrían enlazar los segmentos del Harborwalk actualmente desconectados por los usos industriales.



Source (Fuente): BPDA, OpenStreetMap, MassGIS

# Maverick Square

Related Initiatives and Projects:

Go Boston 2030: Neighborhood Complete Street Corridors

Go Boston 2030: Public Realm Guidelines

MBTA: Better Bus Project

Proyectos e iniciativas relacionadas:  
Go Boston 2030: Caminar y andar en bicicleta por las calles principales  
Go Boston 2030: Pautas de espacio público  
MBTA: Better Bus Project

**Maverick is the primary transit hub in East Boston and a favorite neighborhood destination. Much of the square is dedicated to free, on-street parking.**

Maverick es el núcleo de tránsito primario en East Boston y un destino favorito del vecindario. Gran parte de la plaza está dedicada a estacionamiento gratuito en la calle.

## Community feedback so far

- » Streets in the square are confusing
- » The square needs more street trees
- » There is too much parking and not enough space for people

## Comentarios de la comunidad hasta ahora:

- » Las calles de la plaza son confusas
- » La plaza necesita más árboles en la calle
- » Hay demasiado estacionamiento y no hay espacio suficiente para la gente en la plaza

## As we develop future concepts, are we asking the right questions?

- » How can the square be safer and more comfortable for all travel modes?
- » How can we reimagine Maverick Square as a signature public space and the hub of East Boston transportation?
- » How should curbside space be managed to best meet the needs of visitors, businesses, and transit passengers?

## A medida que desarrollamos conceptos futuros, ¿estamos haciendo las preguntas correctas?

- » ¿Cómo podría Maverick Square ser más segura y cómoda para todos los modos de transporte?
- » ¿Cómo podría Maverick Square ser un espacio público prominente y centro del transporte de East Boston?
- » ¿Cómo debería administrarse el espacio de los bordes de la vereda/acera para satisfacer mejor las necesidades de visitas, negocios y pasajeros del servicio público?

## Crash history

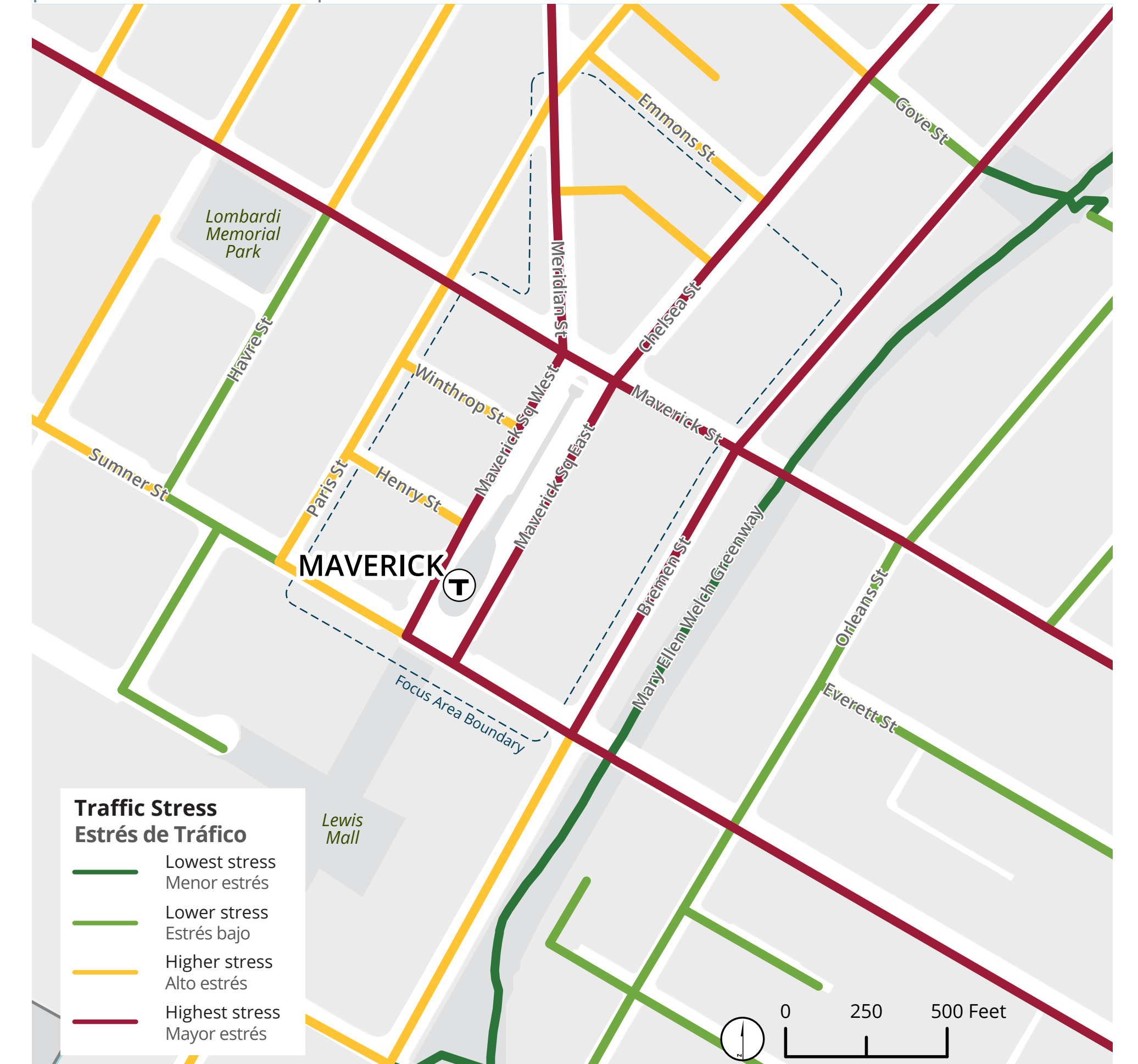
10 pedestrian, 1 bike, and 10 vehicle-only crashes (2016 to 2018).  
Historial de choques: Entre 2016 y 2018 ocurrieron 10 choques peatonales, 1 en bicicleta y 10 en vehículos.



Source (Fuente): BPDA, BPD

## Traffic stress

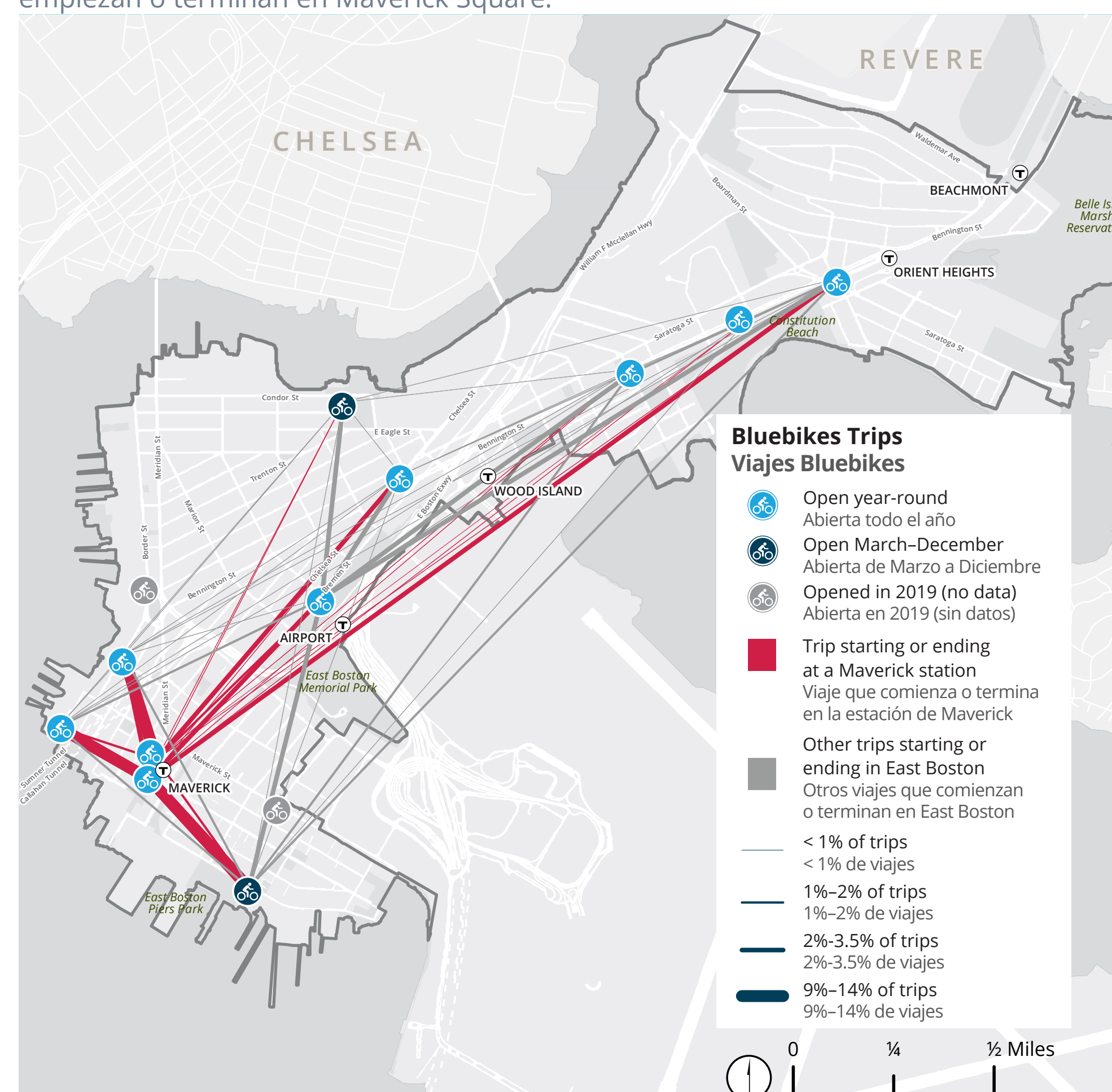
There is no comfortable biking route that connects people to Maverick Square.  
Estrés de tráfico: No existen rutas cómodas para bicicletas que conecten a las personas a Maverick Square.



Source (Fuente): BPDA

## Bluebikes trips

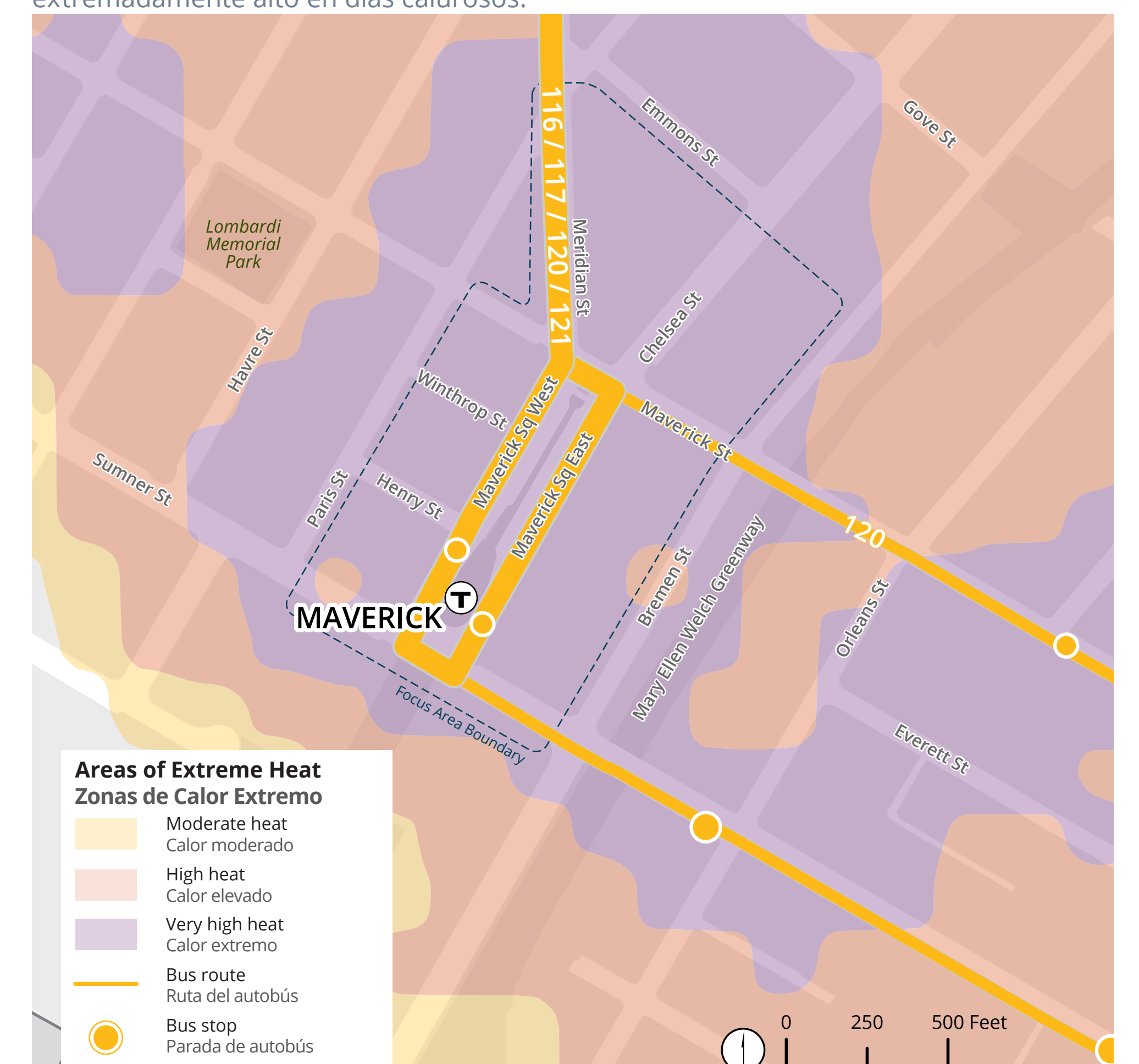
Of all Bluebikes trips in East Boston, 55% start or end at Maverick Square.  
Viajes en Bluebikes: De todos los viajes en Bluebikes en East Boston, un 55% empiezan o terminan en Maverick Square.



Source (Fuente): BPDA, Bluebikes

## Areas of extreme heat

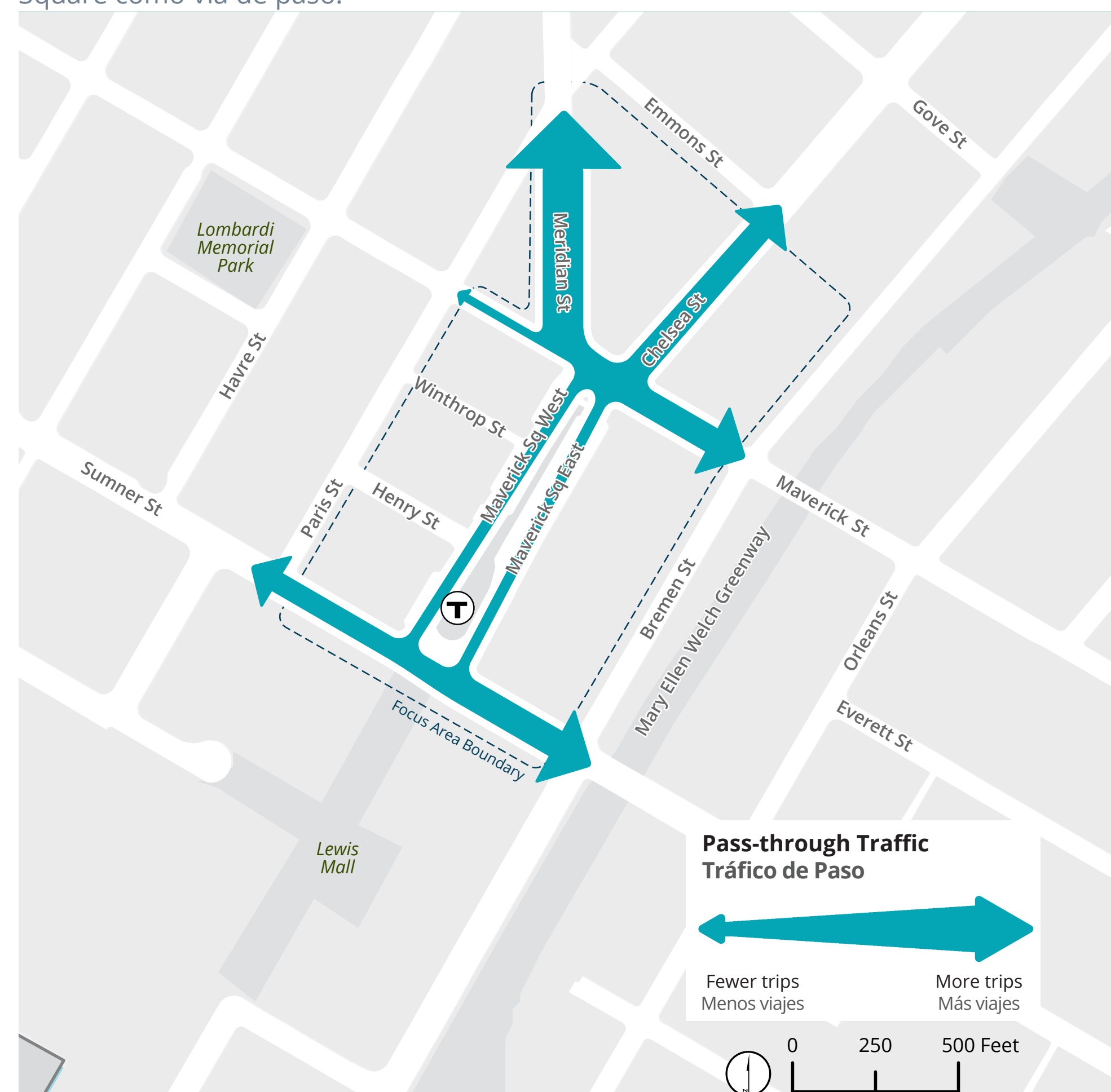
All of Maverick Square experiences very high heat.  
Zonas de calor extremo: Todo Maverick Square experimenta un calor extremadamente alto en días calurosos.



Source (Fuente): BPDA, MAPC, MassDOT, MassGIS, MBTA, Trust for Public Land

## Pass-through traffic patterns

Relatively few people use the heart of Maverick Square as a cut through.  
Patrones de viajes de paso: Relativamente pocas personas usan el centro de Maverick Square como vía de paso.



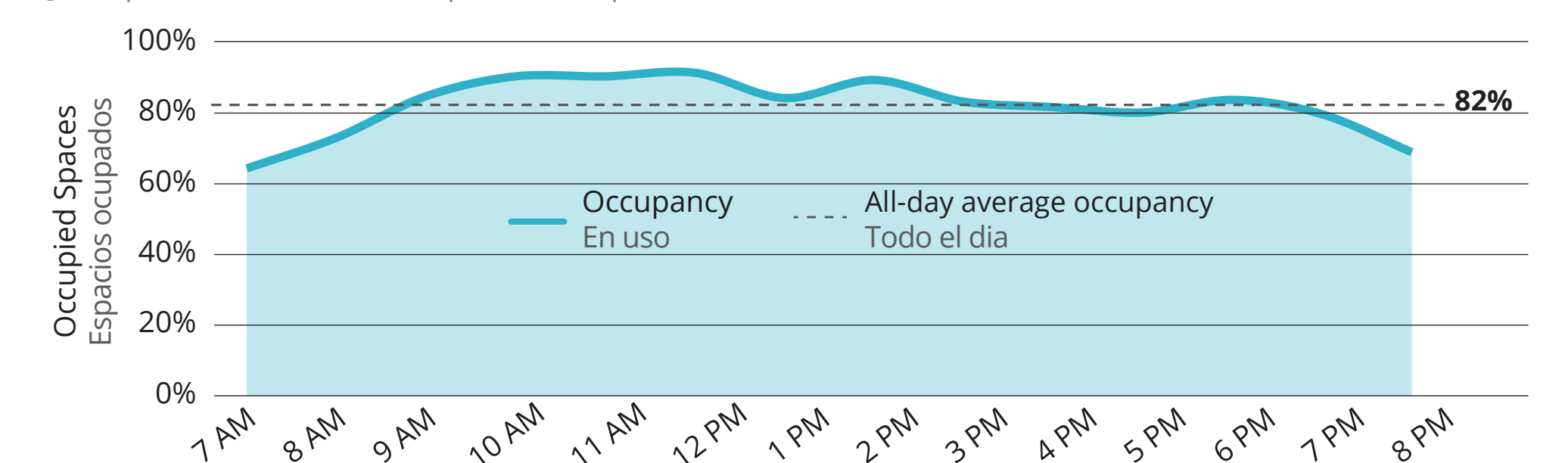
Source (Fuente): BPDA, StreetLight (11/2018-11/2019, all-day average, including weekends)

## Weekday parking trends (7 AM-8 PM)

Parking in Maverick Square is well used. 62% of all cars park for an hour or less.  
Tendencias en el estacionamiento de los días laborales (7 AM-8 PM): El estacionamiento en Maverick Square se utiliza bien. Un 62% de todos los automóviles estacionan durante una hora o menos.

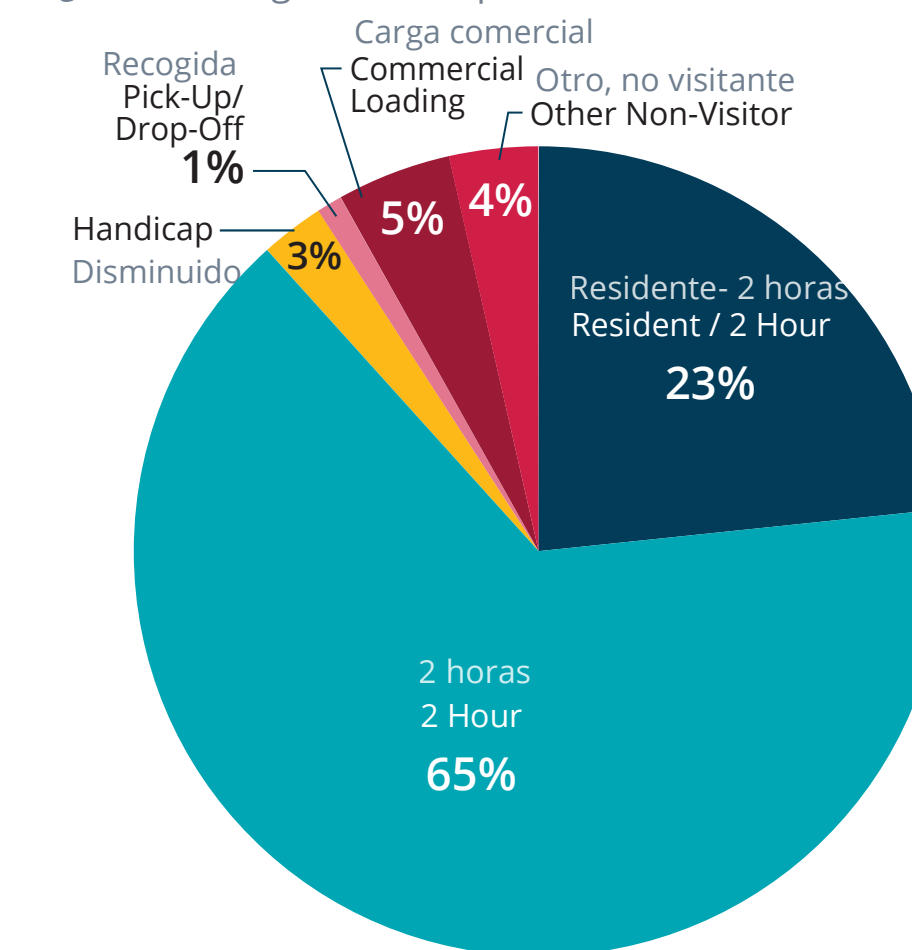
### How often are spaces occupied?

¿Con qué frecuencia están ocupados los espacios?



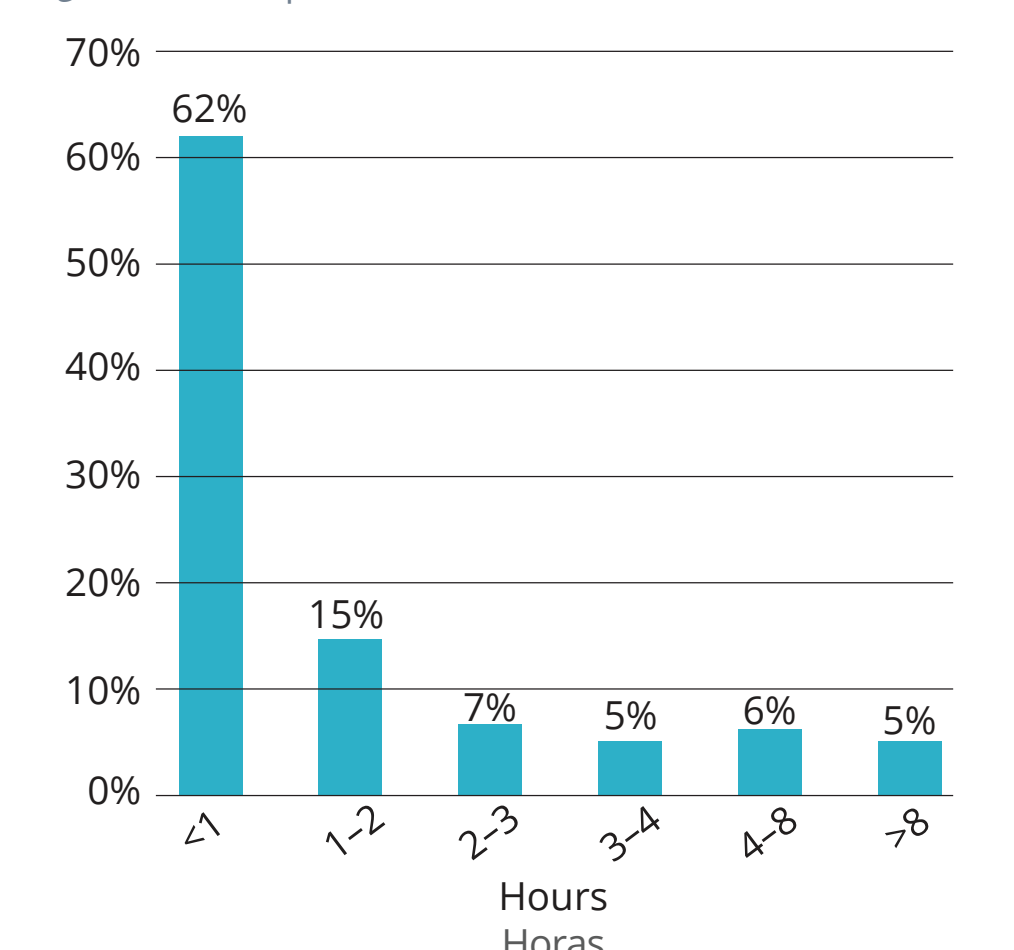
### How are spaces regulated?

¿Cómo se regulan los espacios?



### How long are cars parked?

¿Cuánto tiempo están estacionados los autos?



Source (Fuente): BPDA

# Meridian Street

Related Initiatives and Projects:

Go Boston 2030: Walk- and Bike-Friendly Main Streets

Go Boston 2030: Green Links Network

MBTA: Better Bus Project

Proyectos e iniciativas relacionadas:  
Go Boston 2030: Caminar y andar en bicicleta por las calles principales  
Go Boston 2030: Red de enlaces verdes  
MBTA: Better Bus Project

**Meridian Street buses move many people, but traffic makes buses unreliable. On weekday mornings, buses are less than 5% of southbound traffic but carry up to 60% of all people.**

Los autobuses transportan a muchas personas en Meridian Street, pero el tráfico hace que sean poco fiables. En las mañanas de los días de semana, los autobuses son menos de un 5% del tráfico hacia el sur pero transportan a un 60% de todas las personas.

## Community feedback so far

- » Buses are often stuck in traffic
- » The street feels unsafe for walking and biking
- » The street lacks trees and trash cans
- » Improve connections to Chelsea and Shaw's
- » Maintain industrial access along Border Street

## Comentarios de la comunidad hasta ahora:

- » Los autobuses a veces están parados en el tráfico
- » La calle parece ser peligrosa para caminar o andar en bicicleta
- » La calle no tiene árboles ni contenedores para la basura
- » Mejorar las conexiones a Chelsea y al Shaw's de Border Street
- » Mantener el acceso industrial a lo largo de Border Street

## As we develop future concepts, are we asking the right questions?

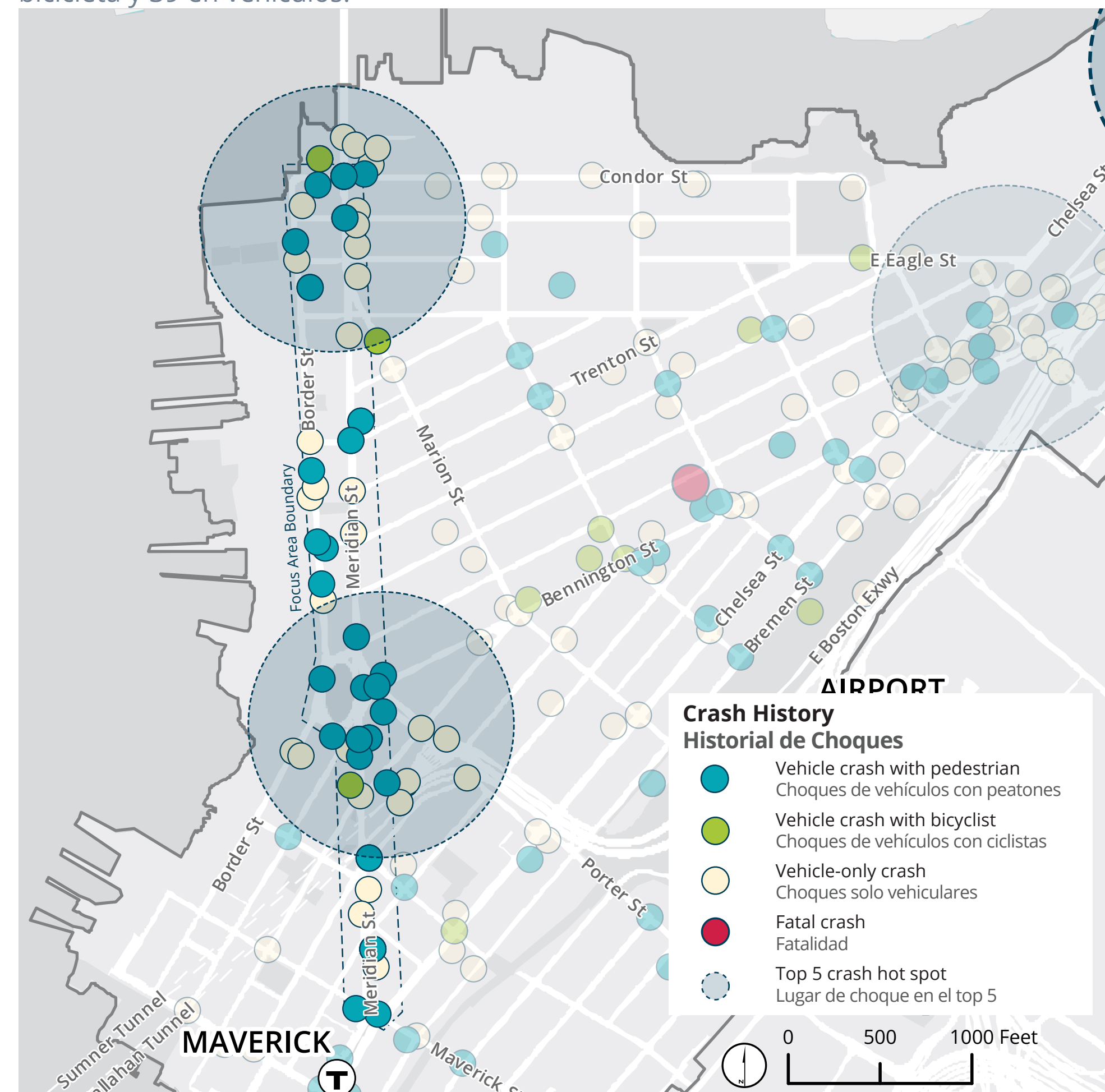
- » How can buses travel faster and more consistently on Meridian Street?
- » How can Meridian Street and Border Street provide safe and comfortable walking and biking conditions?

## A medida que desarrollamos conceptos futuros, ¿estamos haciendo las preguntas correctas?

- » ¿Cómo podrían los autobuses ir más rápido y ser más consistentes en Meridian Street?
- » ¿Cómo podemos hacer que Meridian Street y Border Street brinden condiciones seguras y cómodas para caminar y andar en bicicleta?

### Crash history

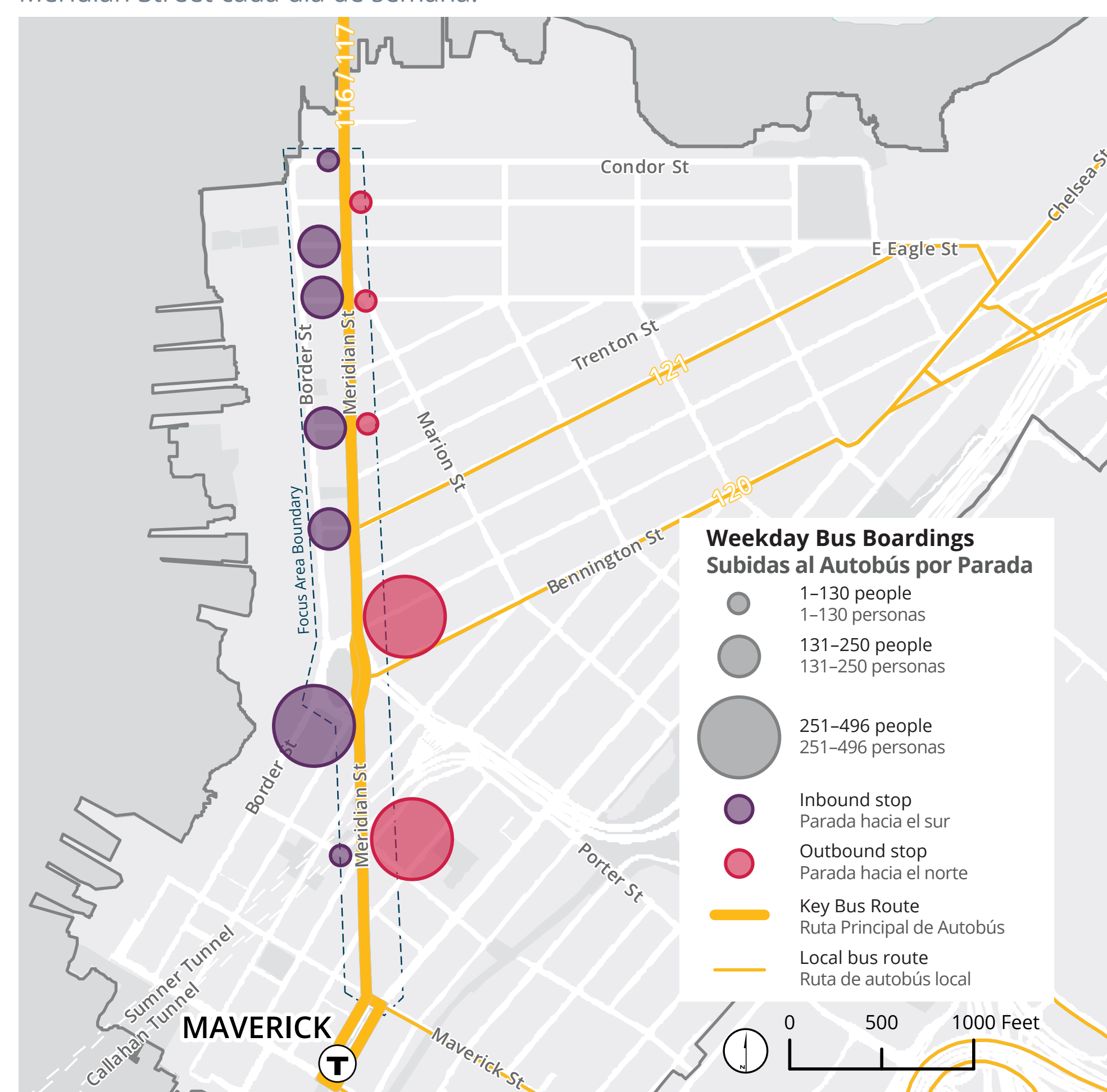
29 pedestrian, 4 bike, and 39 vehicle-only crashes (2016 to 2018).  
Historia de choques: Entre 2016 y 2018 ocurrieron 29 choques peatonales, 4 en bicicleta y 39 en vehículos.



Source (Fuente): BPDA, BPD

### Weekday bus boardings

Nearly 2,400 people board buses on Meridian Street each weekday.  
Subidas al autobús por parada: Casi 2,400 personas suben a los autobuses en Meridian Street cada día de semana.

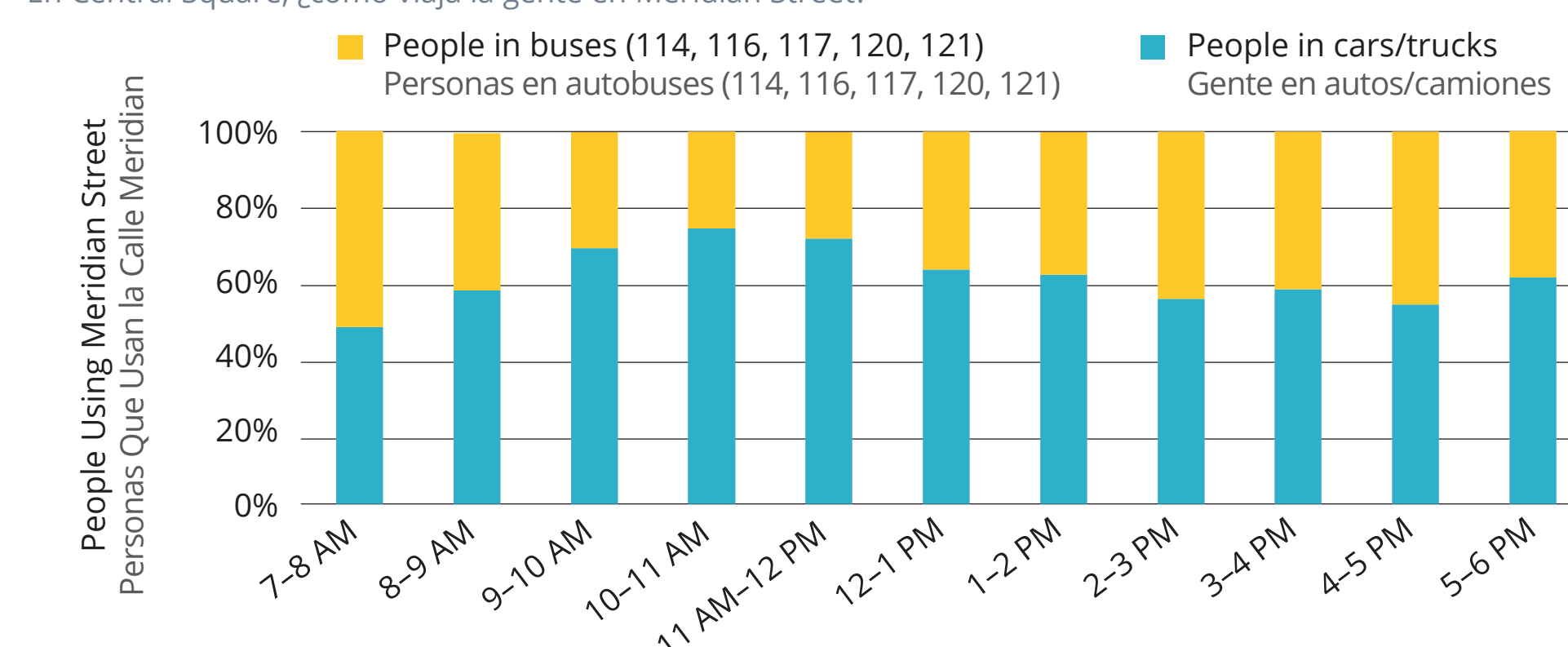


Source (Fuente): BPDA, MBTA (Weekday)

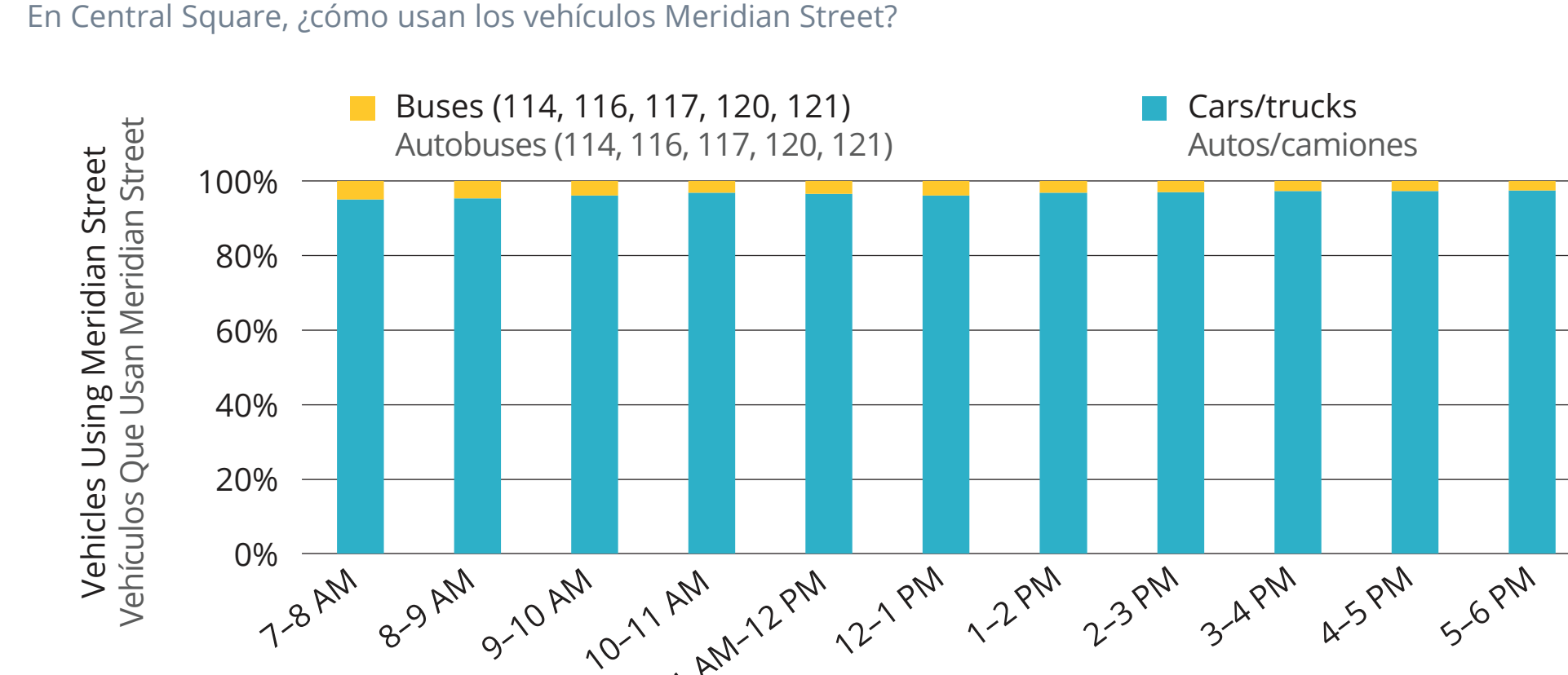
### Moving people on Meridian

On a weekday, Meridian Street buses carry 26%–53% of all people in only 2%–5% of vehicles.  
Transporte de personas en Meridian: Durante los días de diario, los autobuses de la calle Meridian transportan entre un 26% y un 53% de todas las personas que viajan por la calle en sólo el 2%-5% de los vehículos.

#### At Central Square, how are people traveling on Meridian Street?



#### At Central Square, how are vehicles using Meridian Street?

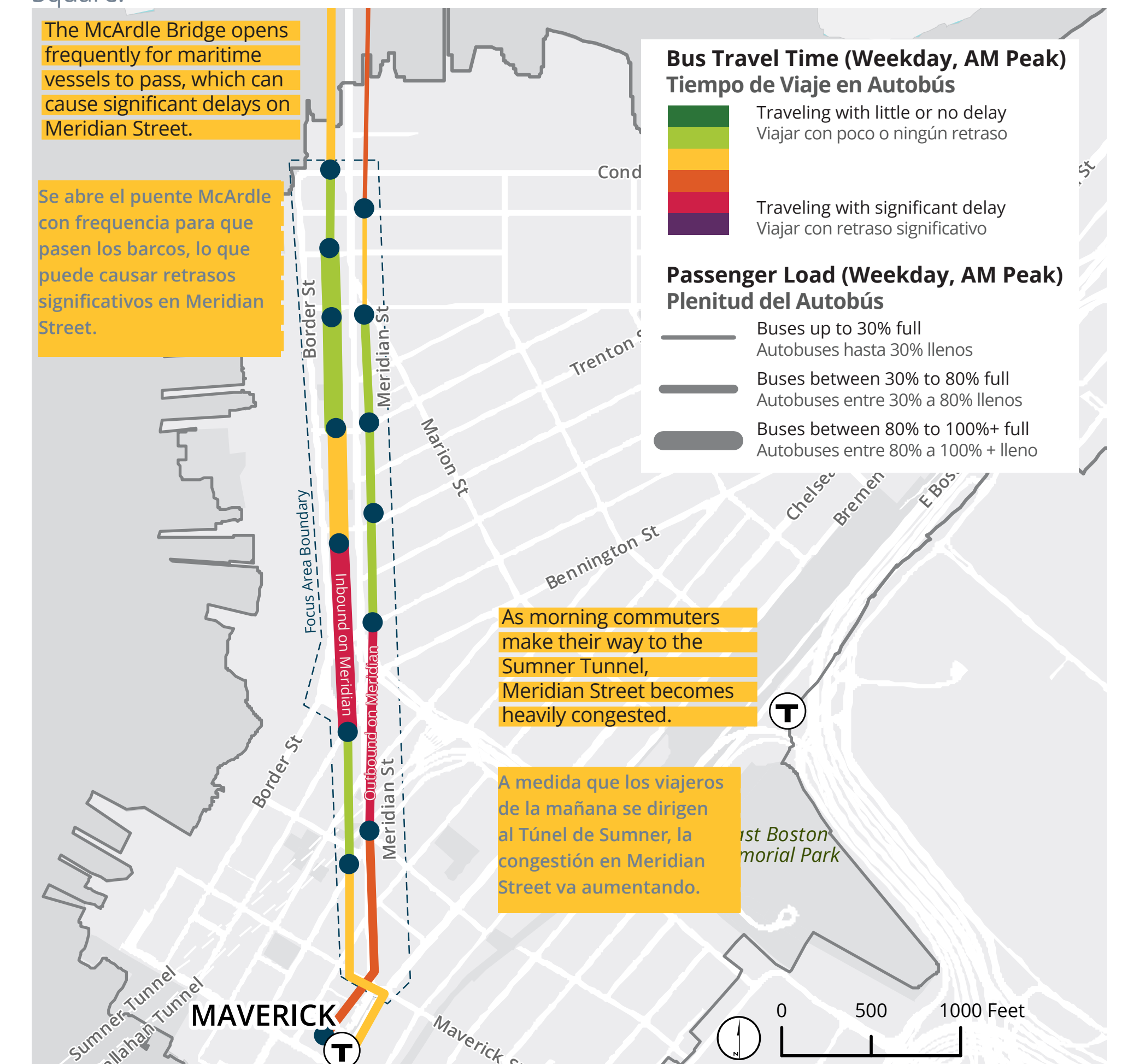


Source (Fuente): BPDA, BTD (11/2/2017), MBTA (2017)

### Bus travel time

Buses are slowest approaching Central Square.

Tiempo de viaje en autobús: Los autobuses son más lentos al acercarse a Central Square.

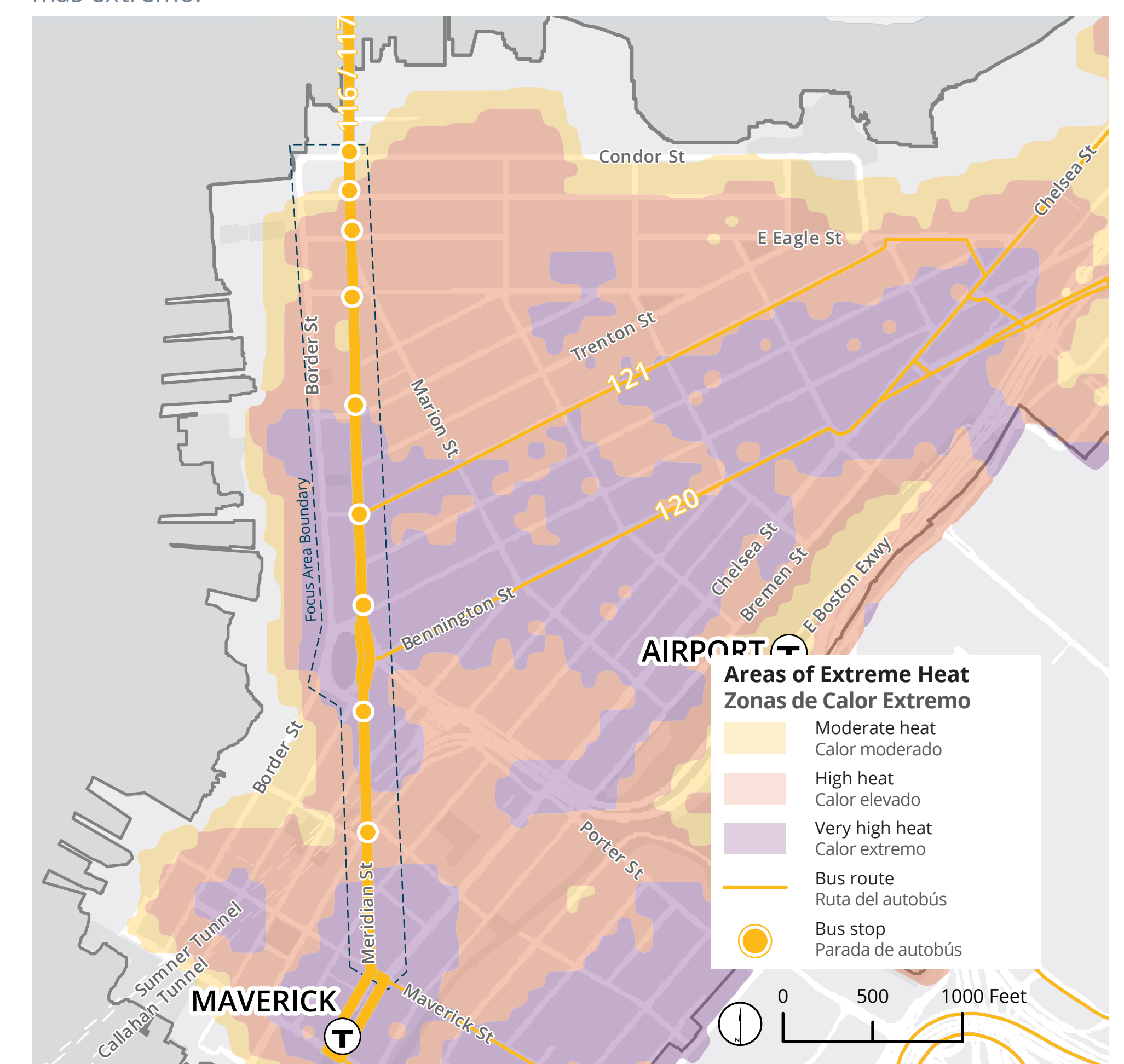


Source (Fuente): BPDA, MBTA (AM peak period)

### Areas of extreme heat

Areas north of Central Square experience the most extreme heat.

Zonas de calor extremo: Las áreas al norte de Central Square experimentan el calor más extremo.

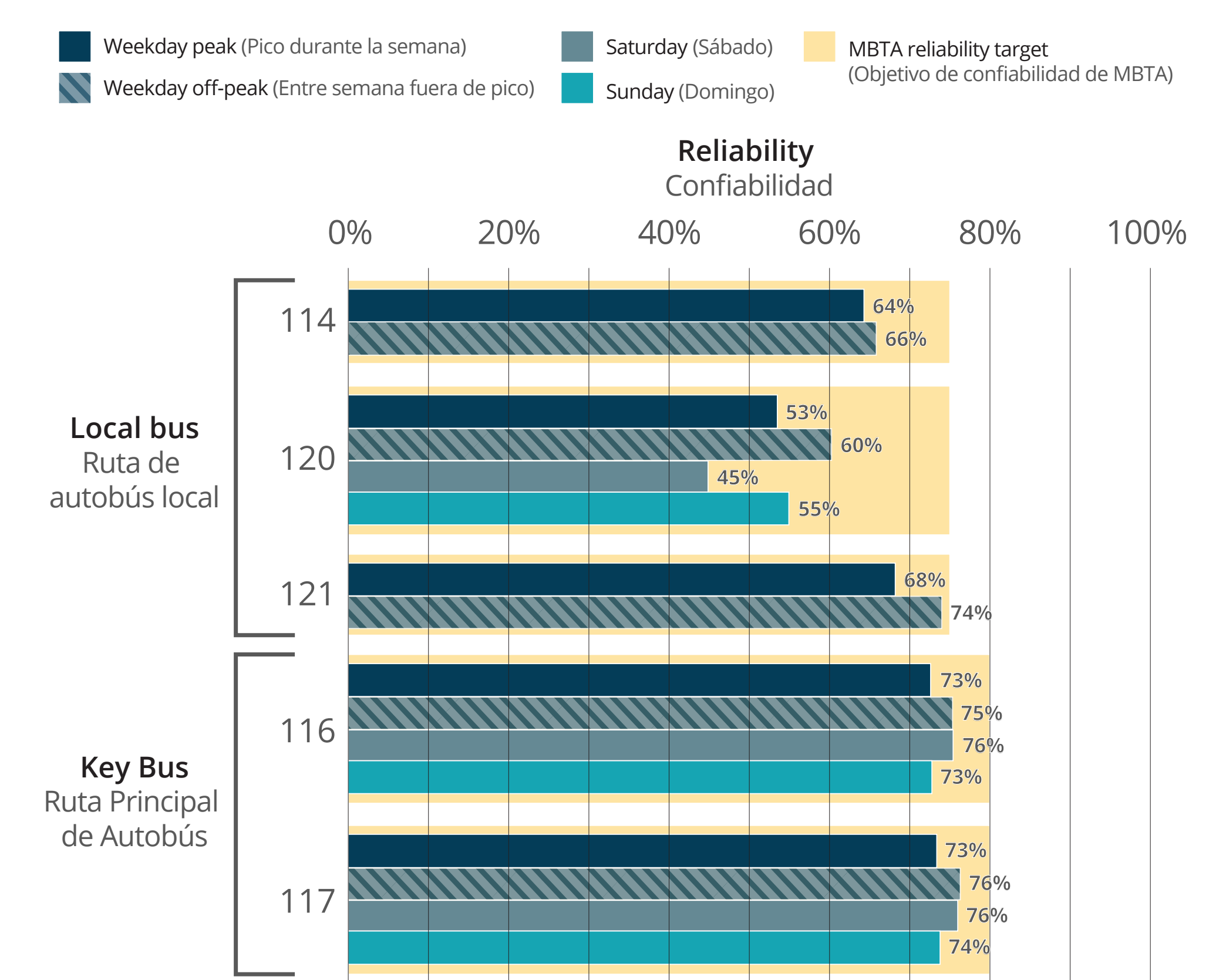


Source (Fuente): BPDA, MAPC, MassDOT, MassGIS, MBTA, Trust for Public Land

### Bus reliability

No bus routes that run on Meridian Street meet MBTA reliability targets.

Fiabilidad del autobús: Ninguna de las rutas de autobús que corren por Meridian Street cumple las metas de fiabilidad de la MBTA.



Source (Fuente): BPDA, MBTA (1/2019-11/2019)

# Orient Heights Square

Related Initiatives and Projects:

Go Boston 2030: Neighborhood Complete Street Corridors

MBTA: Better Bus Project

Proyectos e iniciativas relacionadas:

Go Boston 2030: Corredores de calles completas del vecindario  
MBTA: Better Bus Project

**Orient Heights Square is anchored by, but feels far from, the MBTA station. The public realm is defined by pavement and parking, with limited public space.**

Orient Heights Square se organiza alrededor de la estación de la MBTA, pero se siente lejana. El espacio público se define por el asfalto y el estacionamiento, con espacio público limitado.

## Community feedback so far

- » The T station feels cut off from the neighborhood and is hard to get to from all sides
- » The square needs more trees, wider sidewalks, and bike lanes
- » The signals are too long

## Comentarios de la comunidad hasta ahora:

- » La estación del T parece alejada del vecindario y es difícil llegar desde todos los costados
- » La plaza necesita más árboles, veredas/aceras más anchas y carriles para bicicletas
- » El tiempo de espera de las señales parece demasiado largo

## As we develop future concepts, are we asking the right questions?

- » How can we expand access to Orient Heights Station from all sides?
- » How can we simplify vehicle movements and create public space?
- » How should the Greenway connect to Orient Heights Square?

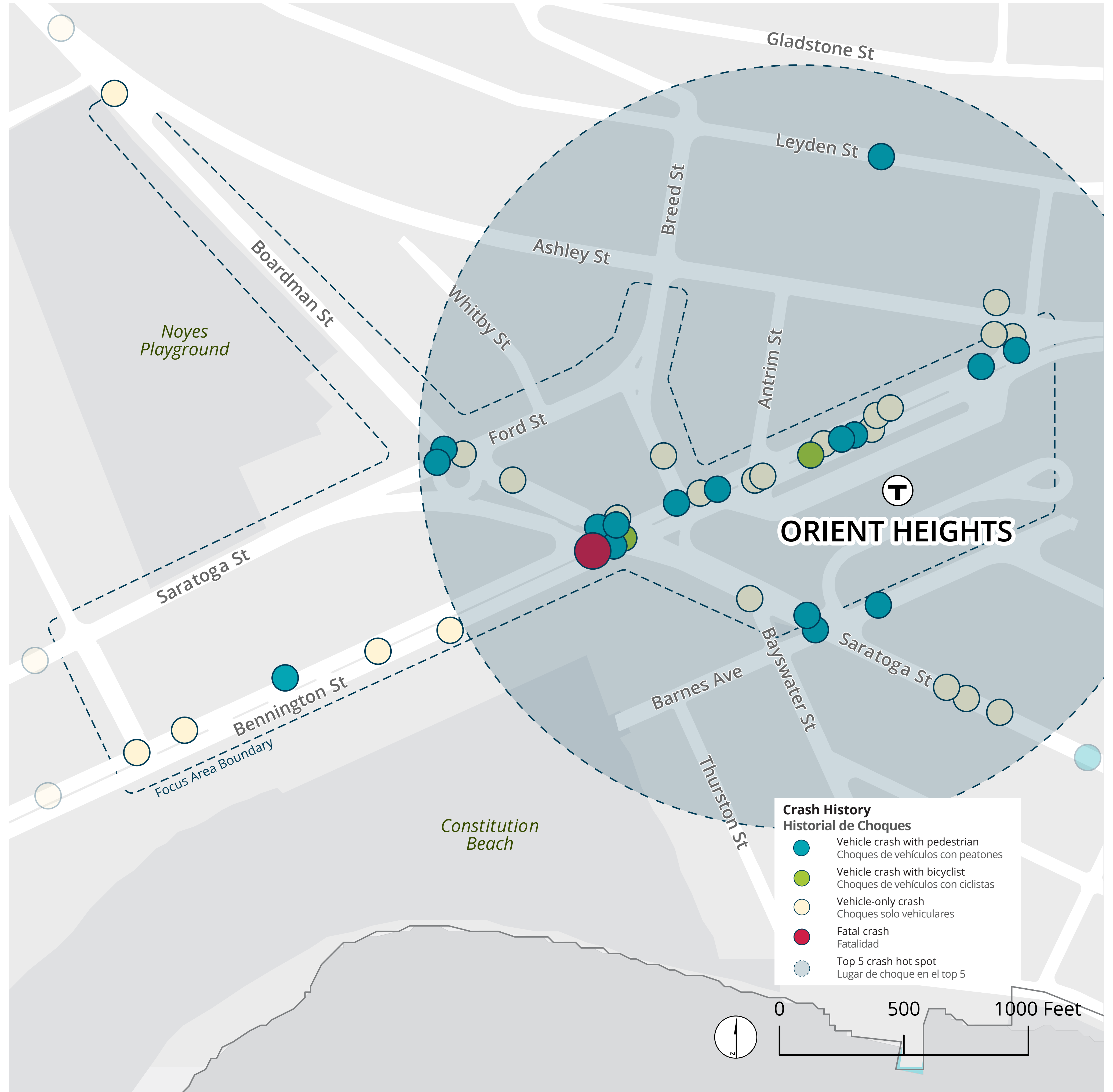
## A medida que desarrollamos conceptos futuros, ¿estamos haciendo las preguntas correctas?

- » ¿Cómo podríamos expandir el acceso a la Orient Heights Station desde todos los costados?
- » ¿Cómo podríamos simplificar los movimientos de vehículos y crear espacios públicos?
- » ¿Cómo debería conectarse el Greenway con Orient Heights Square?

## Crash history

18 pedestrian, 2 bike, and 20 vehicle-only crashes (2016 to 2018). Crashes are clustered around Bennington Street near the MBTA station, including one fatal crash.

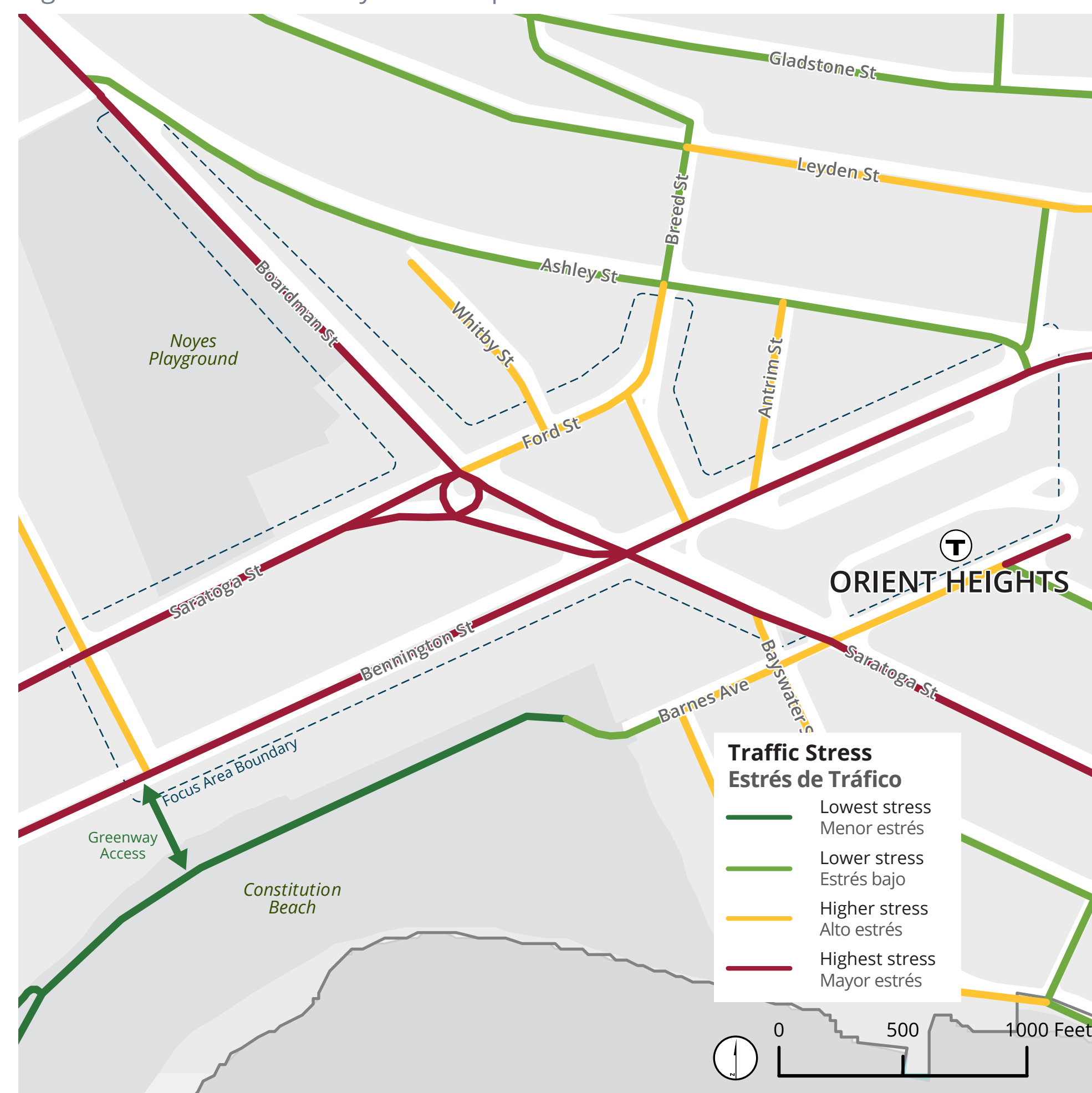
Historia de choques: Entre 2016 y 2018 ocurrieron 18 accidentes peatonales, 2 en bicicleta y 20 solamente de vehículos. Los choques ocurrieron más a menudo en Bennington Street, cerca de la estación de la MBTA e incluyen una fatalidad.



Source (Fuente): BPDA, BPD

## Traffic stress

Orient Heights is stressful for biking. Greenway access is difficult from the square. **Estrés de tráfico:** Orient Heights es problemático para andar en bicicleta. Es difícil lograr el acceso al Greenway desde la plaza.

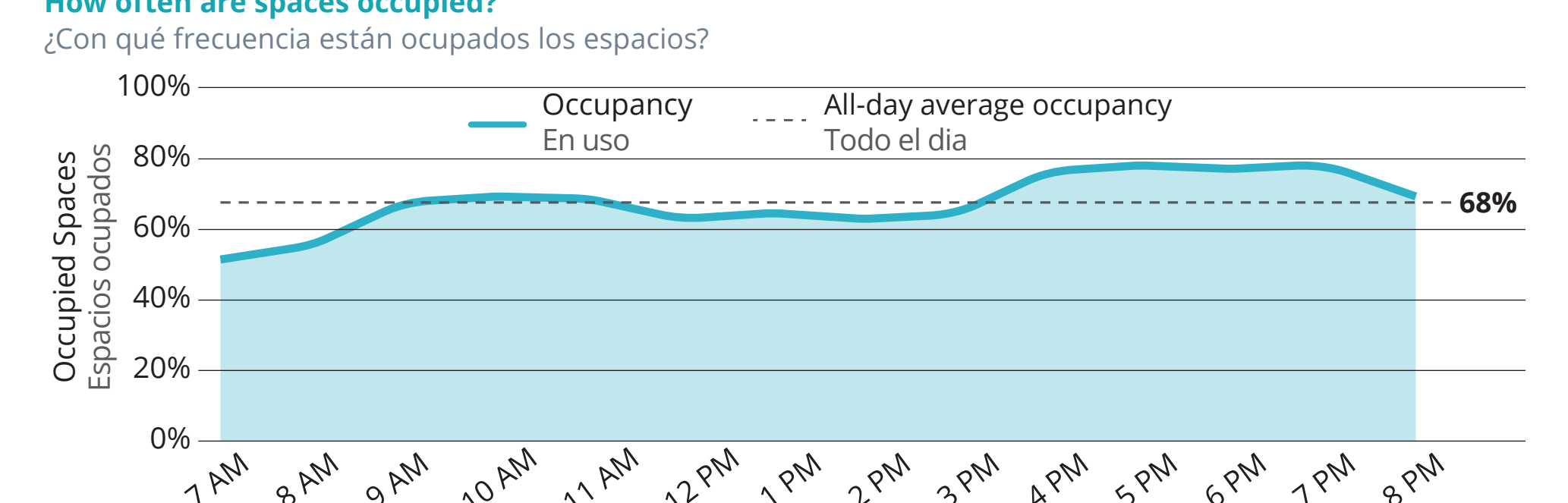


Source (Fuente): BPDA

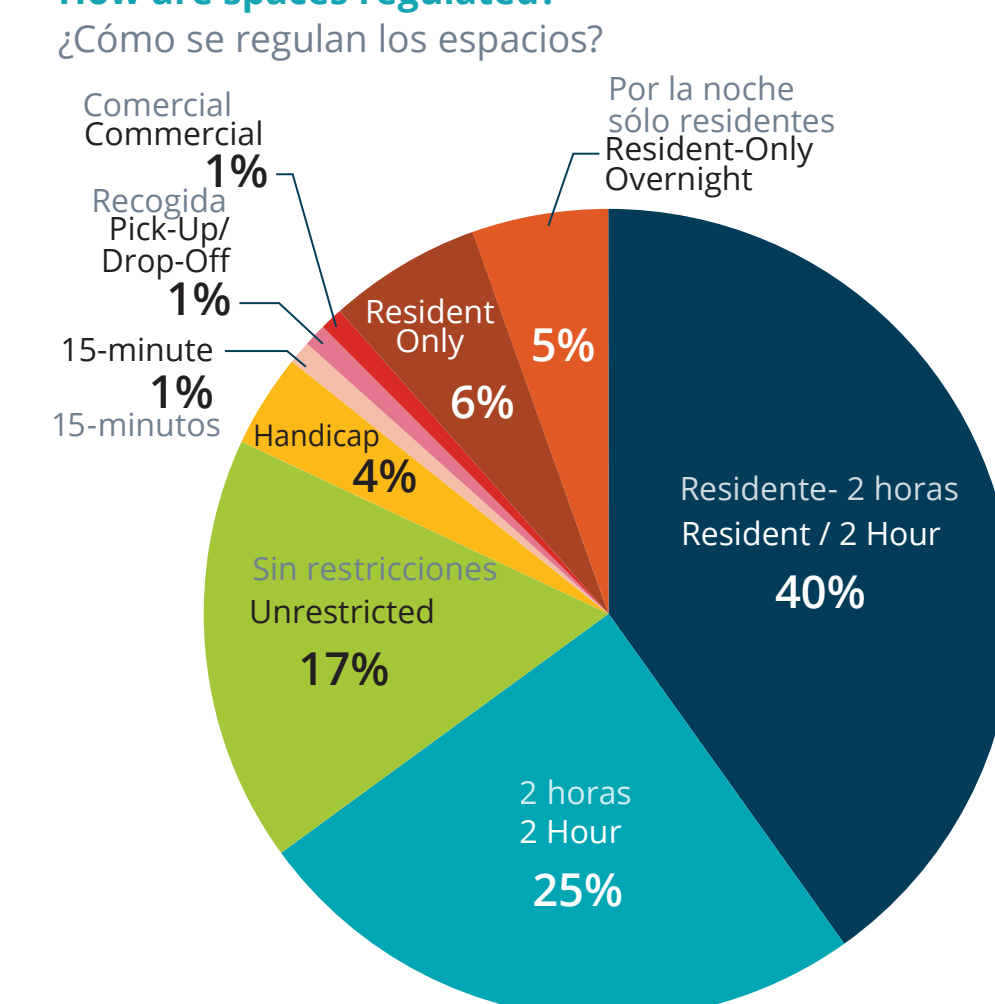
## Weekday parking trends (7 AM-8 PM)

At 7 PM when parking was most full, over 60 parking spaces were empty. **Tendencias en el estacionamiento (7 AM-8 PM):** A las 7 PM, cuando los estacionamientos están más llenos, más de 60 espacios de estacionamiento en Orient Heights Square están vacíos.

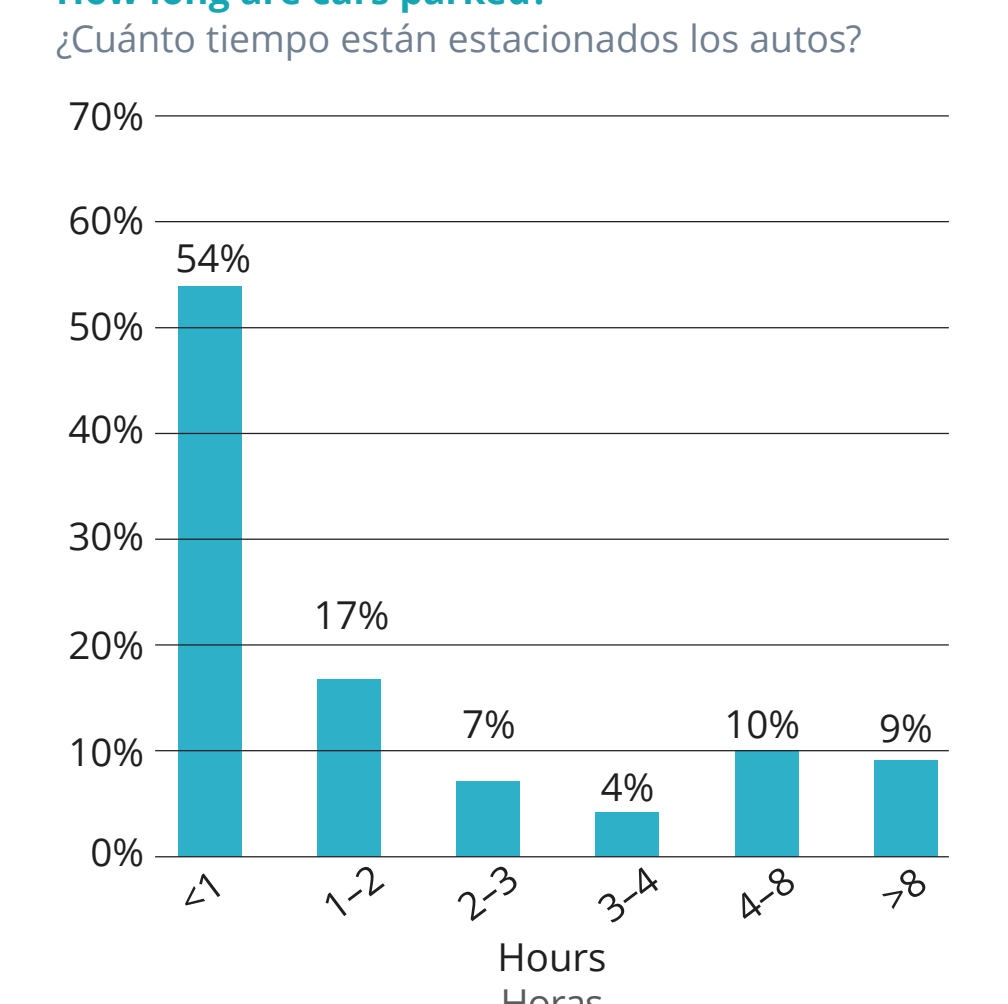
### How often are spaces occupied?



### How are spaces regulated?



### How long are cars parked?



Source (Fuente): BPDA